



**Model A-1000**

**您的TOC分析仪和您的超纯水一样出色吗？**

**Anatel A-1000提供超纯水监测中最大的灵敏度  
最低检测限和最好的稳定性。**

# A-1000 TOC分析仪

电子制造业的总有机碳分析系统

现代超纯水系统要求TOC分析仪能有最低的检测限，最准确的结果，对水质最小的变化有最大的灵敏度，能有可靠的测量来满足最严格的质量标准。

A-1000能理想地用于监测超纯水生产和测量清洗站入口和出口水来保证完成清洗过程。您也能监测热水和冷水甚至在超纯水系统中最快的TOC变化也能探测和报告出来。

A-1000能测量0.05至1999 ppb TOC。上述工作范围保证了半导体和平面显示器工厂中的水系统正确运行。要理解A1000灵敏度的水平，可以以32年中的1秒来参照，这等同比较溶液中1ppb的碳。

A-1000系列TOC分析仪包括了需要在当今最有效的超纯水系统中监测有机物污染的所有性能。Anatel的TOC分析仪可以使您不再对您过程中的水质进行猜测并能增强您在运营中的信心。

## 主要性能

**专利的样品停止流动和光催化氧化：**您总能保证得到完全氧化和最准确的结果。

**牢固的设计带来超级的可靠性：**实际消除了机器故障关机时间，您能获得您需要的结果。

**传感器可以通过ANET来联网：**用一个C80控制器来设置仪器参数和从多达八个传感器获取数据-能达到最方便的控制。

**检测下限为0.05ppb TOC：**TOC浓度的最小的变化能检测和报告出来，这样您总是知道您的水系统的当前状况。

**方便的串行，模拟，和数字接口：**包括完整系列的数据处理能力，使您有效处理您的数据。

**便携式TOC传感器：**A-1000传感器可以永久固定安装或您可以使用S20P便携型在整个水系统中进行多点检测。

[www.hachultra.com.cn](http://www.hachultra.com.cn)



EXCELLENCE IN PROCESS ANALYTICS

## 性能指标

自动TOC模式	工作范围:	0.05 至 1999 ppb的碳
	重复性:	±0.05ppb 在<5ppb TOC时, ±5%在>5ppb TOC时
	最小进水电阻率:	5.0 M-cm对应所有的水
		1.0 M-cm 对应中性水
		0.2 M-cm 对应含CO <sub>2</sub> 是唯一导电成份的水
	环境工作温度:	S10传感器: 5°C至40°C
		S20/S20P传感器: 5°C至35°C
	样水温度:	0°C至100°C
	进样压力:	小于100 psig (690 kPa)
	显示精度:	0.00 至 19.99 ppb, 20.0至 199.9 ppb, 200至 1999 ppb
清洗模式	电阻率:	0.01至 18.20 M-cm
	电导率:	0.05至 100 微西门子/cm
	显示精度:	电阻率为3位
		电导率为4位

## 物理指标

一般指标	安装类别:	11, IEC 1010
	污染程度:	2, IEC 664
Anet网络功能	类型:	RS-485
	传感器:	最多8个
	C80控制器:	最多8个(任意组态)
	网络长度:	最长1公里 (3000英尺)
显示	网络电缆:	屏蔽双轴电缆, Twist-Lock BNC
	主显示:	1 行 x 16字符 Super-Twist LCD
	背景光:	黄色LED
物理特性	字符高度:	0.163 英寸
	工作温度:	0°C至35°C
	相对湿度:	小于90%RH
	海拔高度:	小于4000米 (13125英尺)
	尺寸:	330长 x 172宽 x 112mm深 (13.0" x 6.8" x 4.4")
	重量:	6.5公斤(12.75磅)
	分析池容量:	7.5毫升
	电源:	85 至 264 VAC ±10%, 50/60 Hz
	电源功耗:	最大2安培@120VAC, 最大1安培@230VAC
	I/O接口	模拟:
数字I/O:		两个光隔离输入, 两个光隔离输出
串行接口:		RS485光隔离网络, RS232数据采集, RS232打印机, RS232诊断

## Hach Ultra 中国

### 北京代表处

北京市建国门外大街22号赛特大厦301室  
邮编: 100004  
电话: 010-65150290  
传真: 010-65150399

### 上海代表处

上海市天目西路218号嘉里不夜城第一座1204室  
邮编: 200070  
电话: 021-63543218 / 17 / 16  
传真: 021-63543215

