

引言

过程分析技术 (PAT) 在制药行业最近已经获得了重视。PAT 的最重要的目标是提高生产力, 以提高安全性以及监测制药过程。

J&M 仪器分析公司提供基于光谱UV-、Vis- 和 NIR-范围 (190 - 2500 nm) 的专用PAT解决方案。将我们20年的经验优势应用在过程分析技术上。

应用的可能性

应用光学光谱过程分析是多方面的。J&M公司仪器用于固体或液体, 固体剂量过程如湿粒化, 混合或液体床干燥。清洁验证或反应监测是可以用到J&M 光谱系统的其它例子。J&M中的科研人员 & 专家可支持您的实验设计、案例研究、化学计量或更多的工作。

设计

J&M 光谱系统应今天的PAT要求进行设计。通过使用二极管阵列光谱仪高测量速度 (3ms/频谱) 很容易实现无损失的分辨率或波长范围限制。J&M 公司还提供解决方案用于近红外或拉曼光谱仪器。光纤确保系统的灵活性。仪器可以在交流或直流下工作 (主电源适配器、滑环供电或电池)。所有系统遵照USP和Eur. Ph的规格。



图 1 : 安装在移动架的可拆的NIR光谱仪

样品管和探针

J&M 提供各种类型的样品管和探针，如 IRIS-7 反射测量探头，RVP 流通池或灯塔探针 TM 技术 (LHP)。这种浸泡探针防止窗口积灰，在过程中可以自动清洗和重新调整，而不需要停止过程。该创新探头由 GEA 制药系统和 J&M 合作研发。

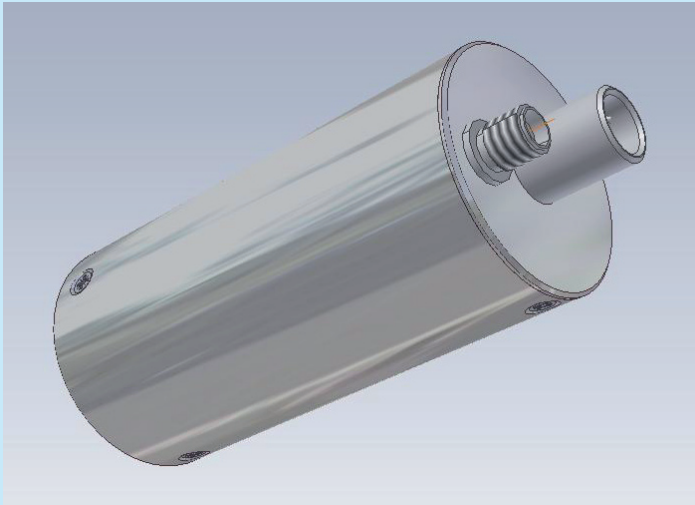


图 2：附带光源用于反射光谱的测量探头

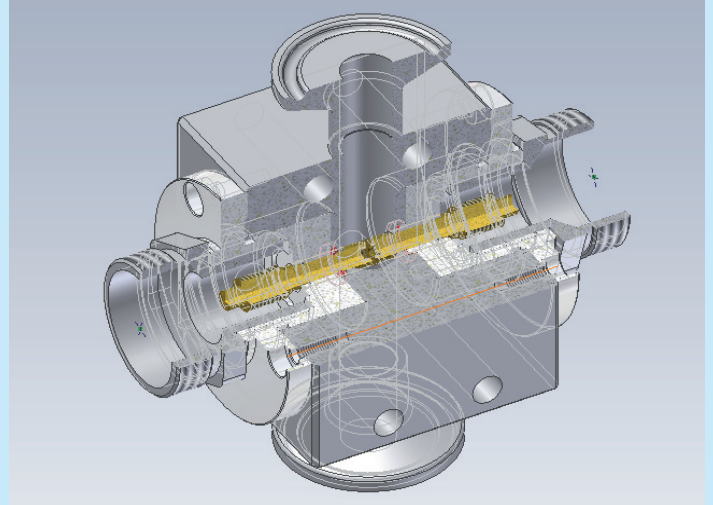


图 3：附带不同直径用于吸收光谱的流动管

软件

有用于过程应用的各种软件包提供。包括 *TidasDaq* 和 *SpectraView* , *NovaPAC*™ , 兼容 FDA 易于使用的过程软件，与 *NovaMath*™ 或 *Camo Unscrambler*™ 一起用于数据评估和建模。此外，在软件包中 J&M 仪器的综合，如 Bruker 的 OPUS 或 Optima I 的 SYNTQ 也可根据您的需求定制解决方案。

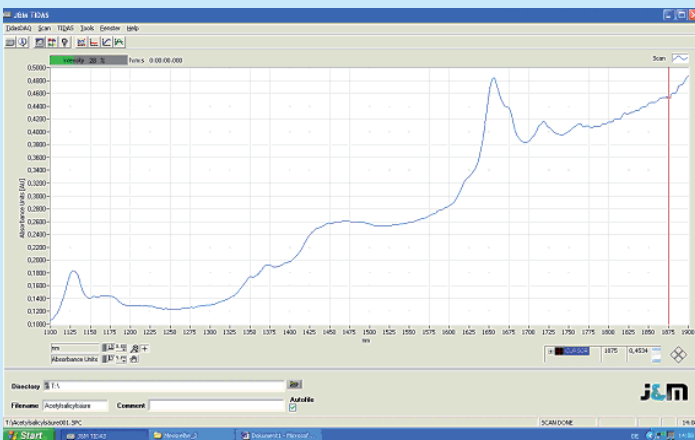


图 4：J&M 软件 TidasDAQ

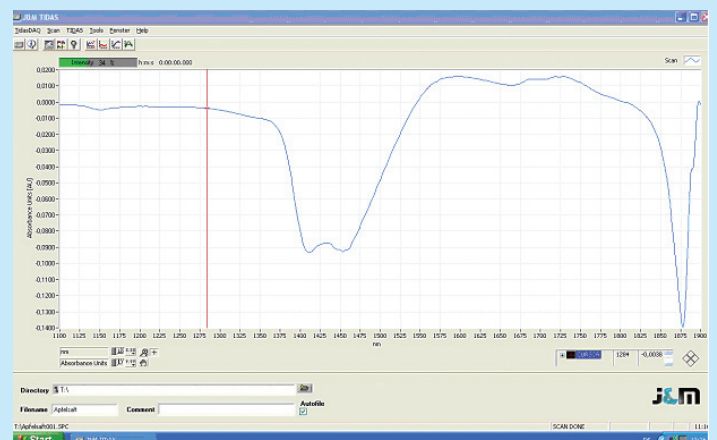


图 5：J&M 软件 TidasDAQ

请注意：由于技术进步，所有规格改变时可能没有进一步说明。