**恒温恒湿箱（KBF 720）**

1. **工作条件：**

1.1环境条件：常温常湿

1.2 电源条件：200-240V，1N

1. **主要特点**

\*2.1 电子控制式APT.line® 内腔预热技术；

\*2.2 MCS控制器，常规可存储25个程序，每个程序可有100段，最多可编500段一个程序。
\*2.3 用户友好型LCD显示器

2.4 易于读取的操作引导界面
\*2.5 内置电子图表记录仪
 2.6 过程参数的多种图形显示选项
\*2.7 实时钟表显示
 2.8 电容湿度传感器控制加湿和除湿系统
\*2.9 适用于根据ICH指导规定Q1A(R2)进行的稳定性测试
 2.10 带有密封的内部玻璃门
\*2.11 独立的可调温度安全装置，3.1级(DIN 12880)，带有可视及声音报警器；
 2.12 左侧有直径30mm硅树脂插孔接入口
 2.13 完全安全的供排水连接件，包括水管，总长6米。
 2.14 预留可接APT-COM数据控制系统的以太网接口

**3. 主要技术参数**

3.1 外部尺寸：1255\*1925\*890(mm)；内部尺寸：973\*1250\*576

\*3.2 内腔体积：700L；

\*3.3 温度范围：0℃到70℃（加湿时10°C到70°C）

\*3.4 温度均匀度：±0.2°C（温度25°C时），±0.2°C（温度25°C，湿度60%时）

3.5 温度波动度：±0.1°C

3.6 到40°C最大热补偿：600

\*3.7 恢复时间：2分钟（温度25°C，湿度60%，开门30秒）

3.8 湿度范围：10%-80%
3.9 湿度波动度：±1.5%（温度25°C，湿度60%时）

3.10 外门2个，内门2个

3.11 搁板数量：标准2个，最大15个

\*3.12 搁板承重：45KG/个，整体最大承重150KG

 3.13 净重：309KG

 3.14 耗电量：620W（40°C时）

**4. 选购件**

4.1 带硅胶塞的不同直径的接入孔

4.2 不锈钢搁板/打孔不锈钢搁板/不锈钢强化支架

4.3 可锁定控制键盘

4.4 内部照明

4.5 防水内置插座230V AC

4.6 附加的PT100温度传感器

4.7 RS 422接口

4.8 外部供水系统

4.9 BINDER水纯化服务包

4.10 校准证书/扩展校准证书

4.11 符合DIN12880的温度精度的测量

4.12 数据记录仪

4.13 独立的温度安全装置 3.3级（符合DIN12880）

4.14 4-20毫安温度和湿度模拟输出的测量

4.15 温度、湿度独立的报警输出

 4.16 门锁