

## 便携式粉尘仪 DMD16 m



### 产品概述

DMD 16 m 是一款便携式粉尘仪，它可以对废气管道或者烟囱中的粉尘浓度进行抽取式测量。整套粉尘仪包括测量单元、样气管和采样探头。可以灵活运用于现场快速精确测量粉尘浓度。

### 用途

DMD 16 m 可用于检查和验证工业生产排放的粉尘浓度。

应用案例：

- 发电厂
- 焚化炉
- 炼油厂
- 水泥行业
- 工业废气
- 造纸厂
- 玻璃行业
- 化学工业

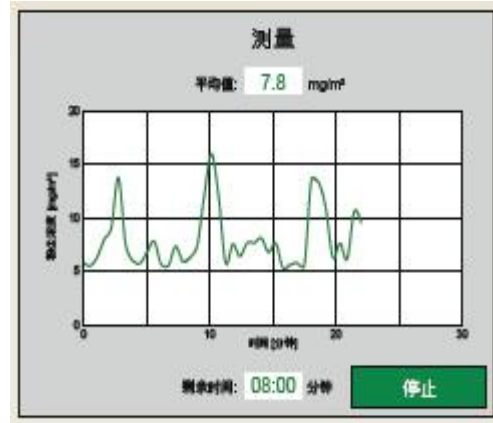


### 功能

为了确定废气中粉尘的浓度，样本气体通过采样探头从管道中抽取出来。样本气体通过加热的样气管导入测量单元。样气经过基于光散射原理的测量池，通过激光照射完成光学测量。该光信号经过运算，得到相应的粉尘浓度。粉尘浓度会实时显示在粉尘仪自带的彩色屏幕上。

## 仪器特点

- 适用场合广泛、安装简单
- 大尺寸、高对比度的彩色显示屏实时
- 显示测得的粉尘浓度，单位为毫克每
- 立方米，操作直观便利
- 可通过RS232或蓝牙与电脑进行通信
- 稳定、耐磨、易保养
- 一流的性价比



## 技术参数

机箱	铝制便携式机箱；尺寸：205 毫米 x 280 毫米 x 365 毫米(宽 x 长 x 高)；重量：7.5 千克；IP40
测量原理	多通道光色散原理（激光）
采样	通过采样探头、加热采样管、热抽取、冷抽取、等速测量
环境条件	5 至 40 摄氏度；相对湿度：最大 95%（未冷凝）；气压：860 至 1060 百帕
测量范围	0 至 100 mg/m <sup>3</sup> 毫克每立方米
粉尘粒径	0.1 至 10 μm 微米
测量精度	0.5 mg/m <sup>3</sup> 毫克每立方米
重复性精度	最大 ± 3%
测量气体温度	最高 300 摄氏度
露点	最高 80 摄氏度，可在洗涤塔后使用
气体采样流速	大约 3 升每分钟
预热时间	大约 10 分钟
测量时间	可在 1 分钟至 30 分钟之间选择，连续输出测量值
特点	- 产生吹扫气体 - 流量监控、系统监控和错误监控 - 自动调零（20秒） - 最后一次测量的数据会被记录
操作界面	彩色触屏（语言：德语、英语）
接口/数据传输	- 数据输出：RS232 - 无线传输：蓝牙
电源	230 V AC, 50 Hz, 220 VA
可选配件	最后一次测量的数据保护、用于远程控制测量的软件
可根据要求特殊设计	