

# PURELAB Option 小型纯水机



PURELAB Option R/S 有多种水量可供您的选择，系统可应用于玻璃器皿的清洗和超纯水系统的进水或应用于细胞培养和溶剂制备。此外，Option R系统具有额外的去除微生物和无机总量的配置来满足客户更为严格的使用要求。



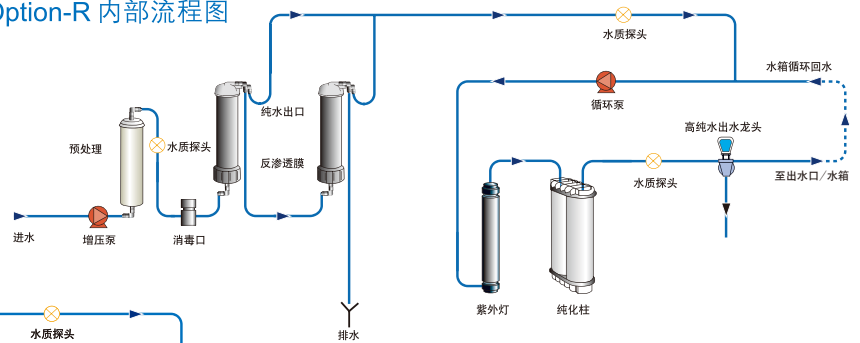
PURELAB Option Q 是自来水进水直接出超纯水的一体化超纯水机，专为日用水量不是特别大的客户设计。

用途：纯水用于玻璃器皿的冲洗，微生物培养基配制，化学、生化试剂及缓冲液的配制，超纯水用于各种高精度仪器分析，毒理学研究，环保实验分析。

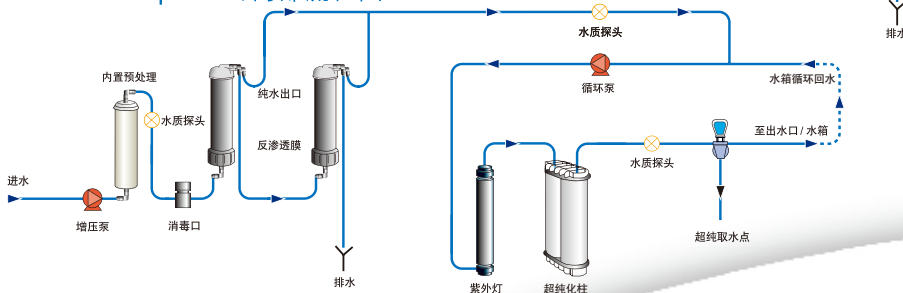


- 多种自来水预处理可选择，如超滤组件、高密度碘值的复合活性炭柱保护柱
- 超滤组件具备自清洁功能，自动反清洗，有效保护自身和后续组件的使用寿命
- RO膜组件具备自清洗、反清洗功能，保证RO长寿命运行
- 便捷、快速的消毒和耗材更换方式可节省您的维护时间
- 独特的“反渗透优化混合树脂”系统，提高了离子交换树脂的使用寿命，降低了使用成本
- 纯水在管路中会引起细菌滋生，除了内置的紫外消毒和混合空气过滤器，Option R是市场上唯一的一款对II级水系统进行全管路消毒的纯水机，从而保证客户对水质的高要求
- Option R系统可以在墙面和地面安装，并配有便捷的水流分配器。客户可以选用我们一体化的水箱系统保证水质纯净
- Option Q独特内循环设计，具备连续纯化功能，保证系统提供实时高水质

PURELAB Option-R 内部流程图



PURELAB Option-Q 内部流程图



### 系统参数

小型纯水机	分析纯级 Option-S 系列纯水 Option S7/15	分析纯级 Option-R 系列纯水 Option R7/15	Option Q 系列超纯水 Option Q7/15
型号	OS007XXM1/OS015XXM1	OR007XXM1/OR015XXM1	OQ007XXM1/ OQ015XXM1
产水流速 @15 °C	7/15 L/hr	7/15 L/hr	7/15 L/hr
分配流速		10-40L/min (根据管路长度而定)	
电阻率 @25 °C	1-15 MΩ-cm 或国际标准 II 级水	国际标准 II 级水 (10-15 MΩ)	18.2 MΩ-cm
TOC	<30 ppb	<20 ppb	1-3 ppb
微生物	<5 CFU/ml <sup>1</sup>	<1 CFU/ml (<0.1 CFU/ml 配终端过滤器)	<0.1 CFU/ml (过滤)
颗粒物	N/A	<0.2 μm (配终端过滤器)	0.2 μm 过滤
核糖核酸酶 (RNase)	RNase<0.002 ng/ml	RNase<0.002 ng/ml	RNase<0.002 ng/ml
脱氧核糖核酸酶 (DNase)	DNase<0.02 pg/μl (配 0.2 微米除热源过滤器LC197)	DNase<0.02 pg/μl (配 0.2 微米除热源过滤器LC197)	DNase<0.02 pg/μl (配 0.2 微米除热源过滤器LC197)

交换容量 90,000-140,000 Liters (1MΩ-cm) /pH7.0 <sup>1</sup> 请按建议定时更换耗材和消毒系统

### 外形尺寸与重量

	S7/15	R7/15	Q7/15
长	410mm	410mm	460mm
宽	270mm	270mm	550mm
高	460mm	460mm	270mm
净重	15kg	15kg	15kg

### 进水指标

水源	城市自来水		
电导率	<1400 μS/cm	<1000 μS/cm	1400 μS/cm
游离氯	<0.5 ppm Cl <sub>2</sub>	<0.5 ppm Cl <sub>2</sub>	<0.5 ppm Cl <sub>2</sub>
重金属	<0.05 ppm	<0.05 ppm	<0.05 ppm
硅	<30 ppm SiO <sub>2</sub>	<30 ppm SiO <sub>2</sub>	<30 ppm SiO <sub>2</sub>
FI 指数	<10	<10	<10
有机物	<3 ppm TOC	<3 ppm TOC	<3 ppm TOC
水温	1-35 °C	1-35 °C	1-35 °C
进水压力	最大值 6 bar (90 psi), 最小值 2 bar (30 psi)		2-6 bar (90 psi)
噪音水平	<45dBA	<45dBA	<45dBA

·进军医疗市场、工业生产和QC检测领域

·1990年推出首台实验室II级纯水系统  
·1992年最早采用实时TOC监测  
·世界领先的 (Biofilm) 菌膜控制技术

·世界首创耗材辨识系统  
·世界唯一“无限端超纯水的精准流量控制”

·从自来水到 (I级) 超纯水的PURELAB Flex 系列产品, 拥有可绕可调高度的取水臂, 屡获IBO等国际设计大奖和殊荣

1960-1970

1990-1999

2002

2009-2012

1937



1937-1955

·1937年ELGA创立  
·首创离子交换柱式纯水系统



1980-1989

·第一家在纯水行业采用UV技术



2000

·第一家采用循环的EDI技术



2003-2004

·CENTRA第一个集成化的中央楼宇供水系统;



2013-2016

·Chorus乐高积木式实验室模块化水纯化解决方案问世  
·升级产品系列Chorus 1 complete 和Chorus 2 RO/EDI/UV

2017

### ELGA LabWater

埃格——实验室纯水专家  
电子邮件: [elga.china@veolia.com](mailto:elga.china@veolia.com)  
网址: [www.elga.com](http://www.elga.com)

### 威立雅水处理技术(上海)有限公司

上海市南京西路1168号中信泰富广场12层  
邮编: 200041  
服务热线: 400-616-8882



用手机扫描二维码, 可以关注 ELGA 的微信公众号, 了解更多实验室纯水知识

ELGA 是威立雅水处理技术的全球实验室水处理系统品牌名称。本文信息属于以 ELGA LabWater 名义经营的威立雅水处理技术 (英国) 有限公司所有, 对于文中可能出现的错误或遗漏, ELGA LabWater 及威立雅水处理技术 (英国) 有限公司不承担任何责任。  
威立雅水处理技术 (英国) 有限公司, 2017 - 保留所有权利。ELGA, PURELAB®, CENTRA, MEDICA®, PURESURE 为威立雅水处理技术 (英国) 有限公司的商标。