

CODcr-2001 在线 COD 分析仪（铬法）

□产品概述

CODcr-2001 在线 COD 分析仪基于环保标准 HJ/T 377-2007《化学需氧量（COD）在线自动监测仪》，能够长期无人值守地自动监测各种水体中的 COD，广泛应用于环保污染源监测、工业过程用水监测、市政污水监测等领域。

□工作原理

样品在强氧化剂（重铬酸钾）、催化剂（硫酸银）和高温（175℃）的条件下，快速消解，同时铬离子作为氧化剂被还原而发生颜色改变，颜色改变程度与样品中有机化合物的含量成比例关系，仪器通过比色换算将样品的 COD 显示出来。

□功能特点

- 选用国际上先进的顺序注射平台，试剂消耗量少，为常规化学方法仪器试剂用量的 1/20，适于长时间在线监测；
- 高集成度多通道选向阀，单一阀体可以实现 8 个流路的切换功能，构造简洁；
- 阀头流路采用激光微刻技术，精确控制刻槽的尺寸与定位，保证流路在阀位切换时无死体积，从而保证无试剂残留；
- 创新的储液环结构，样品或试剂不直接与注射器接触，避免注射流路的磨损和腐蚀；
- 采用与国标 (GB11914-1989 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法)、环标 (HJ/T 377-2007 化学需氧量 (COD) 在线自动监测仪) 及检定规程 (JJG 1012-2006 化学需氧量 (COD) 在线自动监测仪) 一致的分析方法，适用于环保污染源排放口的化学需氧量 (CODcr) 自动监测；
- 针对 COD 监测特别定制的预处理采样器，允许悬浮颗粒物被同时采样，再使用均质器将其粉碎，由粗及细、多级过滤，配合自动反吹与自动清洗，保证样品具有良好代表性的同时，也避免了大型悬浮物颗粒堵塞管路；
- 独特的气泡搅动混合技术，确保样品和试剂充分混合；
- 自动漏液报警功能，当出现试剂泄漏时，仪器自动报警，提示用户进行维护；
- 可靠的过压、过温保护装置，用户使用更为安全放心；
- 创新的自动直风速冷装置，提高了冷却效率，缩短了样品分析时间。

□技术指标

测量范围：10-5000mg/L

准确度：<5%F.S

重复性：<3%F.S

最短测量周期：15min

校准间隔：自动校准的时间间隔可人工选择

保养周期：一个月更换一次试剂

输出：2 路（4-20）mA 输出，隔离、最大负载 750 欧

数字通讯：RS232/RS485

外形尺寸：700mm(H)×500mm(W)×400(D)mm 不含预处理系统机柜

重量：30Kg

电源：AC220±10%V,50±10%Hz, 10A；

功率：100W

