

金属分析从未如此便捷！

① 布局合理，灵活配置设计，
维护简便快速



行业理想解决方案

- 铸造厂
- 钢厂
- 汽车行业
- 半导体产业

样品类型

- 钢
- 铸铁
- 铜
- 难熔金属
- 其他金属和无机物

使用方便

Elementar公司优化设计inductar系列产品，显著简化日常操作。仪器布局合理，便于访问系统部件，同时长寿命燃烧管有效减少维护工作。免工具的球夹连接系统，确保在任何时候都有良好的气密性。因此，客户可以享受流畅的分析过程和较短的人机接触时间。

可信赖的产品质量

仪器的耗材及零配件，都按照最高的质量标准和使用可靠性来设计，符合国际标准认证。从不对零部件和化学品的质量妥协，是我们保证产品持久耐用的先决条件。



高灵敏度

无与伦比的灵敏度得益于产品的先进技术和良好的性能。



高数据质量

卓越的精密度和准确度源于高性能燃烧技术。结果不受基质影响，校准长期稳定。



坚固耐用



高适应性

无与伦比的稳健性和长寿命得益于最先进技术的使用。

特殊应用专属可选的转换组件，仪器可随时升级。

Elementar 集团-元素分析最可信赖的伙伴

Elementar（艾力蒙塔）集团是全球有机元素分析的领导者，持续革新，创造性的解决方案和强大的技术支持铸就了Elementar和Isoprime品牌，确保我们的产品在农业、化学、环境、能源、材料和法医等领域为科研工作者提供帮助，我们的产品遍布全球。

Elementar Analysensysteme GmbH | Donaustraße 7 · 63452 Hanau (Germany)
Phone: +49 (0) 6181 9100-0 | info@elementar.de | www.elementar.de



秉圣仪器（上海）有限公司

上海市闵行区新龙路1333弄
万科七宝国际3号912室
电话: 021-34685181 www.shuyunsh.com
传真: 021-34685181 sales@shuyunsh.com



elementargroup.
elementar | isoprime



全球首款实现金属中5种气体元素分析的仪器

主要特点

- 业界领先的性能和多功能性
- 固态技术的高频感应炉
- 无需繁琐的清洗操作来处理灰尘和碎屑
- 独特的检测技术，保证氢检测精度
- 手动进样或全自动90位自动进样器
- 优化产品设计，可长达一周无人值守

结果可靠

创新理念结合最先进的技术，让inductar系列在同类产品中脱颖而出。高度优化和可靠的燃烧过程——正是所有Elementar元素分析仪的亮点，是高度精确的结果的保证，并且可以显著减少灰尘和碎屑的形成。结合高性能检测器，inductar系列显示出优异的精度和最低检测限。

软件，满足客户需求

inductar系列通过一个功能强大，多语言选择的软件来控制。其操作简便，配置选择多样，以满足研发实验室、常规和高通量实验室的所有要求。对于集成各种功能的高效实验室，可以实现诸如天平数据传送，条形码阅读、或LIMS集成等功能。

CS 分析

样品在纯氧环境中被引入到感应炉内。不同于传统的系统，inductar系列从顶部进样，高温感应炉将样品中痕量S和C转化成二氧化硫，一氧化碳和二氧化碳。使用IR检测器检测到二氧化硫后，一氧化碳和二氧化硫被进一步氧化成二氧化碳和三氧化硫。然后从气流除去三氧化硫，最后由第二个IR检测器测定二氧化碳浓度。

作为有机物质元素分析的全球领导者，Elementar秉承行业技术优势，开发出一款全新的，革命性的产品——inductar，为C, S, O, N和H元素在金属和无机材料的

检测提供解决方案。配合创新的解决方案和最先进的技术，inductar系列树立了新的标准。

强大的产品系列



卓越的系统正常运行时间

inductar系列旨在最大程度方便用户，仪器稳健，可以实现一周7天，每天24小时不间断运行。专有固态技术的高频感应炉确保高温和几乎无限寿命的部件。这将终结频繁更换振荡管的时代。通过良好的设计，无需繁琐的清洗操作来处理灰尘和碎屑。维护过程无需使用工具，并且可在几秒钟内完成。

业界领先的多功能性

高性能，宽范围的IR检测器和独特的氢检测器，用于全量程范围的精确氢的测定。因此，传统的双检测器对应单个元素检测，检测范围受限。inductar系列则不存在这个问题。仪器操作中，手动操作和多达90位样品盘的自动化操作，两种选择可用。此外，模块化的概念甚至允许升级inductar CS cube分析器或inductar ONH cube分析器，使之具备5种元素检测功能的inductar EL cube，或者其他元素组合的仪器，用以满足用户需求。

ONH 分析

首次将感应加热技术用于ONH分析。通过智能设计和现代感应技术可实现3000°C高温，用以熔化样品材料，并释放截留气体。采用新的检测技术（专利申请中），将进样过程和气体流量示意图相结合，帮助用户达到最低检测限。采用半自动或全自动方式实现快速分析。