

### 技术指标:

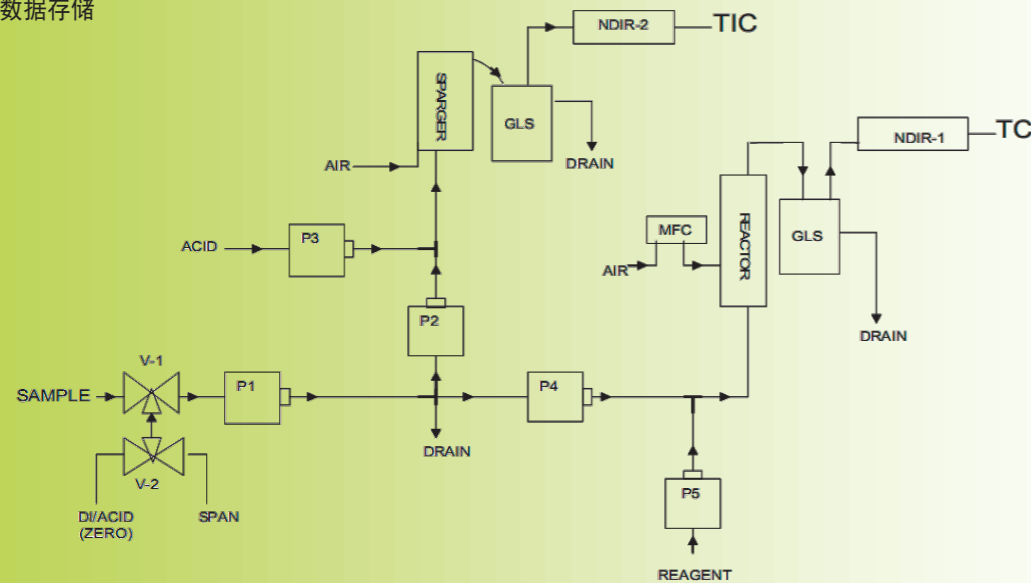
测量范围: 0-50ppm 至 0-1000ppm(无需稀释)  
0-1ppm 至 0-50.000ppm(数字注入)  
线性: < 满量程的2%  
漂移: 2% (自补偿非累积)  
反应时间: 6分钟起 (取决于量程与应用)  
功耗: 200W  
电源: 100-240V/50-60Hz  
接口: USB, RS232, 闪存卡  
操作系统: Windows CE/工业触摸屏电脑, 三个月历史数据存储  
模拟输出: 4-20mA  
数字输出: 2 TOC高低位报警, 1 主错报警  
尺寸: 1020x610x310 (mm)  
重量: 18Kg

### 特征:

- 电子单元与化学单元分离
- Windows CE工业计算机
- 历史数据存储

### 选项:

- 自动校正/自动验证/自动清洗
- 双红外检测器应用于TIC/TOC/TC或TOC True
- 数字注入
- BOD/COD相关性
- 多流路
- 双量程
- RS-485
- 网络接口
- 完整的采样系统
- 总氮&总磷
- 泰坦研磨器
- 载气纯化器,氧气发生器



## 更便捷的在线TOC分析系统

# STAR TOC ONLINE



儒亚科技(北京)有限公司

北京市海淀区上地信息路12号704室  
电话: 010-68455460 84763620  
传真: 021-64433902  
邮箱: info@rubotherm.cn

上海市中山西路1800号兆丰环球大厦5C  
电话: 021-6440 3331 6417 9575  
传真: 021-6443 3902

应用  
技术指标



# 我们为您提供...

您需要的技术——灵活的全自动分析

为满足TOC的多种应用情况量身定制的低维护量TOC分析仪。

## 四合一技术

### UV/加热过硫酸钾氧化

样品与酸混和，PH值降到2.0，无机碳转化为溶解性CO<sub>2</sub>，CO<sub>2</sub>在Air/O<sub>2</sub>的作用下从溶液中释出。再次加入过硫酸钾溶液，样品中有机碳在反应池中转化为CO<sub>2</sub>，通过NDIR检测其浓度，利用相关性自动计算出TOC。

### 高温燃烧氧化

样品与酸混和，PH值降到2.0，无机碳转化为溶解性CO<sub>2</sub>，CO<sub>2</sub>在Air/O<sub>2</sub>的作用下从溶液中释出。除碳酸盐样品直接注入燃烧室，样品中有机碳在燃烧室转化为CO<sub>2</sub>，通过NDIR检测其浓度，利用相关性自动计算出TOC。

### 臭氧催化氧化

样品与酸混和，PH值降到2.0，无机碳转化为溶解性CO<sub>2</sub>，CO<sub>2</sub>在Air/O<sub>2</sub>的作用下从溶液中释出。再次加入酸溶液，样品中有机碳在臭氧反应池中转化为CO<sub>2</sub>，通过NDIR检测其浓度，利用相关性自动计算出TOC。

### 超纯氧化

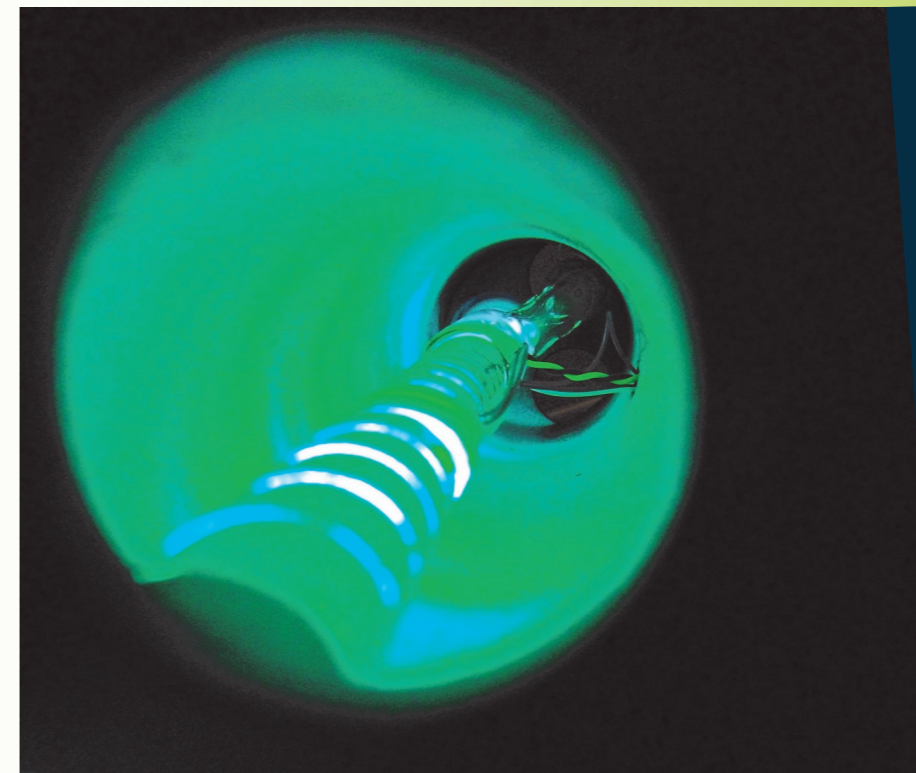
样品与酸混和，PH值降到2.0，无机碳转化为溶解性CO<sub>2</sub>，CO<sub>2</sub>在Air/O<sub>2</sub>的作用下从溶液中释出。样品中余留的有机碳在紫外反应池中转化为CO<sub>2</sub>，通过NDIR检测其浓度，利用相关性自动计算出TOC。

## 平台选择

数字进样  
连续进样

## 显示的选择

触摸屏彩色 LCD 显示  
键盘与4行 LCD 显示

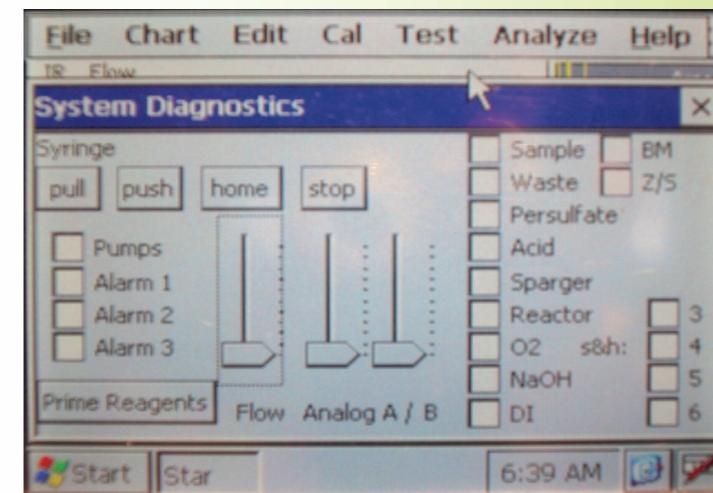


## 为您的在线应用

——提供简单的解决方案

## 易于操作

平板工业计算机平台的使用为STAR TOC提供诸如网络、数据存储和编程灵活性等先进的功能和独一无二的特征：



- 3个月的历史数据存储
- USB下载数据
- RS232接口
- 4-20 mA



## 定制系统

我们所有的系统是客户应用需求和安装等方面的理想选择。不锈钢外壳，采样，多流路，COD-BOD转化，自动化，总氮，总磷... 该解决方案是无止境的。请向您当地经销商咨询最佳分析解决方案。



## 值得信赖的质量保证

NDIR检测器是任何TOC分析仪最重要的组成部分，多年的应用经验证明Star TOC NDIR是最坚固耐用的NDIR。