**烘箱（FD 115）**

1. **工作条件：**

1.1环境条件：常温常湿

1.2 电源条件：200-240V，1N

1. **主要特点**

\*2.1 电子控制式APT.line® 内腔预热技术

\*2.2 DS控制器：0-99小时定时器

2.3 数字温度显示，设置精度为1

\*2.4 独立的可调温度安全装置，2级(DIN 12880)，带有可视报警；   
\*2.5 通过背后带有通风瓣的排气管（ø50mm）和前面的通风滑板，调节通风量

2.6 预留可接APT-COM数据控制系统的RS 422接口

**3. 主要技术参数**

3.1 外部尺寸：835\*705\*645(mm)；内部尺寸：600\*480\*420

\*3.2 内腔体积：115L；

\*3.3 温度范围：室温+5℃到300℃

\*3.4 温度均匀度：±1.8°C（温度150°C时）

\*3.5 温度波动度：≤±0.3°C

3.6 到150°C所需时间：28分

\*3.7 恢复时间：5分钟（温度150°C，开门30秒）

3.8 外门1个

3.9 搁板数量：标准2个，最大6个

3.10 搁板承重：20KG/个，整体最大承重50KG

3.11 净重：62KG

3.12 耗电量：544W（150°C时）

**4. 选购件**

4.1 带硅胶塞的不同直径的接入孔

4.2 不锈钢/镀铬支架

4.3 符合DIN12880的3.1级独立温度安全装置

4.4 带观察窗的外门和内置照明

4.5 门锁

4.6 FKM门密封圈

4.7 可开关的过热声音报警

4.8 4-20毫安带有6针DIN接口温度测量模拟输出

4.9 符合DIN12880的温度测量

4.10 校准证书

4.11 出厂校准扩展服务（增加额外测试点）

4.12 数据记录仪