



## 全自动紧凑型制样系统

### 卓越的多功能性

Hexamatic的推出，将全自动试样制备提升到了一个新的高度。

Hexamatic是目前功能最多的自动制样系统，它既可处理试样座中的固定试样，也可处理试样移动盘上的单个试样。

自动制样流程使Hexamatic成为对相类似材料进行大批量制备的理想选择。此外，Hexamatic还以结合了九种可能的制备工序为一大特点，使得对一系列需要不同制备方法的材料进行制备的整个自动化工序更完美。

因此，不管您是需要进行多种不同材料的制样，还是大批量制样，Hexamatic都是首选。

**无需操作者干预的多种材料的制备  
多达九种可以单独选择的制备工序**

**大批量制备**

**能容纳八个试样座/试样移动盘的  
传送带**

**直观的图形用户使用界面，易于操作**

**设计紧凑，节省空间**

## 试样处理简单且灵活

**Hexamatic既可处理试样座中的固定试样，也可处理试样移动盘上的单个试样。**

无论是要制备多个相类似的试样还是制备某些特定类型材料的单独试样，Hexamatic都足以胜任。能容纳各种不同形状试样的试样座可使用中心力来制备，反之试样移动盘中的单个试样也可使用单独应用的力来制备。这样便使得制备一至六个试样时不需要使用虚设样品。



### 传送带可同时放置八个试样座或试样移动盘

Hexamatic能同时放置八个试样座或者试样移动盘，可以在无需操作者干预的情况下，加载多个需要制备的试样。当仪器运转时，我们可以去测试其他的试样。将传送带外置的特别设计，使得我们在使用Hexamatic时不用中断制样过程，就可以取出或插入试样座。

### 传感器自动检测新插入的试样座

当传送带内插入了一个新的试样座或者试样移动盘时，系统内置的传感器可以把它们检测出来，然后检测结果从图形用户界面中显示出来，并且我们可以很容易地为每个独立的试样座指定一个制备方法。



## 制备多样化且操作简单

### 磨石和金刚石研磨盘

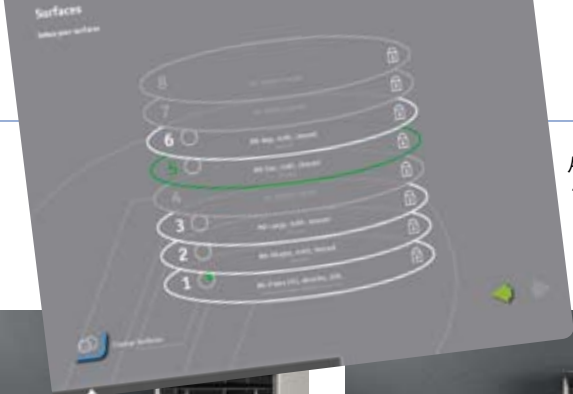
第一步研磨工序在一个专用的粗磨站进行。由于是完全封闭的，用户可根据所要制备的材料类型来决定所使用的磨石或金刚石研磨盘的类型。即使在高速工作情况下，转速在500-1500转/分之间，仍能够保证快速取出材料。当使用试样座时，用户可以指定材料取出的时间。如此，用户便可以每次取出同样量的材料，而不用受试样的尺寸和数量的影响。当使用磨石时，金刚磨刀石修整器能确保磨石始终处于良好的工作状态。

第一道研磨工序在一个专用的粗磨站进行



金刚磨刀石修整器能保证在使用磨石时，粗磨石始终处于良好的工作状态





所有的八种MD-耗材可以通过配置的屏幕在一个视图中同时显示，使得切换快速简单。



第一步：MD磨盘的中部将需要替换的MD耗材举起



第二步：运输臂把MD耗材移接过来……



第三步：并把MD耗材移到升降机上



第四步：把需要的MD耗材从升降机中取出并移到MD磨盘中

### 共有九个制备表面，可以制备多种不同的材料

Hexamatic结合了磨石（或金刚石研磨盘）以及升降机中的八种制备表面，可以提供多达九种制备工序。这使得Hexamatic在处理许多不同的材料时，不需要中断机器运行来更换不同材料所需的磨盘。

### 共有七种悬浮液和润滑油可供使用

Hexamatic提供了九种不同的制备表面，因此也自然而然需要用到大量的液体。除了研磨台需要用到的水之外，还另有七种可供使用的悬浮液/润滑油，包括一种氧化物抛光悬浮液，它可用于制备过程中软管和喷嘴的自动清洗。

共有七种悬浮液和润滑油可供使用



### 直观的用户界面

Hexamatic用户界面设计简便，易于操作。配有一个17英寸的触摸屏，所有必要的信息在上面一目了然。



通过方便的快捷方式，用户可以动态地更改配置和耗材设置，并且通过一个显示实际制备进程的概览屏幕来开始日常的操作。

### 整体操作安全性

#### 制备区域完全封闭并配有安全锁

制备区完全封闭。用户透过一个透明的盖子，可方便地监控机器内部的进程。制备过程中，安全盖严密地被锁上；一旦盖子被打开，便不能启动机器。

#### 配有安全锁的传送带

传送带也配有一个安全锁。当它在传送或提取试样座时，盖子必须锁上。但如果在制备过程中，需要取出已制备好的试样或插入一个新的试样时，是可以打开盖子的。

#### 可连接排气系统

Hexamatic可以通过连接一个排气系统，来清除所有以酒精为基础的耗材所产生的烟雾和用于清洗的酒精。由于机器的结构是完全封闭的，所有烟雾都被容纳在机器内部，可轻易地被抽出。



## 对始终如一制备结果的高级监控功能

### 监控瓶内的剩余容量

我们把制备过程中所有需要用来装载不同悬浮液和润滑油的瓶子放置在称重传感器上，实时监控瓶内剩余容量并将结果在屏幕上显示出来。当我们插入一个新的试样座，并选择它的制备方法以后，Hexamatic会计算出其所需要的悬浮液和润滑油数量。如果剩余的量不足以制备传送带中的所有试样，Hexamatic将通知用户采取适当的措施。这样就避免了由于耗材不够而造成的不必要的制备过程的中断，或制备不充分的试样。

### 监控制备盘和抛光布的累计使用时间

Hexamatic持续监控每个单独的磨盘或抛光布的累计使用时间，并将结果在配置菜单中显示出来。所有的制备盘均可单独设置使用时间限制，当限制时间到时，Hexamatic会提示用户更换新的制备盘或抛光布。从而避免了因为耗材磨损而出现的试样制备不充分的情况。

### 可自动更换液体的超声波清洗室



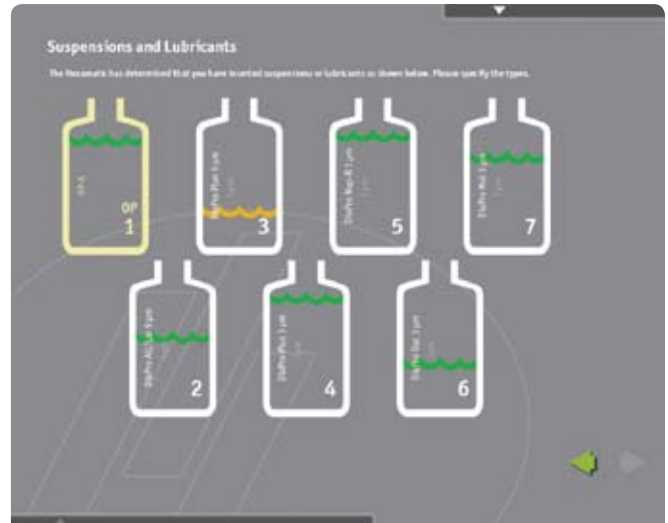
超声波清洗室具有自动更换液体和自动添加液体的功能。Hexamatic能实时监控清洗室内的液体容量，并在需要的时候自动添加液体。用户可以自定义设定间隔，在间隔内，用户可以更换超声波清洗室里的东西并加入适当比例的水和清洗液。

### 配置了高级传感器的循环冷却装置

一个容量为50升的循环冷却装置可以为粗磨站提供冷却水。Hexamatic对所有从试样和磨石中移除出来的材料进行收集，并以最恰当的方式处理它们。50升的容量能够为整个研磨过程提供充足的冷却水流量。此外，循环装置同时配置了液位，流量和压力传感器，用来监控研磨过程，并且当供水出现故障时停止运行，避免对试样造成损坏。

### 远程诊断以及软件更新

Hexamatic可以连接到本地局域网，通过Internet来访问它。这使得Struers的服务工程师可以远程的检查Hexamatic的情况并检测出任何错误。我们也可以远程对其软件进行更新，从而将机器的停机时间减至最少。



实时监控瓶内的剩余容量并将接过来显示出来

### 远程监控信号灯

在Hexamatic的顶部装有一个信号灯，它用来显示机器当前的状态。绿灯表示Hexamatic正在制备试样并且运行一切正常。当出现黄灯时，用户得注意，它表示所有的试样已经制备完成，Hexamatic是空闲的或需要添加/更换耗材。红灯则表示机器由于某些突发情况而停止工作了，这种情况应当立即注意。由于信号灯安装在机器顶部，所以用户在远处（例如生产区）便可以对机器实施监控。

## 高级清洗和烘干功能

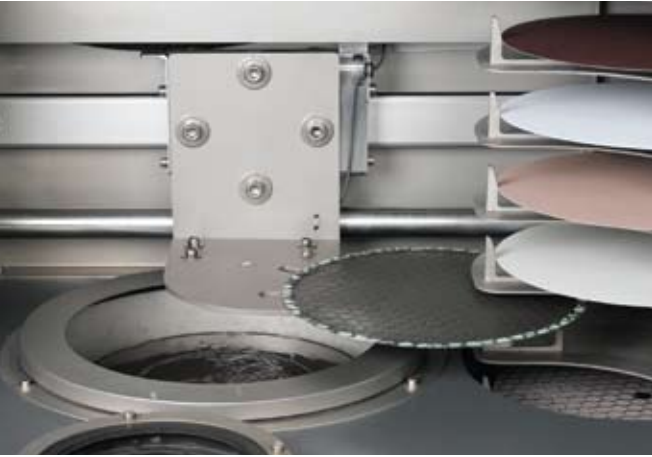
### 两个内置的清洗站：一个超声波清洗站和一个传统清洗站

Hexamatic的另一大特点是两个独立的清洗站：一个超声波清洗室和一个传统的清洗站，可以使用水，肥皂，酒精和压缩空气。所有的清洗工序可自由结合，使得试样在任一制备工序后能在最短的时间内进行最好程度的清洗。为了防止腐蚀，清洗对水敏感的材料时，我们只能使用酒精。

### 制备结束后的试样烘干

当试样结束了最终的清洗被移回到传送带中后，它们被放置在一个热气烘干机前，用户可自定义烘干时间来进行试样烘干。这样就可以将已经制备好并干燥了的试样保存在传送带中，准备做最后的检查。

每道工序完成后，MD-磨盘均会被清洗以提供磨盘以最大的持力



### 在每道工序内或工序之间对MD-磨盘进行清洗

根据制备工序的不同，每道工序都会产生不同数量的碎片，淤积在制备盘的边缘处。为了确保制备盘放在MD磨盘上时能与其牢牢地粘附，Hexamatic在每道工序结束后都会对MD磨盘进行清洗。首先，用水冲洗MD磨盘以去除可能附着的碎片；其次，使其高速旋转；接着用压缩空气对其进行烘干。清洗干净并且干燥的MD磨盘便可准备用于下一个制备表面。这个清洗过程可以和试样清洗同时进行，因此并不会增加制备时间。



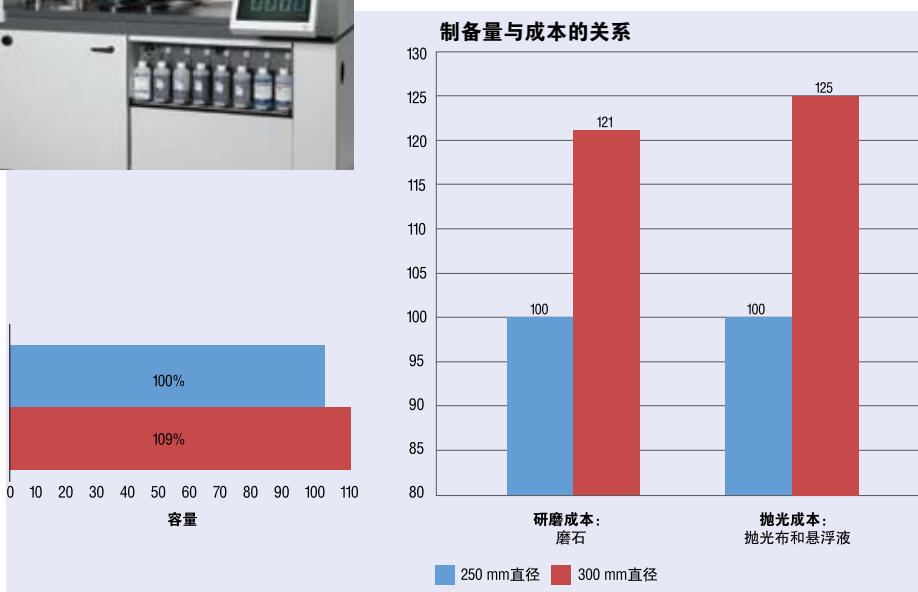
## 节省空间，设计坚实



八个制备表面放在一个升降机中，大大减小了机器的尺寸。Hexamatic有一个能容纳八个制备表面的升降机。每次用户只需把要使用的制备表面放在制备盘上，而不需把八个单独的制备盘都挨个排开放在制备盘上。这极大地减少了所需的空間，同时也能提供比传统解决方案更多的制备工序。在执行制备工序时，升降机隐藏在机器的底部，从而避免了污染。

### 有铸铁成分的焊接框架 保证了长久的使用寿命

Hexamatic的所有部分都是经过精心设计的，同时也是专门针对预期的应用领域而设计的。它具有坚固的带有铸铁横梁的焊接框架，保证了长久的使用寿命，也使Hexamatic成为长期制备多种试样的最佳选择。



### 250 mm直径的磨盘使机器的尺寸最小化并且降低耗材成本

精确的计算显示，使用250 mm直径的制备盘能制备的试样量只比300 mm直径制备盘的稍微少一点。然而使用250 mm制备盘有几个优势：由于圆盘直径更小，机器的尺寸能减小，并且更重要的是：从长远看，它将节省大量的耗材成本。

## 规格

### Hexamatic

全自动试样制备机。配有一个粗磨站和一个能容纳八个可更换制备盘的精磨/抛光站；可安放八个试样座/试样移动盘的传送带；循环冷却装置；带有八个蠕动泵的瓶子装置；切削装置和两个内置清洗室。

带内置PC和触摸操作屏。

3 x 200-240 V / 50/60 Hz

Cat. no: 05946129

3 x 380-415 V / 50/60 Hz

Cat. no: 05946146

3 x 460-480 V / 60 Hz

Cat. no: 05946154

### 配件:

#### 用于Hexamatic的试样座

140 mm直径 用于钳住六个  
25-40 mm直径试样, 不锈钢。  
Cat. no: 05946902

#### 校正装置, Uniforce.

用于试样座中试样的校正,  
用于Hexamatic。  
Cat. no: 05946200

#### 校正装置, 用于单个试样, metric

用于单个试样预先校正的校正装置  
用于Hexamatic, 用于25,30及40 mm直径  
Cat. no: 05946916

#### 校正装置, 用于单个试样, imperial

用于单个试样预先校正的校正装置  
用于Hexamatic, 用于1", 1 1/4" 及1 1/2"直径  
Cat. no: 05946917

#### 连接件, 用于试样移动盘

用于Hexamatic试样移动盘  
Cat. no: 05946901

#### 试样移动盘, 4 mm. 用于6 x 25 mm直径

用于单个试样。用于Hexamatic和Tegramin-25  
连接件 (05946901) 需要另外订购。  
Cat. no: 06086902

#### 试样移动盘, 4 mm. 用于6 x 30 mm直径

用于单个试样。用于Hexamatic和Tegramin-25  
连接件 (05946901) 需要另外订购。  
Cat. no: 06086903

#### 试样移动盘, 4 mm. 用于6 x 40 mm直径

用于单个试样。用于Hexamatic和Tegramin-25  
连接件 (05946901) 需要另外订购。  
Cat. no: 06086904

#### 试样移动盘, 4 mm. 用于6 x 1" 直径

用于单个试样。用于Hexamatic和Tegramin-25  
连接件 (05946901) 需要另外订购。  
Cat. no: 06086909

#### 试样移动盘, 4 mm. 用于6 x 1 1/4"直径

用于单个试样。用于Hexamatic和Tegramin-25  
连接件 (05946901) 需要另外订购。  
Cat. no: 06086910

#### 试样移动盘, 4 mm. 用于6 x 1 1/2"直径

用于单个试样。用于Hexamatic和Tegramin-25  
连接件 (05946901) 需要另外订购。  
Cat. no: 06086911

#### 定位环, 用于25 mm / 1"试样

用于在Hexamatic上制备单个试样。  
需配合以下试样移动盘一起使用: 06086902和  
06086909。  
Cat. no: 05946911

#### 定位环, 用于30 mm / 1 1/4"试样

用于在Hexamatic上制备单个试样。  
需配合以下试样移动盘一起使用: 06086903和  
06086910。  
Cat. no: 05946912

#### 定位环, 用于40 mm / 1 1/2"试样

用于在Hexamatic上制备单个试样。  
需配合以下试样移动盘一起使用: 06086904和  
06086911。  
Cat. no: 05946913

### 耗材:

#### 磨石6A27 #150

用于Hexamatic上粗磨坚硬钢/含碳化物的钢的氧化铝  
铝磨石。  
Grit 150, 270 mm直径  
Cat. no: 40800181

#### 磨石4A27 #150

用于Hexamatic上粗磨金属>HV 250的氧化铝磨石。  
Grit 150, 270 mm直径  
Cat. no: 40800179

#### 磨石3A27 #150

用于Hexamatic上粗磨镍基合金(涡轮刀片)和不锈钢的  
氧化铝磨石。  
Grit 150, 270 mm直径  
Cat. no: 40800182

#### 磨石2S27 #150

用于Hexamatic上粗磨有色金属的碳化硅磨石。  
Grit 150, 270 mm直径  
Cat. no: 40800180

#### 金刚石研磨盘8D27 #120

用于Hexamatic上粗磨陶瓷和硬质合金的树脂合金  
刚石研磨盘。  
Grit 120, 270 mm直径  
Cat. no: 40800183

Struers设备符合适用的国际指令以及附属标准的规定(欲了解细节, 请联系当地供应商)。

本着持续改进产品的宗旨, Struers进行产品改进时保留不另行通知的权利。

司特尔(上海)国际贸易有限公司  
中国上海市浦东新区张江高科技园区  
张衡路1696号  
邮编: 201203  
电话: +86 (21) 6035 3900  
传真: +86 (21) 6035 3999  
邮箱: struers@struers.cn  
www.struers.cn



### AUSTRALIA & NEW ZEALAND

**Struers Australia**  
27 Mayneview Street  
Milton QLD 4064  
Australia  
Phone: +61 7 3512 9600  
Fax: +61 7 3369 8200  
info.au@struers.dk

### BELGIQUE (Wallonie)

**Struers S.A.S.**  
370, rue du Marché Rollay  
F-94507 Champigny  
sur Marne Cedex  
Téléphone +33 1 5509 1430  
Télécopie +33 1 5509 1449  
struers@struers.fr

### BELGIUM (Flanders)

**Struers GmbH Nederland**  
Elektraweg 5  
3144 CB Maassluis  
Telefoon: +31 (10) 599 7209  
Fax: +31 (10) 5997201  
netherlands@struers.de

### CANADA

**Struers Ltd.**  
7275 West Credit Avenue  
Mississauga, Ontario L5N 5M9  
Phone +1 905-814-8855  
Fax +1 905-814-1440  
info@struers.com

### CHINA

**Struers Ltd.**  
No. 1696 Zhang Heng Road  
Zhang Jiang Hi-Tech Park  
Shanghai 201203, P.R. China  
Phone +86 (21) 6035 3900  
Fax +86 (21) 6035 3999  
struers@struers.cn

### CZECH REPUBLIC

**Struers GmbH**  
Organizační složka  
Havlíčková 361  
CZ-252 63 Roztoky u Prahy  
Phone +420 233 312 625  
Fax: +420 233 312 640  
czechrepublic@struers.de

### DEUTSCHLAND

**Struers GmbH**  
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5  
D-47877 Willich  
Telefon +49 (0) 2154 486-0  
Fax +49 (0) 2154 486-222  
verkauf@struers.de

### FRANCE

**Struers S.A.S.**  
370, rue du Marché Rollay  
F-94507 Champigny  
sur Marne Cedex  
Téléphone +33 1 5509 1430  
Télécopie +33 1 5509 1449  
struers@struers.fr

### IRELAND

**Struers Ltd.**  
Unit 11 Evolution @ AMP  
Whittle Way, Catcliffe  
Rotherham S60 5BL  
Tel: +44 0845 604 6664  
Fax: +44 0845 604 6651  
info@struers.co.uk

### ITALY

**Struers Italia**  
Via Monte Grappa 80/4  
20020 Arese (MI)  
Tel. +39-02/38236281  
Fax +39-02/38236274  
struers.it@struers.it

### JAPAN

**Marumoto Struers K.K.**  
Takara 3rd Building  
18-6, Higashi Ueno 1-chome  
Taito-ku, Tokyo 110-0015  
Phone +81 3 5688 2914  
Fax +81 3 5688 2927  
struers@struers.jp

### Struers A/S

Pederstrupvej 84  
DK-2750 Ballerup, Denmark  
Phone +45 44 600 800  
Fax +45 44 600 801  
struers@struers.dk  
www.struers.com

### NETHERLANDS

**Struers GmbH Nederland**  
Elektraweg 5  
3144 CB Maassluis  
Telefoon: +31 (10) 599 7209  
Fax: +31 (10) 5997201  
netherlands@struers.de

### ÖSTERREICH

**Struers GmbH**  
Zweigniederlassung Österreich  
Ginzkeyplatz 10  
A-5020 Salzburg  
Telefon +43 662 625 711  
Fax +43 662 625 711 78  
austria@struers.de

### POLAND

**Struers Sp. z o.o.**  
Oddział w Polsce  
ul. Jasnogórska 44  
31-358 Kraków  
Phone +48 12 661 20 60  
Fax +48 12 626 01 46  
poland@struers.de

### ROMANIA

**Struers GmbH**  
Sucursala Sibiu  
Str.Școala de Inot, nr. 18  
RO-550005 Sibiu  
Phone +40 269 244 558  
Fax +40 269 244 559  
romania@struers.de

### SCHWEIZ

**Struers GmbH**  
Zweigniederlassung Schweiz  
Weissenbrunnstraße 41  
CH-8903 Birnsdorf  
Telefon +41 44 777 63 07  
Fax +41 44 777 63 09  
switzerland@struers.de

### SINGAPORE

**Struers Singapore**  
627A Aljunied Road,  
#07-08 BizTech Centre  
Singapore 389842  
Phone +65 6299 2268  
Fax +65 6299 2661  
struers.sg@struers.dk

### SUOMI

**Struers Suomi**  
Kalevankatu 43  
00180 Helsinki  
Puhelin +358 0207 919 430  
Faksi +358 0207 919 431  
finland@struers.fi

### SWEDEN

**Struers Sverige**  
Ekbäcksvägen 22  
168 69 Bromma  
Telefon +46 (0)8 447 53 90  
Telefax +46 (0)8 447 53 99  
info@struers.se

### UNITED KINGDOM

**Struers Ltd.**  
Unit 11 Evolution @ AMP  
Whittle Way, Catcliffe  
Rotherham S60 5BL  
Tel: +44 0845 604 6664  
Fax: +44 0845 604 6651  
info@struers.co.uk

### USA

**Struers Inc.**  
24766 Detroit Road  
Westlake, OH 44145-1598  
Phone +1 440 871 0071  
Fax +1 440 871 8188  
info@struers.com