

工业超快速硬度计 国内首创杠杆加载方式 改变硬度测试模式的创新产品

ZN150RDR 可升降 数显洛氏硬度计



青岛金诺机械有限公司
www.jinnuojixie.com
400-829-0199

青岛金诺机械有限公司 电话: 0532-84830199 邮箱: jinnuo@jinnuojixie.com

为什么 “中能” 超快速工业现场硬度计 是改变硬度测试模式的创新产品 ?

- 无需制样直接测试, 可消除氧化皮、油膜、片状样品绕度弯曲等对结果的影响
- 连续加载, 无预载荷归零步骤, 测试速度超快, 真正实现硬度过程控制
- 具有夹持罩装置, 长条及长棒状样品无需水平支撑直接测试
- 测试头可升降, 保证超大的测试空间



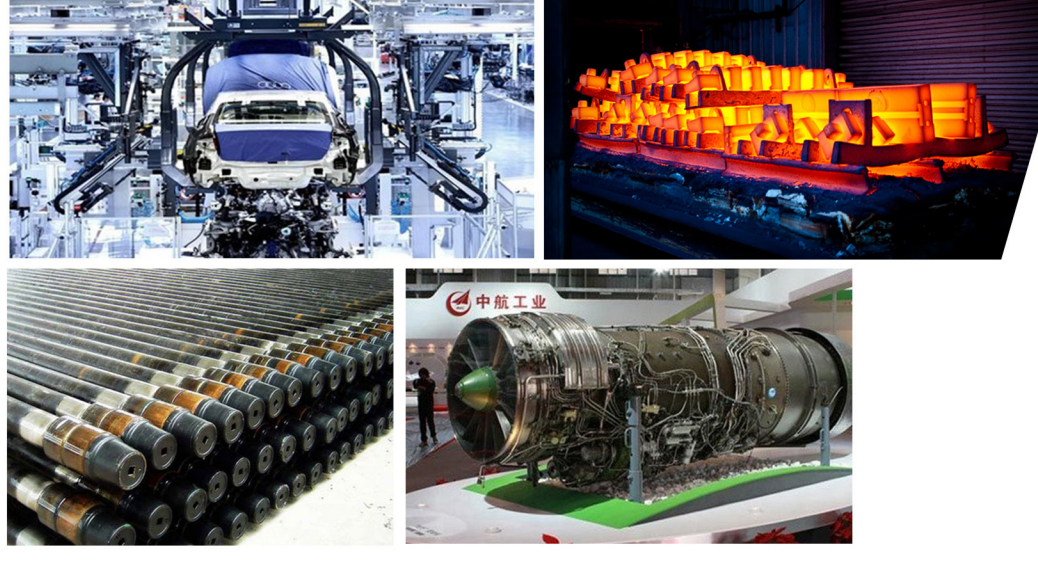
独特的加载结构



曲面材料直接测试



超大测试空间

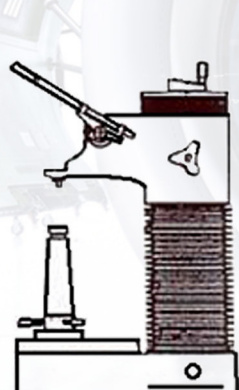


适用于汽车工业、石油工业、航空航天工业和热处理工业等对材料检测要求高、检测工作量大, 或者检测材料形状复杂、种类多、不宜制样等行业

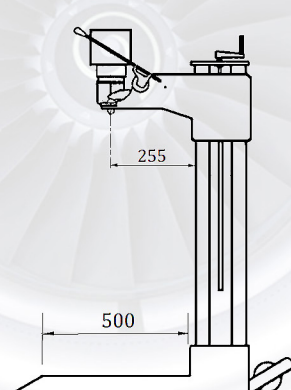
青岛金诺机械有限公司 电话: 0532-84830199 邮箱: jinnuo@jinnuojixie.com

ZN150RDR 超快速硬度计技术参数

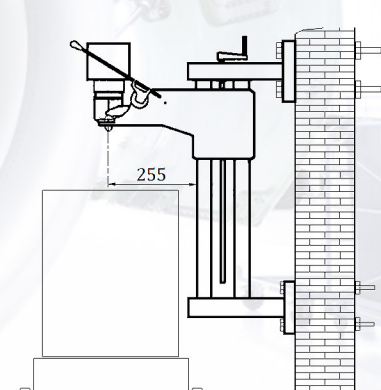
工作原理	洛氏
读数	数显(高亮度数码管)
读数分辨率	0.1HRC
预载荷	10kg (98N)
工作载荷	洛氏 60kg (588N) -100kg (980) -150kg (1471N) 布氏 62.5kg (612N) -125kg (1226N) -187.5kg (1839N)
标尺	HRA-HRB-HRC-HRD-HRF-HRG Kg/mm ² -N/mm ² HBW2.5/187.5-HRW2.5/62.5
测试范围	10-70HRC
最小可测量直径	3mm(棒状样品)
示值误差	符合ISO6508-2 (6506-2) 及GB230.2 (231.2)
示值重复性	符合ISO6508-2 (6506-2) 及GB230.2 (231.2)
压头保护套	直径11mm, 高14mm
压头加长杆	100mm (长度可定制)
压头装置行程	420mm
加载方式	手动 (杠杆加载)
加载时间	2-3 秒
人机对话	标尺选择、公差设定、校准、超差报警
测试空间	喉深220mm, 最大高度420mm
输出	RS232, 用于输出打印或上传计算机 (功能可选)
电源	单相, 100-240VAC, 50/60Hz
功率	18W
环境条件	温度 0-50°C, 带有自动温度补偿, 湿度10%-90%
设备尺寸	基座240mm×560mm, 高 875 mm
样品台尺寸	240mm×335mm或340mm×450mm
毛重	97kg



ZN150RDR



ZN150RDM

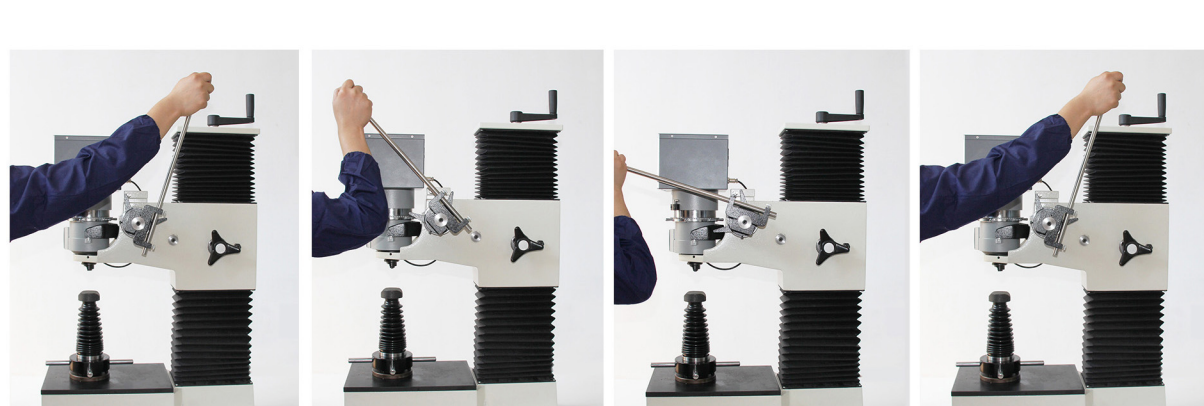


ZN150RDW

青岛金诺机械有限公司 电话: 0532-84830199 邮箱: jinnuo@jinnuojixie.com

ZN150RDR 超快速硬度计操作方法

- 样品放置: 将样品放在砧板上, 旋转升降丝杠的手柄, 使砧板到达合适的高度, 以保证压头保护罩压于样品表面, 若未安装压头保护罩, 应保证压头顶尖同样品的表面的距离不大于2mm。同时, 应保证样品同砧板表面稳定接触。
- 预载荷与载荷的加载: 预载荷与载荷的加载是由操作者向下扳动加载操作杆连续实现。操作杆在加载位置保持的时间应满足能够得到正确的试验结果 (大概2~3秒)。
- 测试结果显示: 释放载荷后, 数码管即显示测试结果数值。
- 取下试样: 旋转砧板丝杠的手柄使砧板向下移动, 取下试样。



ZN150RDR 超快速硬度计标准附件

- 测量头, 型号 ZN150RD
- 洛氏锥形金刚石压头 (1个)
- 洛氏球形压头 $\phi 1/16"$ (1个)
- 备用球 1/16" (10个)
- 布氏球形压头 $\phi 2.5$ mm. (1个)
- 高中低HRC的标准洛氏硬度块 (各1块)
- HBW2.5/187.5标准布氏硬度块 (1个)
- 备用保险丝
- 工作台, 型号 R
- 木制附件盒 (1个)
- 平砧 $\phi 60$ mm (1个)
- 平砧 $\phi 200$ mm (1个)
- V形砧板 (1个)
- 操作手册
- 合格证
- 保修单

