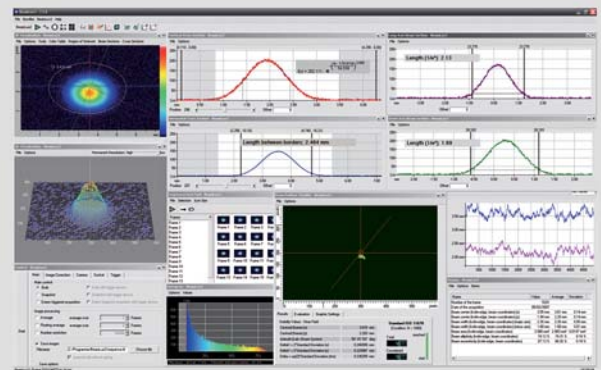


- 高斯光束和均质光束评估符合国际标准化组织
- ISO 11146
- ISO 11145
- ISO 11670
- ISO 13694
- 在线监测和评价的激光光束
- 自动光束追踪和曝光时间
- TCP/IP 远程控制
- 优化生产 和质量控制
- 定制修改
- 支持多相机
- 脚本语言



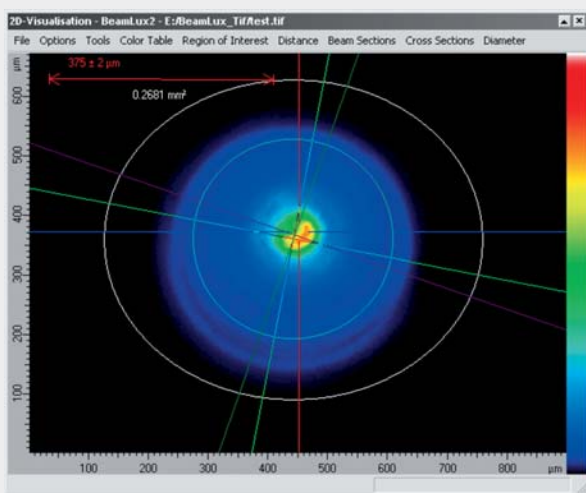
Everything can be improved • We give you a tool to be faster

## 包含模块

- beamlux II
- beamlux II 高级
- CW 扫描
- $M^2$
- 光束扫描
- raylux

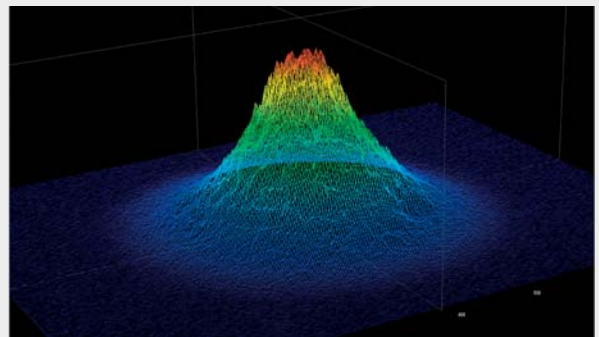
## 2D 视图

- 对感兴趣的区域进行自动跟踪
- 精确的距离测量规则设置
- 交叉部分 / 光束部分具有自动光束追踪
- 直径
- 阈值
- 色彩表，选择18个不同颜色的最好的视角，它通过激光安全眼镜或均匀性进行控制。
- 物理单位，显示物理单位或像素
- 光束分析结果用不同的格式保存 (TIF, BMP, PNG, JPG, CSV, clipboard)
- 从TIF格式加载光束分析结果



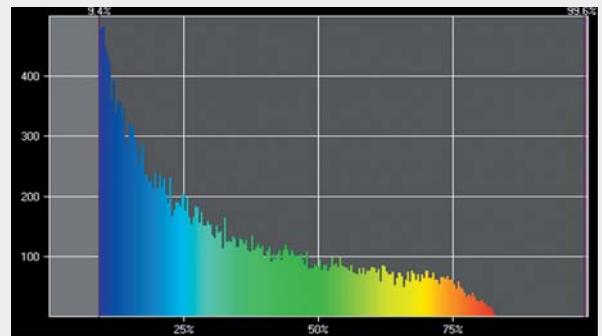
## 3D 外形

- 视角开/关
- 线框显示选项
- 观点从任何角度和方向进行观察
- 缩放
- 通过选择高分辨率来降低帧速率
- 3D分析结果用 BMP格式保存



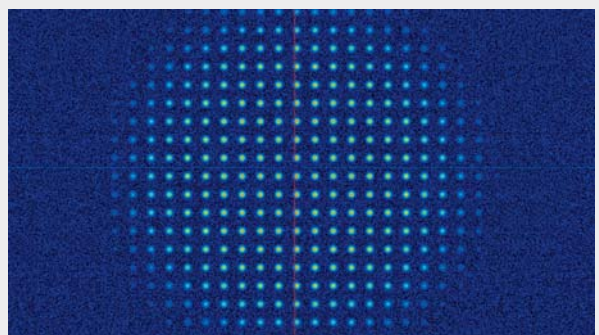
## 直方图

- 百分比或统计值
- 直方图用 BMP格式保存




## 算法

- 添加/乘/减/除法进行分析或一个数字参考帧以备进一步评估



## 评估结果

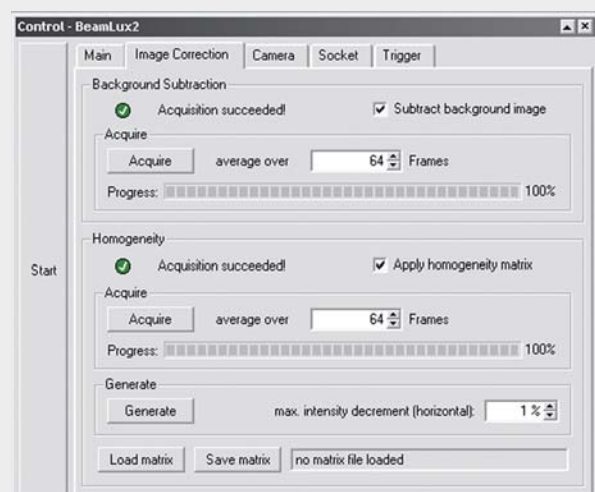
- 显示实际的值、最小,最大,平均值  
偏差和平均值
- 显示日期、时间
- 统计  
面积  
总和  
平均值  
偏差  
边陡度  
均匀性
- 根据实验室坐标评价
- 根据光束坐标进行评价  
(长 /短) 轴
- 评价模式:二阶矩,刀刃,移动夹缝
- 评价结果:  
Cog (x,y)  
光束直径 长/短 轴  
光束区域  
椭圆  
离心率
- 光束的均质性评价:  
平衡期强度  
一致性  
相对一致性  
边陡度  
相对阈值  
均匀度的因素  
多峰值模式
- 保存为 .TXT 文件
- 配置喜欢大小和颜色的字体
- 配置显示格式  
(科学、固定、自动)
- 配置单元
- PASS/FAIL 指示



Name	Value	Minimum	Maximum	Average	Deviation	N
Number of the frame	506					
Azimuth angle	0.34 °	-1.50 °	0.68 °	-0.21 °	0.41 °	506
Beam center (second moment) [x]	3.55 mm	3.35 mm	3.68 mm	3.63 mm	0.13 mm	506
Beam center (second moment) [y]	2.955 mm	1.962 mm	2.399 mm	2.119 mm	130 μm	506
Beam width (second moment) [major axis]	4.169 mm	4.154 mm	4.212 mm	4.177 mm	10 μm	506
Beam width (second moment) [minor axis]	2.636 mm	2.674 mm	2.769 mm	2.696 mm	19 μm	506
Beam area (second moment)	8.827 mm²	8.739 mm²	9.110 mm²	8.843 mm²	0.06493 mm²	506
Beam ellipticity (second moment)	64.69 %	63.73 %	66.11 %	64.53 %	0.47 %	506
Beam excentricity (second moment)	76.26 %	75.03 %	77.06 %	76.39 %	0.40 %	506

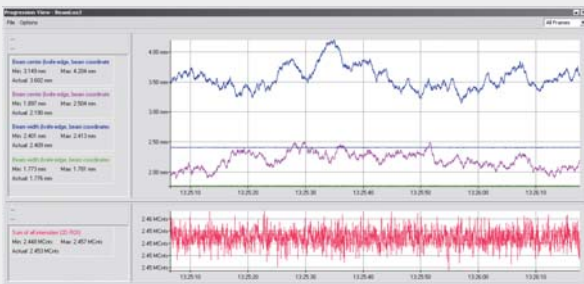
## 硬件控制

- 照相模式 (快照, 抓拍, 外部触发, LSD触发)
- 图像处理  
均值  
移动均值  
数值限制
- 保存帧  
时间或帧间隔
- 图像校正  
背景校正(包括正面和负面噪声)  
同质性矩阵
- 摄像头控制  
增益,偏置,曝光时间,自动曝光时间,相机感兴趣区域放大  
像素混合  
水平/垂直翻转
- 套接字控制  
通过TCP/IP远程控制  
选择beamlux II 作为服务器  
或客户端进行设置
- 电机控制  
控制步进电机控制器
- 触发  
控制激光同步装置的  
频率,时延、脉冲宽度



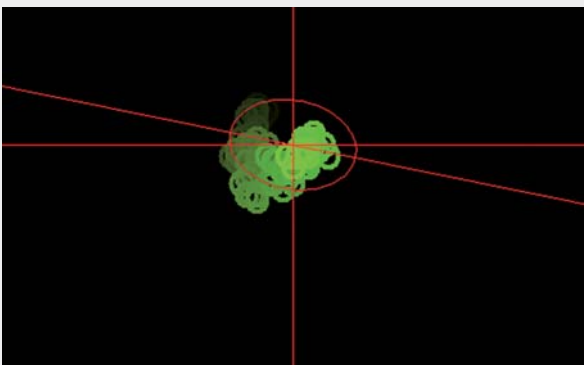
## 连续视图

- 所有依赖时间的激光束参数视图 (见评估结果)
- 选择帧或时间线
- 选择帧或时间间隔显示出来
- 用 .BMP格式保存连续视图
- 用CSV格式保存数据
- 缩放



## 指向稳定性

- 用 .BMP格式保存视图
- 用CSV格式保存评估值和结果
- 复制到剪贴板
- 综合性结果  
COG, 偏振角, 偏差
- 综合评价结果  
短期, 中期,  
长期的评估、远场
- 缩放



## 光束截面 / 横截面

- 用 .BMP格式保存视图
- 用 .TXT or CSV格式保存分析的数据
- 用BMP或CSV保存截面
- 复制 CSV 到剪贴板
- 配置 (显示)
- 结果  
总能量  
最大/最小/平均  
设置边缘区域的评价  
最大位置  
最大峰值  
平衡一致性  
边陡度  
多峰值
- 质量控制  
同质性  
对比度  
水平标准
- 噪声抑制 (只有横截面)  
平均值 (矩形, 二项式,  
Savitzky-Golay, 三角形)  
卷积 (矩形, 二项式,  
Savitzky-Golay, 三角形)
- 标记  
1/e2, FWHM, fixed, 90/10, COG, 最大值
- 适配  
高斯分布, 超高斯分布, 线显示的数学函数
- 评估设置
- 边界设置
- 结果可以显示在横截面的屏幕任何位置上
- 缩放