

UVAS eco sc 紫外吸收在线分析仪

——本探头适用于小型污水厂中的SAC的测量需要

典型应用

- 需要监测有机物浓度趋势的中小型污水处理厂，连续监测水中的溶解性有机污染物。
- 污水厂进排口水质监测，以极低的运营成本给用户连续而稳定的测量数据。
- 污水处理工艺过程中需要控制有机负荷、曝气量和营养物质之间的平衡。使用 UVAS eco sc 紫外吸收在线分析仪可以提供连续的有机物变化趋势，能够帮助操作人员实现工艺过程的优化。



特性和优点

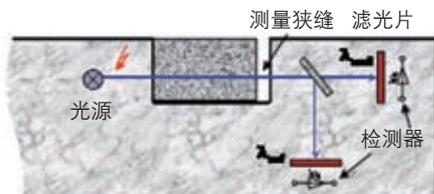
- 运行成本低，只有密封圈和刮片为损耗部件
- UVAS 的经济型产品，价格较低
- 不锈钢材质，坚固耐用
- 集成了自动刮片清洗功能，即使在很苛刻的应用条件下，所需的维护量仍然很低，无需额外的安装和维护（例如，压缩机）
- 即插即用

检测原理

含有共轭双键或多环芳烃的有机物溶解在水中时，对紫外光有吸收作用。因此，通过测量这些有机物对 254nm 紫外光的吸收程度，我们就可以评估水体中这些有机物污染的程度，“特别吸光系数”，即 SAC₂₅₄，就是用来衡量水中有机污染物总量的物理量。

UVAS eco sc 紫外吸收在线分析仪由控制器和测量探头组成。

测量探头工作时，需要浸没在水中，或将水抽提上来，流过狭缝。探头中光源发出的光线穿过狭缝时，其中部分光线被狭缝中流动的样品所吸收，其它的光线则透过样品，到达探头另一侧的斩光器，被一分为二，50% 的光线由样品检测器检测，另 50% 的光线由参比检测器检测。仪器通过比较两个检测器的信号，就可以给出“特别吸光系数”，即 SAC₂₅₄。



技术指标

测量技术	紫外吸收法测量（双光束技术）， 无需化学试剂
分辨率	0.5 m ⁻¹ 或 mg/L 或 ppm
准确度	测量值的 ±5%，±10 m ⁻¹ 取大者
测量光程	1mm
量程	5-1500 m ⁻¹
补偿波长	550nm
响应时间	≥5 分钟，或更长时间
电缆长度	10m，可延长至 100M
模拟输出	两路 0/4~20mA，（通过 sc200）
探头压力限值	最大 0.5bar
环境样品温度	+2~+40°C
水样 PH	4.5~9
尺寸	约 75×323mm
重量	约 3.3kg
检修周期	6 个月
用户维护	通常为 1 小时 / 月



Be Right™

订购指南

标准配置包括：UVAS eco sc传感器，sc200 或sc1000 控制器、传感器安装附件

LXV443.80.10002 UVAS eco sc探头,1mm 光程

LZX414.00.10000 传感器安装附件

sc200 型控制器(需单独订购)

LXV404.99.00552 标准的sc200控制器，数字探头，双通道，220V

LXV404.99.01552 sc200控制器，带有RS232/RS485 MODBUS网卡,数字探头，双通道，220V

sc1000 控制器(需单独订购)

LXV402.99.00002 sc1000 显示模块

LXV400.99.1R572 sc1000探头模块，4 个传感器，4mA 输入，4mA 输出，4 个继电器，110-230V

LXV400.99.1B572 sc1000探头模块，4 个传感器，4mA 输入，4mA 输出，4 个继电器，RS485(MODBUS)，110-230V

LXV400.99.1F572 sc1000探头模块，4 个传感器，4mA 输入，4mA 输出，4 个继电器，PROFIBUS DP，110-230V

LXV400.99.1R582 sc1000探头模块，6 个传感器，4mA 输入，4mA 输出，4 个继电器，110-230V



Be Right™