

# 监测每一个生产工艺环节

**可节省成本并防止出现次品!**

实际案例

客户产品：产品单价5元  
生产数量：100万个

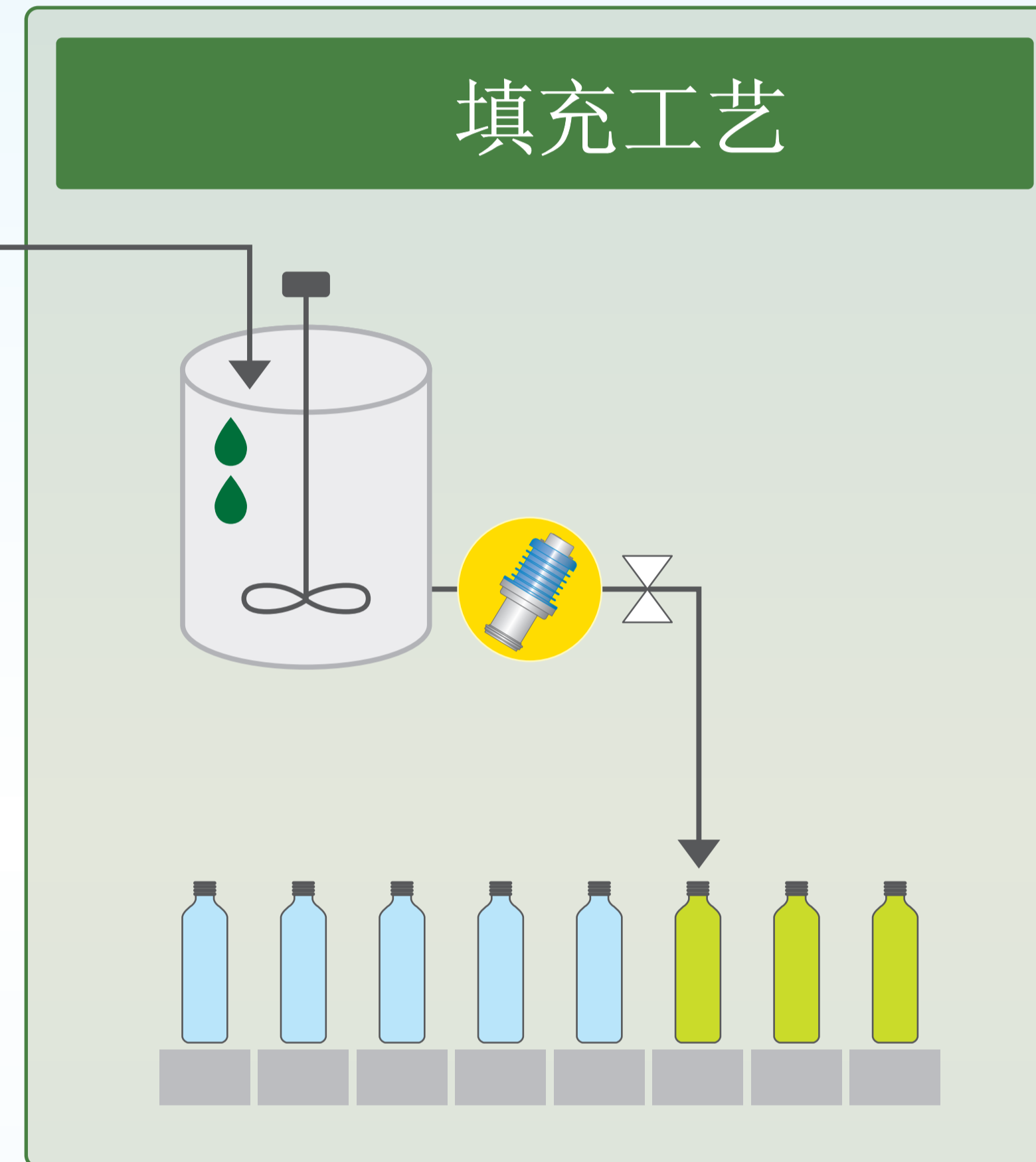
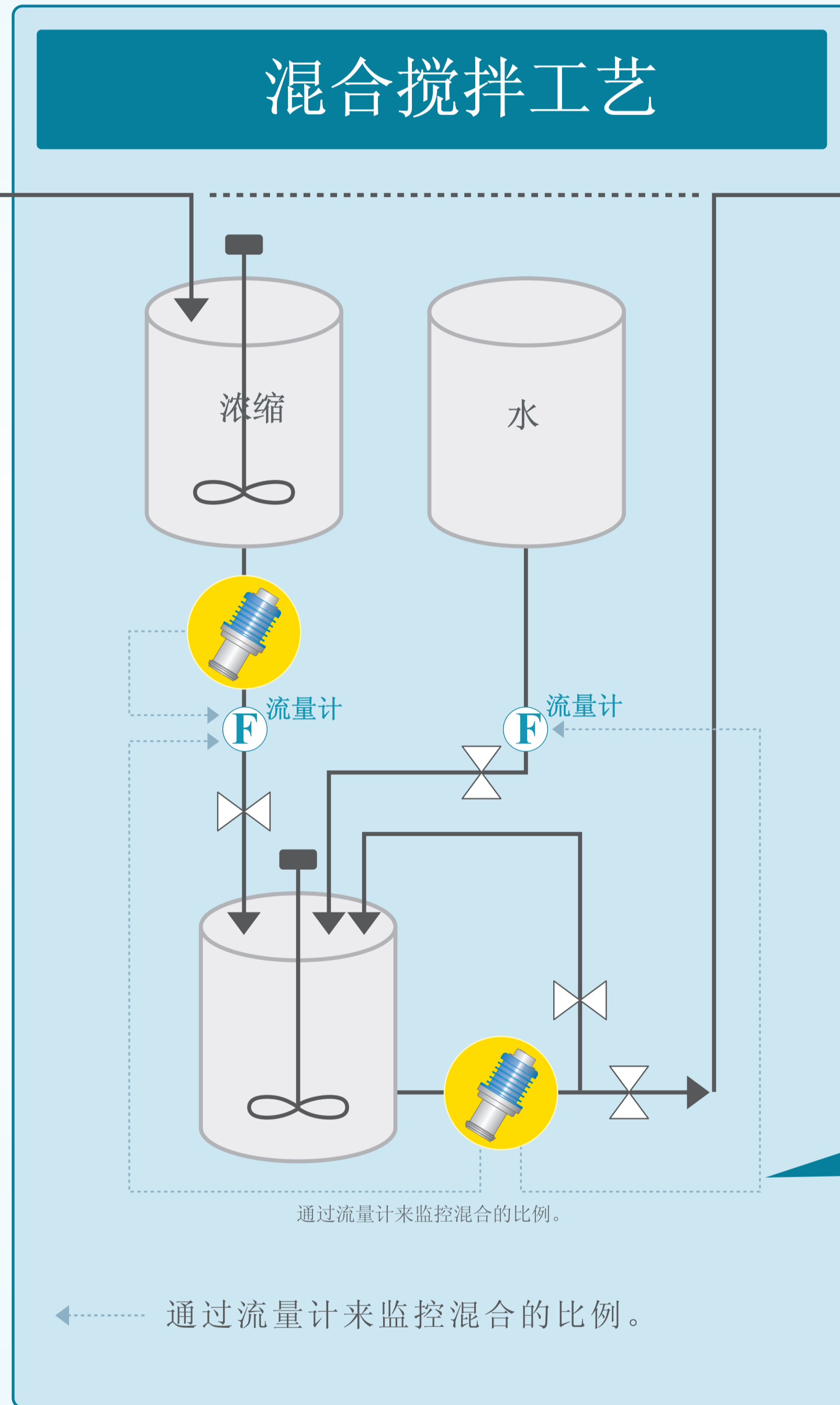
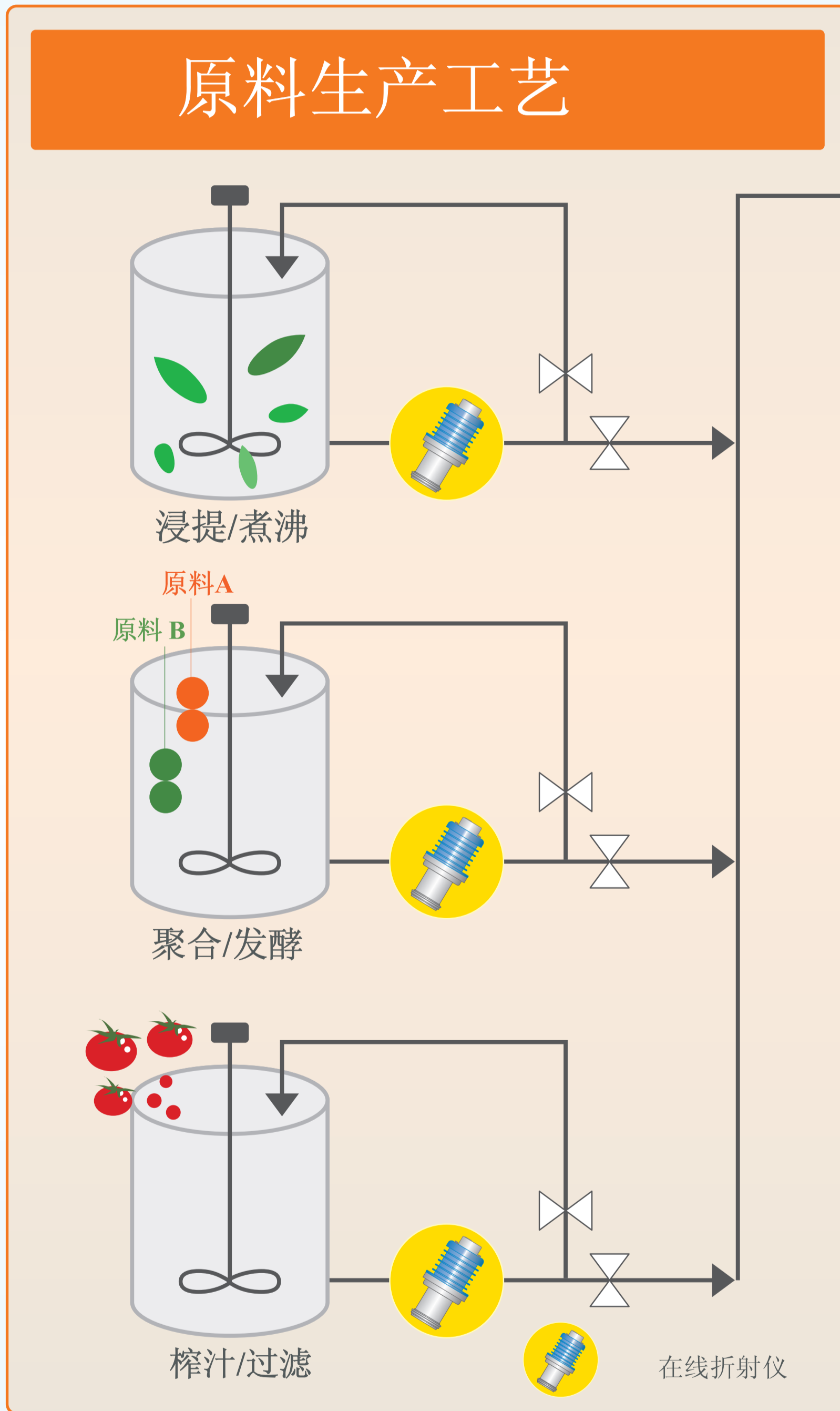
只需在线浓度计的初期投资就可避免资源浪费，也可避免因召回产品造成的信誉损失!

35万元的损失

75万元的损失

135万元的损失

每个生产环节产生的次品都会给工厂带来很巨大的成本。在本案例中，在最终的充填工艺发现了不合格的产品。因为没有数据，无法判断是哪个环节出了问题，最终导致整批产品都必须作废，损失将高达135万元。另外，如果产品在出厂后发现问题并需要召回，召回所需的费用和失去客户对品牌的信赖会带来巨额甚至无法弥补的损失。



**重要!**  
单靠流量计检测是不够的!

通过实际**浓度**对生产工艺进行监测!

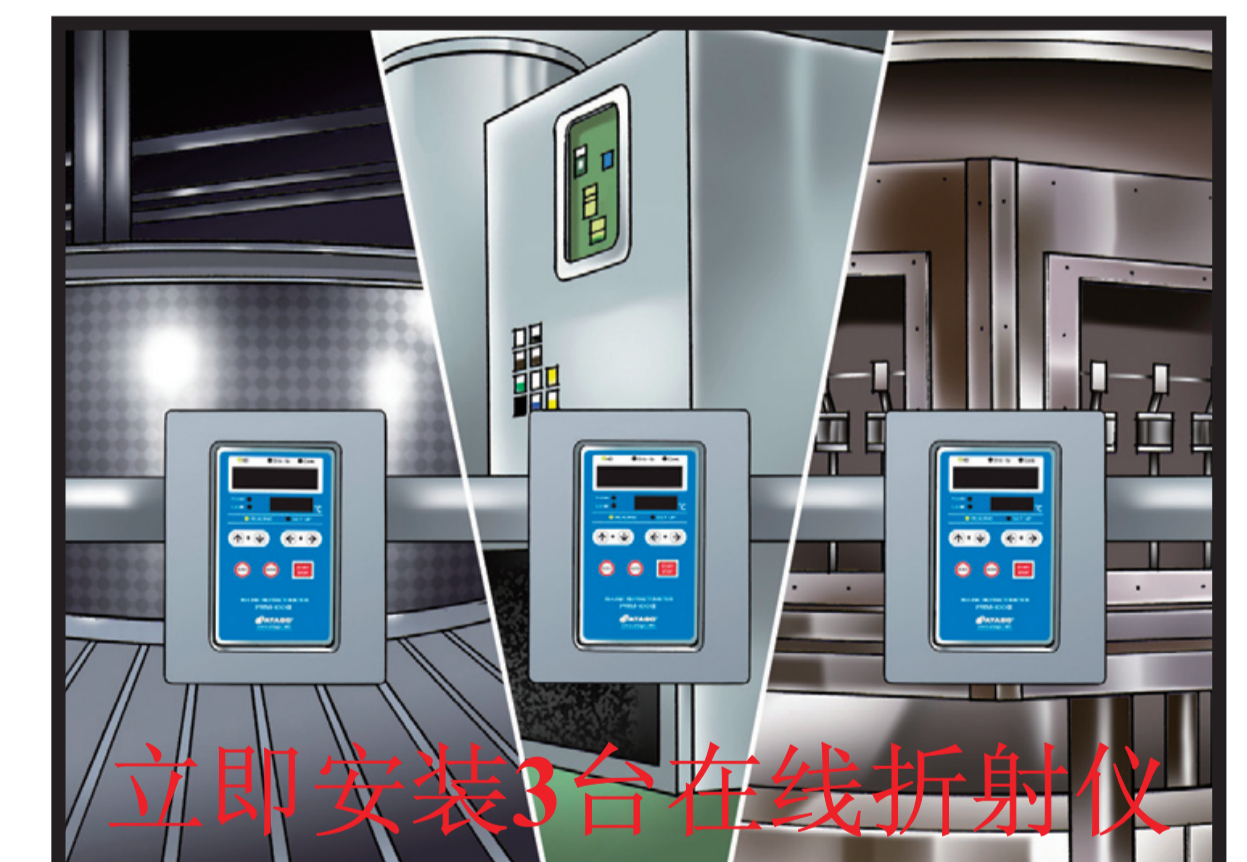
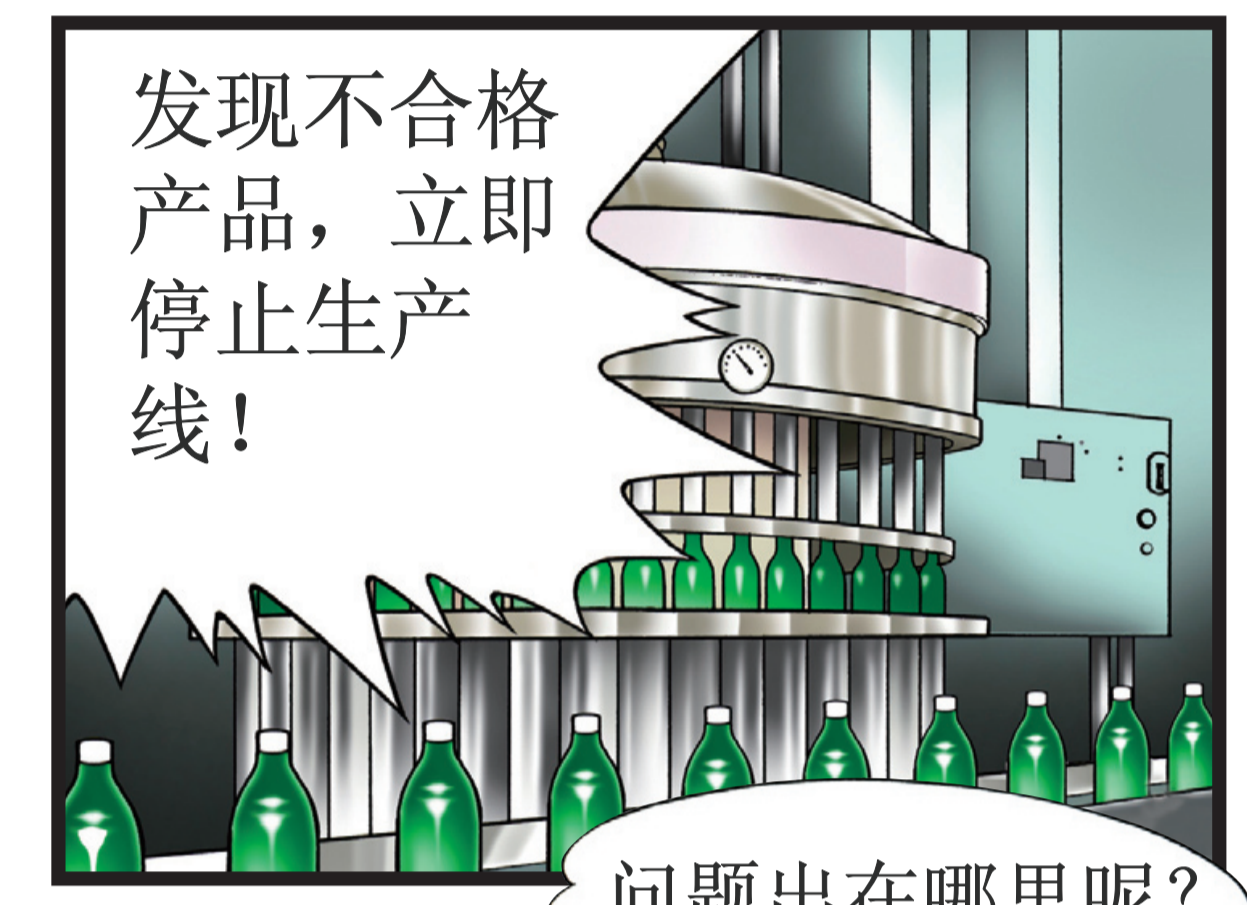
流量计不能检测浓度，因此不合格的产品容易被疏忽。在混合搅拌工艺中，必须精确监控成分配比。用在线折射仪即时测量浓度是非常重要的!

产品不合格的原因	在线浓度计解决方案
CIP清洗液的掺杂	即时检测浓度变化，一旦发现产品有问题，立即响起警报，避免流入下一个生产环节。
设备故障	通过全自动检测清除人为误差/疏忽。
产品检测中的人为误差/疏忽	如果能检测生产的每一个环节就能立即发现次品避免流入下一个生产环节。
上一道工序出现的次品	通过检测数据可以查明原因
未知原因	

## 安全领先的在线折光仪



在线监测是至关重要的！我希望产品不断满足标准规格，我们过去不能调查出生产工艺中出现的问题。有一天，我们决定追踪并记录所有生产过程中的有益数据。通过数据让我们了解到，看似不可能发生的错误也可能发生。为了避免错误（损失），预测每一种导致出现错误的问题点是至关重要的。我们追踪并保存数据后，能够立即得知潜在问题点，使其不再出现不合格产品。



Ishinomori Production Inc.