

GASS-3000烟气预处理系统

以Nafion®干燥管为核心、高性价比、CEMS机柜内安装的烟气预处理系统



- Nafion®干燥管气态除湿技术
- 适用于酸性较强的腐蚀性烟气
- 0.1um絮凝过滤器
- 处理烟气流量可达2 LPM
- 完全保留易溶于水的酸性目标气体 (例如SO₂气体)
- 处理烟气湿度可达30% v/v
- 处理后烟气露点低于0°C
- NEMA 4X不锈钢外壳
- 要求安装在CEMS机柜内
- 安装简单，维护量低

博纯GASS-3000在线烟气预处理系统能处理高流速、高湿度的烟气，去除其中所含气态水、酸雾及粉尘。该系统能处理的烟气流速高达2升/分钟，湿度超过30% v/v。GASS-3000预处理系统要求安放于CEMS机柜内，方便安装和维护。该系统可确保待分析的低含量酸性目标气体不因溶于冷凝水而损失。

以Nafion®干燥管为核心，并融合Baldwin烟气预处理技术于一体的GASS3000预处理系统，是对现有以冷凝器为除湿核心的冷干直抽法CEMS系统的有机补充与拓展。

GASS-3000除湿无需任何冷凝，无SO₂的水溶性损失，无机械运动部件，通过选择Nafion®干燥管的数量和长度就可以适用不同的除湿要求，便于长期连续运行，维护量低，非常适用于超低排放的高湿(>10% v/v)和低SO₂(<35mg/m³)工况。

警告：GASS-3000除氨器是选配，当烟气中有NH₃时，必须加装除氨器。

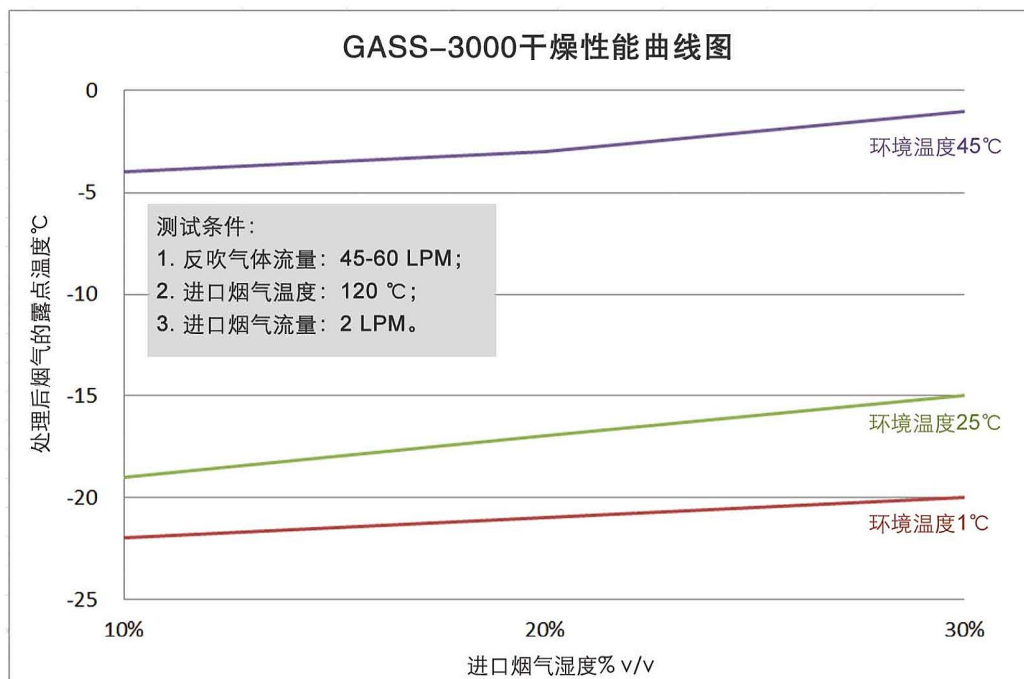
工作原理

GASS-3000有两个温区。高湿烟气首先通过高温伴热管进入上半部分的高温区，然后进入高温絮凝式过滤器去除烟气中的酸雾与粉尘。Nafion®干燥管的上半部分被加热，以高速去除高温、高湿烟气中的大部分水份。Nafion®干燥管的下半部分则在GASS-3000的常温区，其目的是将已去除大部分水份的烟气露点温度降至更低，通常处理后烟气露点要求低于0°C。加热部分的温控和流量控制等都在常温区，且在出厂时进行了初始设置。无热干燥器也内置于常温区内，只要提供0.5-0.7MPa的压缩空气，无热干燥器即能提供低于-20°C露点的干燥气体，源源不断的反吹Nafion®干燥管。GASS-3000采用了NEMA 4X玻璃纤维复合材料柜，基本没有活动部件，因此人工维护量极低，用户只需要定期从外壳顶端更换絮凝过滤器滤芯即可。此外，用户也可以非常方便的更换Nafion®干燥管，或对其进行维护保养。



技术规格

烟气流量	≤ 2 LPM
烟气湿度	≤ 30% v/v
进气温度	≤ 180℃
压力范围	-3.5Kpa至3.5Kpa
处理后烟气露点	< 0 °C
压缩空气压力范围	0.5—0.7 Mpa
压缩空气流量范围	45—60 LPM
压缩空气温度	< 30℃
	压缩空气必须除油、除液态水、除颗粒(<1um)
接口尺寸	高温烟气入口 2”热缩管
	烟气出口 1/4”或 6mm
电力要求	220 VAC, 5 amps, 500W
重量	17 kg (不含包装)
外壳	NEMA 4X, 玻璃纤维复合材料
外形尺寸	334mm宽×800mm高×165mm深
运行温度	-10 至 40℃



美国博纯有限责任公司上海办事处

电话: 86 (21) - 60167678

传真: 86 (21) - 52068191

公司网址: www.permapure.com.cn

地址: 上海市长宁区娄山关路555号长房国际大厦1106室 200051

A HALMA COMPANY