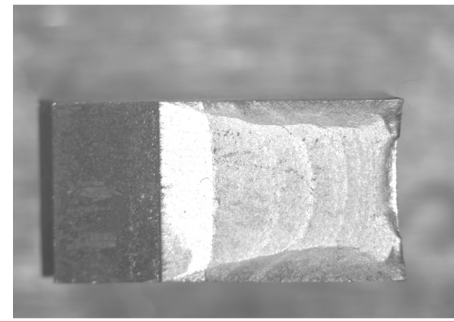
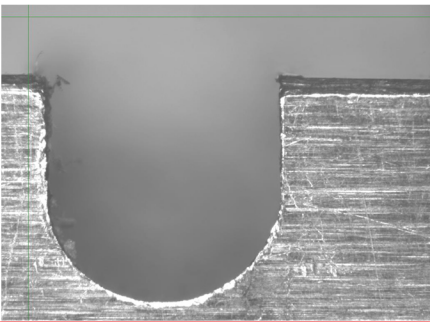
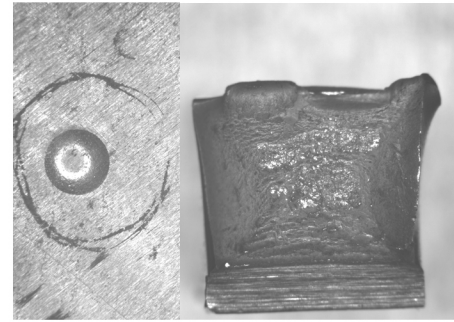
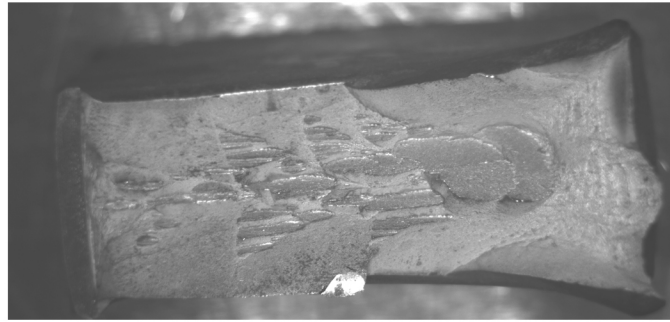
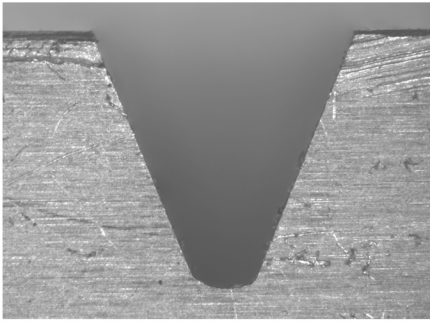


[摆锤冲击缺口测量分析仪]



www.xa-surmount.com.cn

COMPANY

西安思迈机电科技有限公司

Xi 'an, mechanical and electrical technology co., LTD

[产品方案书]

Product Plan Book

TOP-IG TOP-FE TOP-BV TOP-COMPLEX I TOP-COMPLEX II TOP-IG TOP-FE TOP-BV TOP-COMPLEX I

TOP-COMPLEX II TOP-IG TOP-FE TOP-BV TOP-COMPLEX I TOP-COMPLEX II TOP-IG TOP-FE TOP-BV

TOP-COMPLEX I TOP-COMPLEX II TOP-IG TOP-FE TOP-BV TOP-COMPLEX I

TOP-FE TOP-BV TOP-COMPLEX I TOP-COMPLEX II TOP-IG TOP-FE TOP-BV TOP-COMPLEX I TOP-COMPLEX

II TOP-IG TOP-FE TOP-BV TOP-COMPLEX I

TOP-COMPLEX II TOP-IG TOP-FE TOP-BV TOP-COMPLEX I TOP-COMPLEX II TOP-IG TOP-FE TOP-BV

TOP-IG

TOP 系类 A 型冲击缺口测量分析仪



(图片仅做参考)

目 录

设备说明	4
产品概述	4
设备组成	4
结构与性能	5
主机	5
光源	5
载物台	5
焦距调节	5
采集系统	5
专用软件	5
V、U 型精确测量	5
V、U 模板对比	6
技术参数	6
执行标准:	7

设备说明

设备名称：摆锤冲击试样缺口测量分析仪

规格型号：TOP-IG

生产商：西安思迈机电科技有限公司

用途：

该产品适用于对金属材料摆锤冲击试样缺口的测量分析工作。通过其特定的电子光学采样系统对冲击试样缺口形貌进行全视野实时采样，可完成对摆锤冲击试样 V、U 型缺口深度、缺口角度、缺口底部半径的测定以及模板式对比测量。操作方便，准确率高，并能进行以往手工不能完成的操作，可自动判断结果。储存的结果数据可供用户进行反复核对处理。

该机适用于测量金属材料在动负荷下抵抗冲击性能的配套检测仪器，是金属材料生产厂家，产品质量检验，大专院校及科研单位进行新材料研究不可缺少的测试仪器。

产品概述

随着国内工业技术的发展，越来越多的行业已经开始执行 GB/T229-2007《金属夏比冲击试验方法》该标准对试样要求相当严格，所以在整个试验过程中，试样的加工是否合格会直接影响最终的试验结果。如果试样加工质量不合格，那么其试验结果是不可信的，特别是试样缺口的微小变化可能会引起试验结果的巨大陡跳，尤其是在试验的临界值时，会引起产品的合格或报废两种截然相反的不同结局。为保证试样缺口的合格以及仲裁复查的方便，其质量检验是一个重要的控制手段，目前，我公司通过电子光学投影技术检验实现了切实可行的方法。

TOP-IG 冲击试样缺口测量分析仪是我公司根据广大用户的实际需要和 GB/T299-2007《金属夏比冲击试验方法》中对冲击试样缺口的要求而开发的一种专用于检验夏比 V 型和 U 性型缺口加工质量的精密仪器。该仪器是利用光学投影方法将被测的冲击试样 V 型和 U 型缺口轮廓投射到 CMOS 上，经由采集卡传输到 PC，再由 SMTMeasSystem_IG_4.0 专用分析软件计算出缺口深度、缺口角度、缺口根部半径的数值，以确定被检测的试样缺口是否合格。其优点是操作简便，对比直观，消除了不同使用人员之间的操作误差，保存数据为以备日后复查提供可靠地数据。

设备组成

系统名称	类别	配置要求
A、主机	包括机架、调节系统、	必配
B、光源	高亮度、低功耗 LED	必配
C、载物台	X、Y 可调，选装快速摆正试样	必配
D、数字光学采集	CMOS，镜头及连接装置	必配
E、分析软件	SMTMeasSystem_IG_4.0	必配

F、PC	21寸/1600*900 CPU 主频 2.7GHz 以上	客户自备
G、标定尺		必配
H、授权加密狗	USB 授权加密	必配
I、专用工具		必配

结构与性能

主机

采用高精度滚轴丝杠及研究级线性导轨。

工业铝型材外壳，美观、高刚性、永不变形。

光源

亮度高、功耗低、发热少、寿命长，发光均匀，为采集系统提供了良好的光环境。

载物台

调节试样、快速，每次试样都可以快速的调节合适的位置上，消除了人为调节试样的麻烦。

焦距调节

采用蜗轮蜗杆调整 Z 轴空间，平稳、准确。

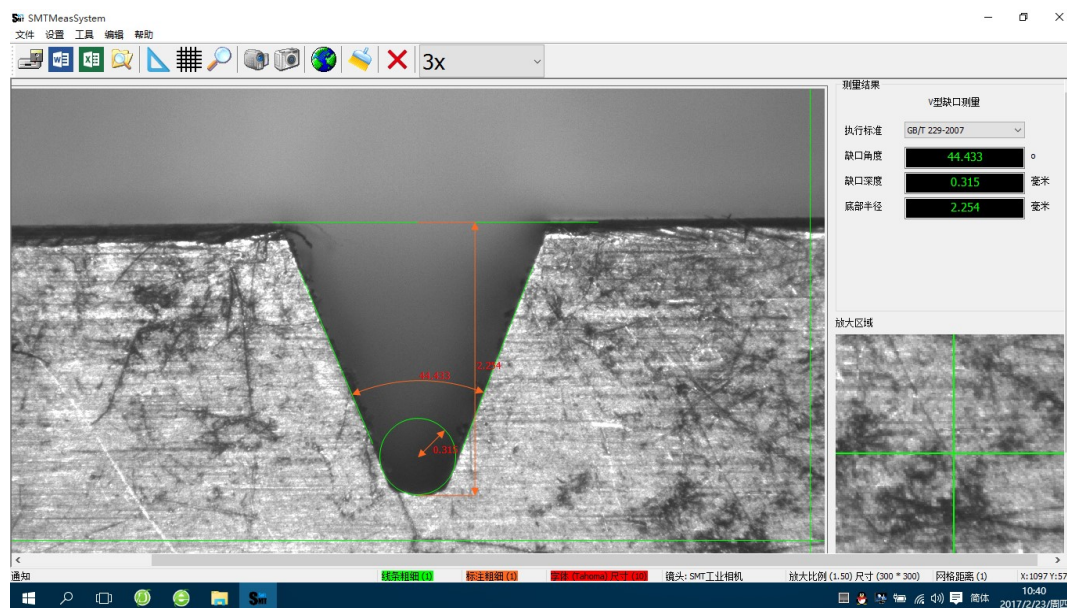
采集系统

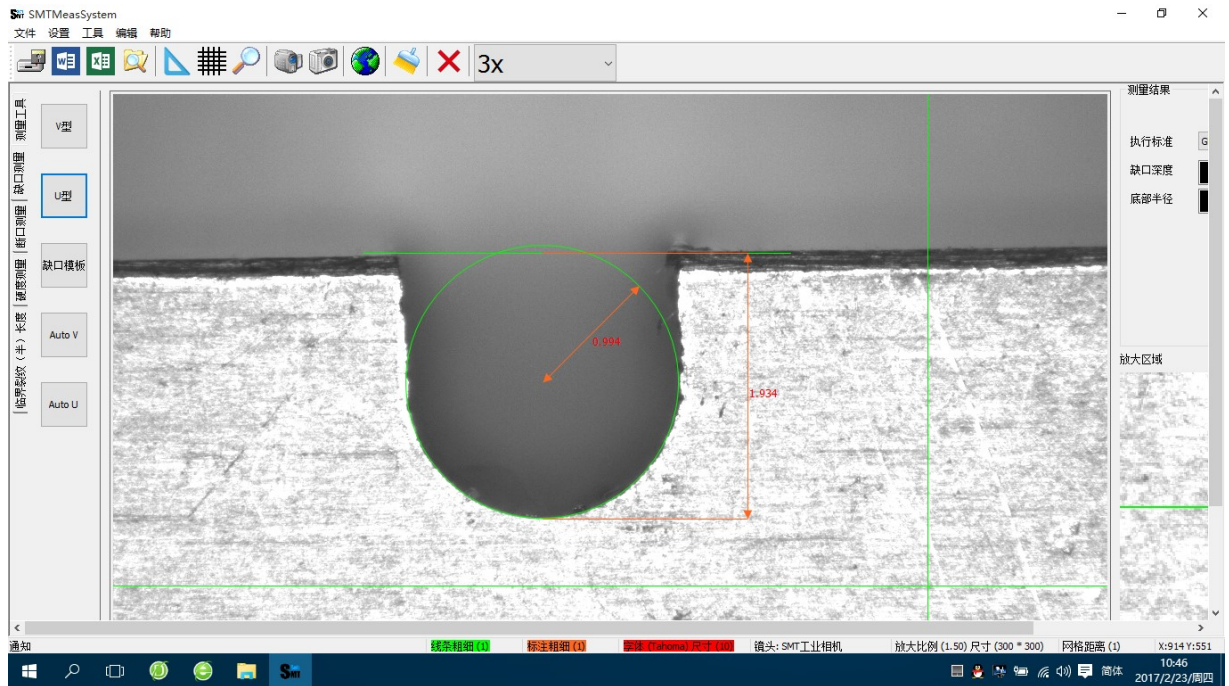
500 像素高精度工业级镜头以及高质量工业级 CMOS 保证了成像的高清晰，SMT 专用镜头，快速光学数字采集卡提供了快速采集数据的平台，使试样结果分析时间大大减少。

专用软件

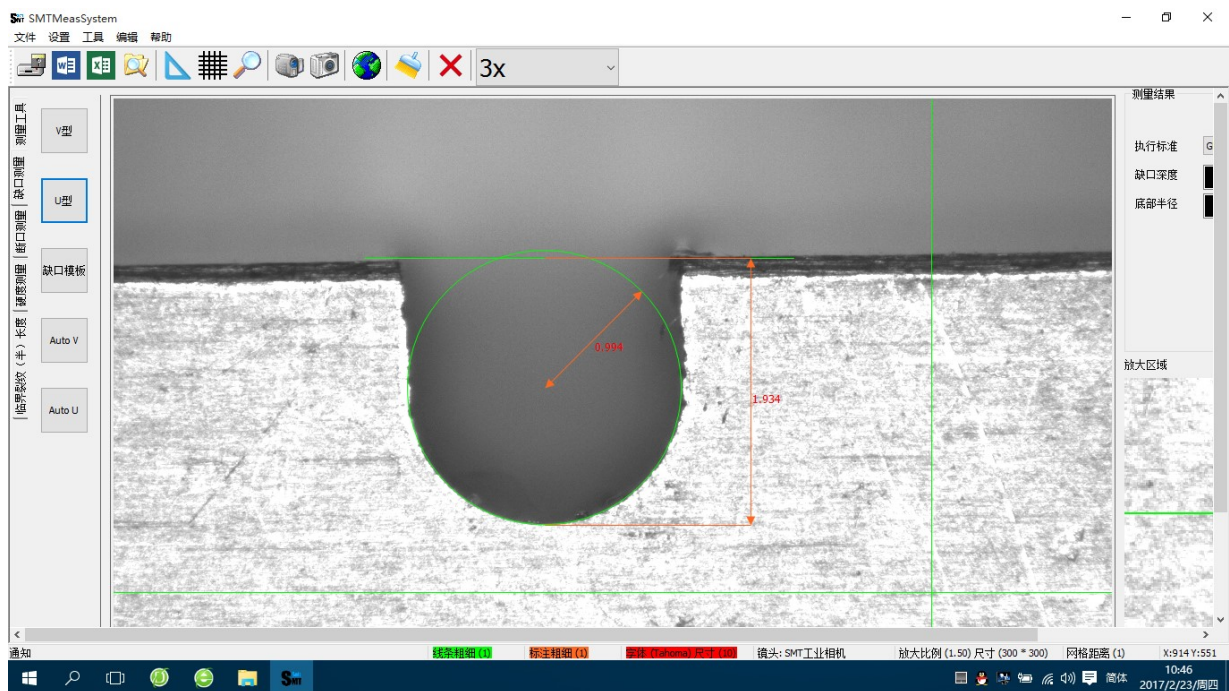
SMTMeasSystem_IG_4.0 2017 年全面升级思迈影像测量系统。主要用于线、角度、圆、矩形、圆心距、冲击 V、U 缺口精确测量。

V、U 型精确测量





V、U 模板对比



技术参数

CCD 图像摄像头：图像传感器为不小于 1/2 英寸，像素数为 500 万。

操作系统：windows7、Windows8.1、Windows10

测量精度：0.001mm

分辨率：2592 x 1944

历史查询

报告 WORD、EXCEL 导出

载物台：120*100（70*50 行程）

外型尺寸： 200mm×300mm×750mm（长×宽×高）

总功率：5W

电源：5V USB 供电

环境条件：周围环境无腐蚀介质，无震动，无强电磁场干扰

执行标准：

GB/T 229-2007《金属夏比冲击试验方法》