GC7920 全自动系统气相色谱

**优势特点**  
1、 该仪器采用互联网通信技术，可轻松组成局域网；互联网实现远距离数据传输、远程控制、远程诊断、程序可进行自动升级。  
2、全微机化按键操作，5.7寸大屏幕13行液晶中文显示，人机对话方式，操作方便。  
3、全新集成数字电子电路，控制精度高，性能稳定可靠，温控精度可达0.1。  
4、独特的进样口设计解决进样歧视；双柱补偿功能不仅解决程序升温带来的基线漂移，而且减去背景噪音的影响，可以得到更低的最小的检测限。  
5、大柱箱体积：300\*280\*180 可同时容纳两根80m毛细管色谱柱。  
6、绝热效果更好：柱箱、汽化、检测均为300度时，外箱及顶盖最热点只有40度，提高实验速率，保障使用人安全。  
7、独特汽化室设计，死体积更小；配件更换：进样垫、衬管、极化极、收集极、喷嘴均可单手即可更换； 主体更换：填充柱、毛细管进样器、TCD、FID检测器只需要一个扳手即可完全拆卸，维护非常便捷。  
8、智能后开门系统无级可变进出风量，缩短了程序升／降温后系统稳定平衡时间。  
9、可同时安装两种进样系统:填充柱、毛细管分流/不分流进样系统（具有隔膜清扫功能）；可同时安装两种相同或不同的检测器：具有FID、TCD、ECD、FPD检测器。可选配自动／手动气体六通进样阀进样器、顶空进样器、热解析进样器、裂解炉进样器、甲烷转化炉。  
10、具有强大完善的开机自诊断功能、直观显示故障信息、停电储存保护功能、键盘锁定功能及具有抗电源突变干扰功能。

**规格参数**  
1、温控范围：室温～450℃，增量1℃，精度±0.1℃  
程序升温：16阶 升温速率0.1～80℃/min  
通信接口：以太网， IEEE802.3  
2、主机尺寸  
510\*500\*540（mm）  
检测器主要技术指标

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 检测器 指标 | 灵敏度 | 漂移 | 线性 |
| 氢 火 焰FID | Mt＜1×10-12g/s(正十六烷) | ＜0.2mv/h | ＞106 |
| 热 导 池TCD | S＞10000mv.ml/mg(正十六烷) | ＜20uv | ＞104 |
| 电子捕获ECD | Mt＜ 1 ×10-13g/ml（r-666） | ＜15uv | ＞106 |
| 火焰光度FPD | Mt＜2×10-11g/s（噻吩中的S） Mt＜1×10-11g/s（甲基对硫磷中的P） | ＜满刻度3% | ＞103 |