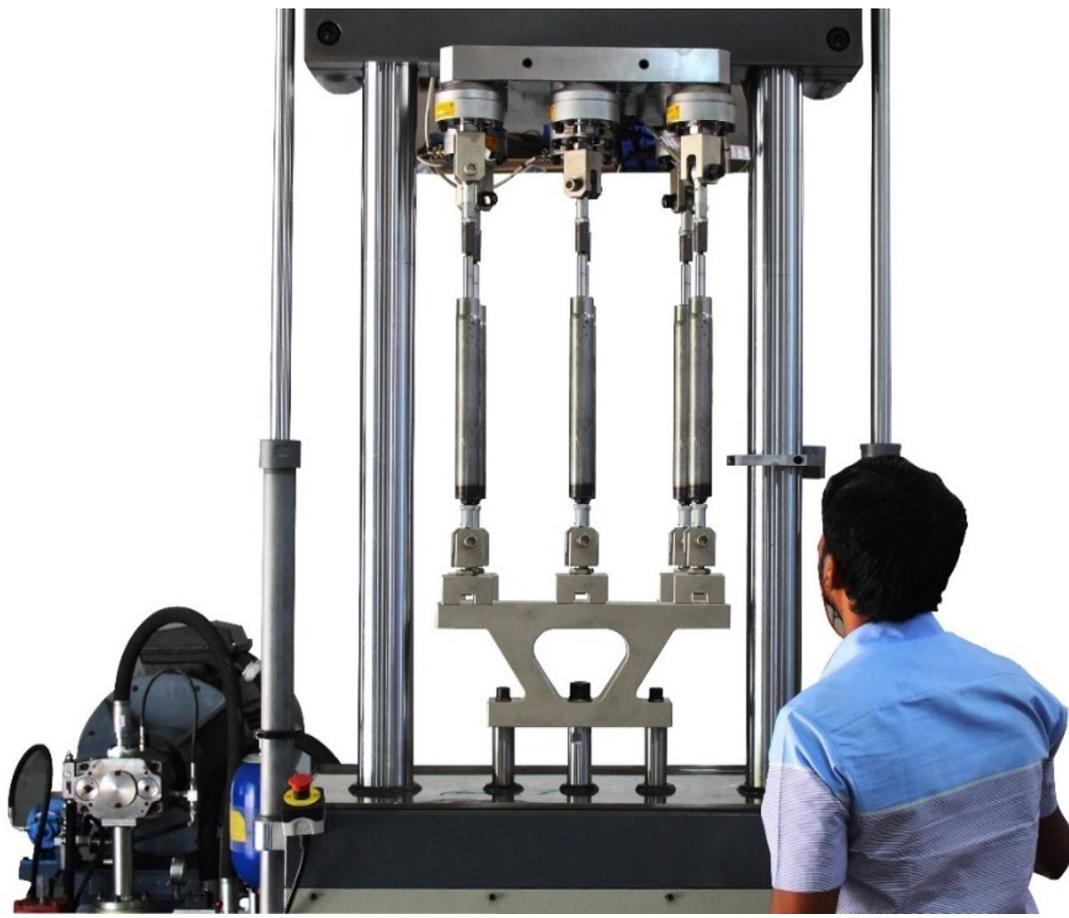




贝斯特工业测试系统



工业测试系统

1. 转向耐久性试验台
2. 球头试验台
3. 减震器测试系统
4. 四柱试验台
5. 多轴模拟台
6. 轮胎试验系统
7. 等速万向节测试系统
8. 侧门碰撞试验系统
9. 转向系统试验台
10. 悬挂试验台

专用测试系统

1. 摩擦搅拌焊机
2. 卧式拉力试验机

作动器、控制器



工业测试系统

转向耐久性试验台 (Steering Durability Test Rig)

执行标准: JASO C717, IS 13476, JASO C717 和 IS 14269

BISS 转向集成测试系统(型号 SP-02-04XX)评估汽车的手动和电动转向总成的耐用性和性能, 测试高达 50 赫兹。

一个液压力矩伺服电机, 两个线性作动器链接用户定制的夹具和安装在滑块上的传感器; 可安装不同长度的样品进行横向和转向负载。整个系统被集成到独立的自适应 T 型台上。

手动转向的性能试验

- 输入轴转动试验。
- 输出轴滑动试验。
- 测试输入轴的转矩波动和机械效率。
- 刚度试验

手动转向的静态强度试验

- 正常输入的强度测试
- 反向输入的强度测试



手动转向耐久性试验

- 正常输入的耐力测试
- 对反向输入的耐力测试

动力转向的功能/运动学试验

- 输入匝数
- 摩擦力矩
- 输入扭矩与液压
- 液压自由行动
- 失去运动试验（间隙）
- 泄漏测试
- 卸载阀试验
- 自然压降测试
- 可逆性测试
- 性能等级测试

动力转向动态测试

- 磨损试验
- 疲劳试验

标准功能（可自定义选项）

- 2 x 10 kN, +/-125 mm 冲程线性执行器
- 1.5 kN-m 伺服电机
- 适合的静态和动态测试
- BiSS 2370MS 数字控制器和用于同步多轴控制和数据采集的用户友好的应用软件
- “绿色”高效液压动力单元

可选功能

- 测试动力转向组件的热油供应

技术参数

转向电机	扭矩：1.5kN-m，转速：500rpm 外加 1.5kN-m 扭矩传感器（具有合适的数字位置编码器）
线性作动器	双动，双端：+/-10KN 力等级、+/-125mm 行程；包括 10KN 的轴向载荷传感器和适合位移测量 LVDT
2370MS 控制器	控制通道：伺服控制 3 通道；输入通道：6；性能：典型的伺服回路更新和数据采集频率高达 5KHz
液压动力单元	高达 200 LPM 流量的数字伺服控制；工作压力：210 bar 功耗：10~80 千伏安，通过“流程按需”伺服控制模式
供应热油（可选）	高达 40 LPM 流量数字伺服控制；温度：室温至 125°C 工作压力：高达 210 bar
重量	2.5 吨
尺寸	L X W X H = 3 x 1 x 2.2 m

注：基于特定评级的微小变化的尺寸，用户可定制！

工业测试系统

球头试验台（Ball Joint Test Rig）

执行标准 JASO C 715, SAE J 193 和 SAE J 1367

BISS 球头测试系统（型号 SP-02-03XX）是测试样品在倾斜、旋转和轴向负荷的条件下评价其耐久性和性能。应用 BISS 2370ms 控制器、伺服电机、伺服液压线性作动器、定制的夹具、固定器和传感器模拟真实的测试条件。

应 用

- 振荡角度测试
- 扭矩测试
- 刚度试验
- 挤压和拉伸强度试验
- 球头螺栓静强度试验
- 疲劳强度试验
- 工作温度磨料耐久性试验
- 浑水耐久性试验
- 防尘罩臭氧老化，耐低温性和耐热性试验
- 低温可选测试可达-40℃
- 高温可选测试高达 200℃



技术指标

旋转驱动器	扭矩: 5 kN-m 角位移: +/-50° 包括 5 kN-m 的扭矩传感器 (合适的数字位置编码器)
线性作动器 (2 台)	双动, 双端: +/-50KN 力等级、 +/-150mm 行程 包括 50KN 的轴向载荷传感器和适合位移测量 LVDT
2370MS 控制器	控制通道: 伺服控制 3 通道 输入通道: 6 性能: 典型的伺服回路更新和数据采集频率高达 5KHz
液压动力单元	高达 200 LPM 流量的数字伺服控制 工作压力: 210 bar 功耗: 10~80 千伏安, 通过“流程按需”伺服控制模式
环境室 (可选)	尺寸: 1000 毫米×500 毫米×500 毫米 (内部) 温度范围: -40 至 200°C 精度: +/- 1°C 随着负载的上升/下降的平均速率: 1k/ min
浑水系统	喷雾速率: 4lpm 油箱容量: 70 升
重量	2.5 吨
尺寸	L X W X H = 2.5 x 1.3 x 1.5 m

注: 尺寸受制于特定评级的微小变化。可自定义选项

标准功能 (可自定义选项)

- 2 个 50KN, +/-150 mm 线性作动器
- 5KN-m 伺服液压旋转作动器
- 适合静态和动态测试
- 2370MS 数字控制器同步多轴控制和采集
- “绿色”高效液压动力单元

可选功能

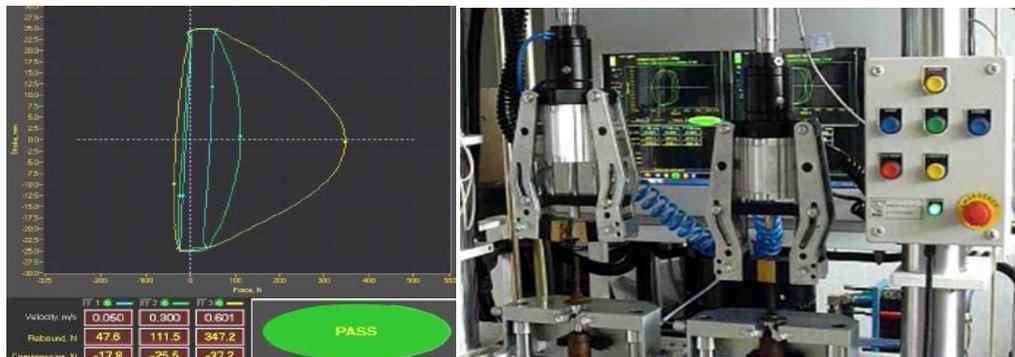
- 环境试验箱
- 浑水系统

工业测试系统

减震器测试系统（双工作站）

双站减震器测试系统（型号 SP-01-02XX）是业界首个高效生产率减震器/支柱/前轮叉测试系统，特别是专为减震器生产线上使用。本系统是用来确保组装零件符合特定性能规格。这是超过七年的研发与调试生产线满足测试要求的成果，系统是测试 2、3 和 4 个车轮悬挂部件性能而开发的。在此期间该系统的独特性能已经被全球减震器生产商用户验证。知名生厂商的几乎每个减震器在装运发货前都在 BISS 减震器试验系统上测试。

应用在生产线质控，配置机器人自动装样、检测、取样！



基本特性

- 异步双站操作。加倍生产效率，并为测试结果提供现成的交叉参考
- 紧凑的单独全集成系统，简单地连接电源和压缩空气即可操作的系统，在车间易于搬迁
- 全部硬管液压没有柔性软管，内置空气冷却
- 无需连接水路
- 专有的低噪声，伺服控制泵的能源消耗约下降到传统泵的 30%
- 所有的电器和电子产品装在防尘空调罩内
- 工具适合 2 轮、3 轮和 4 轮部件测试
- 配置从 8 到 25KN 的动态评级，从 0.005 到 3.5 米/秒的速度等级
- 使用现成的 COTS 备件伺服液压系统对污染不敏感
- 系统工具保留所有 BISS 测试系统的流行特点
- 全三转动自由度的两端自对准气动夹具
- 零件之间切换时可快速更换爪面和垫片
- 内置液压机按住组件进行杆组件插入以及测试密封件
- 低力“bull-dog”顶部抓牢夹具确保顶端没有损坏，同时抵制应用拉伸和压缩阻尼力
- 顶部和底端的工具以适应螺纹和眼型托架以及自定义底部工具，以适应各种支柱和前叉
- 可选传感器来检测完全密封的插入和检测密封件
- 可选的传感器来检测零件的存在和去除，以避免重复测试

硬 件

- 作动器行程：150/200/250mm
- 动力等级：8 / 10 / 15 kN
- 速度范围：0.005~1.5/3.5 米/秒
- 杆总成插入/按住：8KN
- 针对泵故障和电源故障的安全互锁
- 额定功率：7.5/10/15 KVA。单台计算机同时控制 2 个工作站
- 选项：发光屏幕，备件，杆总成插入，闭合抓手

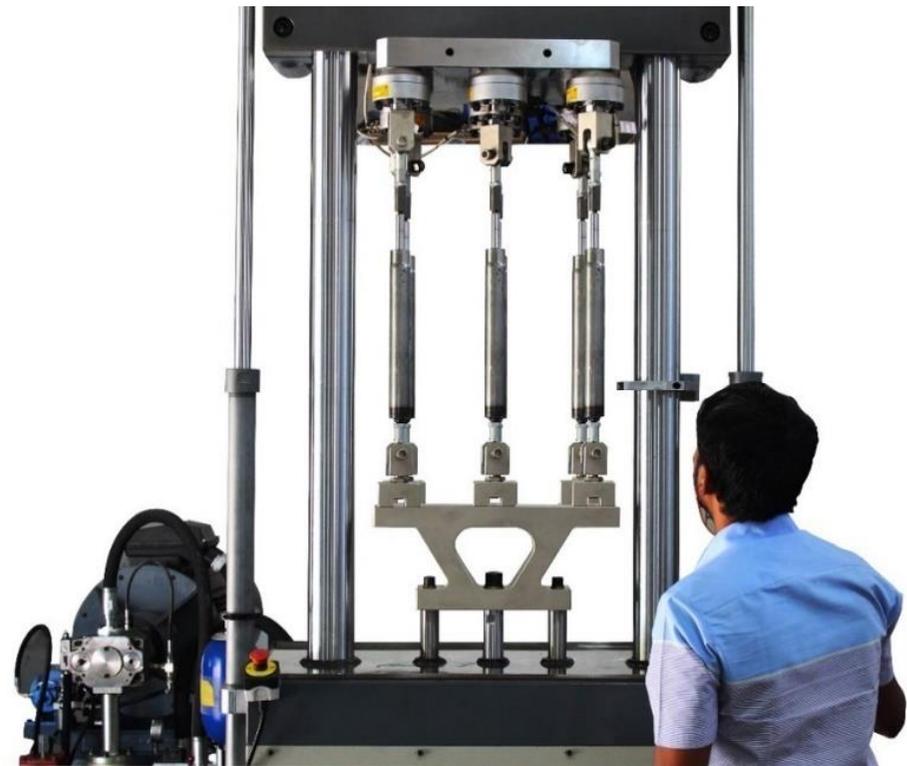
软 件

- 完全可编程的启动和调节条件包括无周期、行程（5 至 200mm）
- 在单次测试最多 8 个可编程速度（单或多个周期）
- 带回路倾斜校正的充气/密封摩擦测量
- 拉伸/压缩阻尼力，能量，滞后性的偏差
- 为保证冲击准确性的自适应控制算法
- 行程和负载的自动校准
- 开始测试自动清零样品重量
- 通过零部件的选配带为硬，中和软
- 测试结果自动记录到 MS-XL 电子表格以分析 c.p.k.等
- 可选自动装配缺陷检测（缺失部分，反弹等）

工业测试系统

减震器耐久性测试系统

- 作动器：高级液压伺服系统
- 力等级：5 到 25KN，LVDT 测量，行程可达 250mm
- 速度等级：0.01 至 4.5 米/秒
- 用于测试多个样品的单控制器系统
- 循环编程：完全可编程的启动和行程条件，包括周期数。
- 行程和负载的自动校准。
- 输出 EXCEL 格式测试数据分析
- 可选高速测试为 6m/s.
- 可选水冷夹套更快的冷却循环



工业测试系统

减震器耐久性测试系统（机电系统）



- 作动器：伺服电动曲柄型驱动器
- 力等级：5KN 数字编码器测量
- 行程达 200mm
- 伺服电机额定值：每台 7.5 千瓦
- 速度等级：0.01 至 1.5 米/秒
- 样品测试：双站
- 极大的可靠性和可重复性
- 无油系统，低维护
- 机械齿轮箱技术移动顶部横梁
- 可容纳 2.3 和 4 轮冲击

火车工业测试系统

倾动减震器测试系统

- 力等级：5 / 10 / 15KN， LVDT 测量，行程 200mm
- 速度等级：0.01 至 1.5 米/秒
- 液控顶部横梁
- 提供从 0 到 90 的不同角度进行测试
- 手动夹具
- 安全联锁装置：泵和电源故障，自动停机
- 密封摩擦评价，气体电荷，静态和动态响应



工业测试系统

四柱试验台 Four Poster Rig

四柱试验台（型号 SP-02-07XX）专为测试大多数汽车的耐用性。一个完全独立的试验台多通道控制系统和用户友好的应用软件相结合模拟实时效果，并在受控的实验室环境下进行耐用性、性能和振动试验。

应用

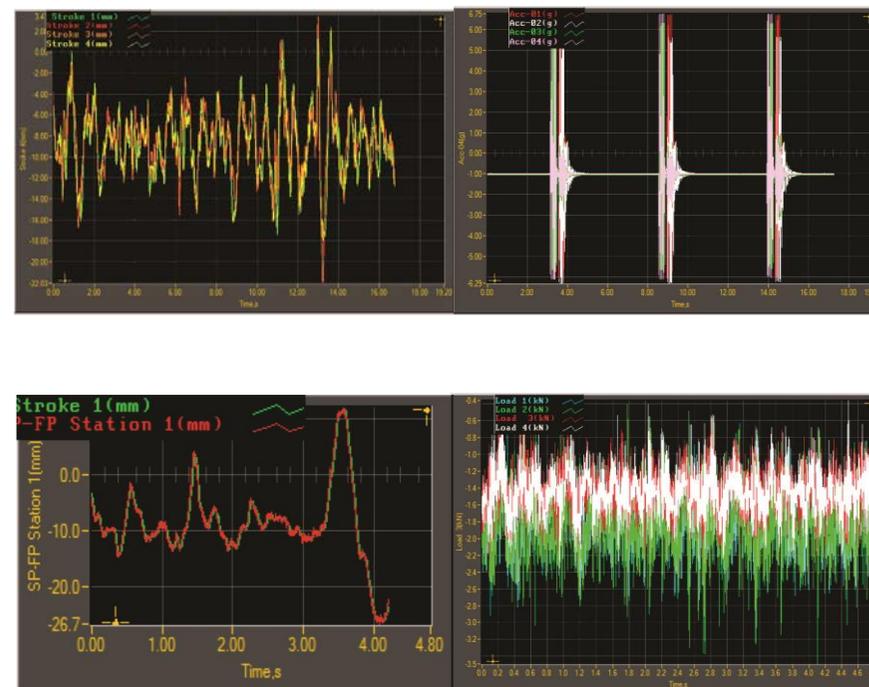
- 流水线异响检测。
- 操作和驾乘舒适性的研发&测试。
- 远程参数控制。
- 基于确定性道路障碍物道路模拟，不同等级的道路剖面的功率谱密度（PSD-power spectral density）。
- 子结构



基本特性

- 完全自助式成套设备
- 轨道和轴距的调整
- 在测试对象上的所需位置,用于测量各种参数的道路荷载数据的多通道数据采集,如位移、应变、速度、加速度、负载等
- 用于四个作动器的多通道控制器,在 4 +KHz 循环更新
- 高级数据分析软件来捕获道路荷载数据的测量时间历程的有效部分,并从在实验室测量数据推断试样的质量,性能和耐久性
- 所需应用无需冷却

测试结果



工业测试系统

多轴模拟台（Multi Axis Simulation Table）

汽车零部件和子部件的耐久性和性能评估的多轴振动模拟试验机，配置用户友好应用软件、可重复性和可重复操作的数字控制系统，可覆盖广泛范围的测试要求。振动输入可各自地或共同的生成六个自由度（6DOF）。双端双作用等面积伺服作动器旋转安装在两端，隔离活塞杆的侧载荷和横向加速度。所有作动器垂直地响应与被测物体，并配上合适的杠杆臂把位移传递到该模拟台。用户友好的实时软件执行任何所需的六自由度模拟台运动过程，只用泵容量控制运动速度。

应 用

- 汽车零部件的耐久性测试和性能评估
- 异响测试
- 仪表板和座椅测试
- 测试油箱，散热器和动力总成悬置系统
- 电池，支持结构和轻型商用车的排气系统
- 发动机冷却模块试验



技术参数

试验台重量	1.5 吨		
试验台尺寸	3 x 2m		
系统负载	1 吨		
作动器容量	垂直	横向	纵向
	50 kN	50 kN	75 kN
平移性能			
	垂直	横向	纵向
位移	+/-125 mm	+/- 75 mm	+/- 75 mm
速度	0.75 m/s	1 m/s	0.7 m/s
加速度	5g	4g	3g
旋转性能			
	俯仰角	翻滚角	偏航角
位移	+/- 80	+/- 80	+/- 50
速度	0.8 rad/sec	0.8 rad/sec	0.8 rad/sec
2370MS 控制器	控制通道: 6 通道伺服控制 输入通道: 32 性能: 典型的伺服回路更新和数据采集频率可达 5 kHz		
液压动力单元	高达 200 LPM 流量数字伺服控制 工作压力: 高达 210 bar		
模拟机总重量	6 吨		
模拟机尺寸	L X W X H = 4500 x 3500 x 1600 mm		

注: 尺寸受制于特定评级的微小变化。可自定义选项

标准功能

- 频率 0:01 至 50Hz
- 单轴到六轴震动
- 位移 250mm
- 工作台尺寸 3 米 x 2 米
- 低摩擦, 低维护旋转接头
- 2370 数字控制器同步多轴控制和数据采集
- “绿色” 高效液压力单元

工业测试系统

轮胎试验系统 (Tyre Test Rig)

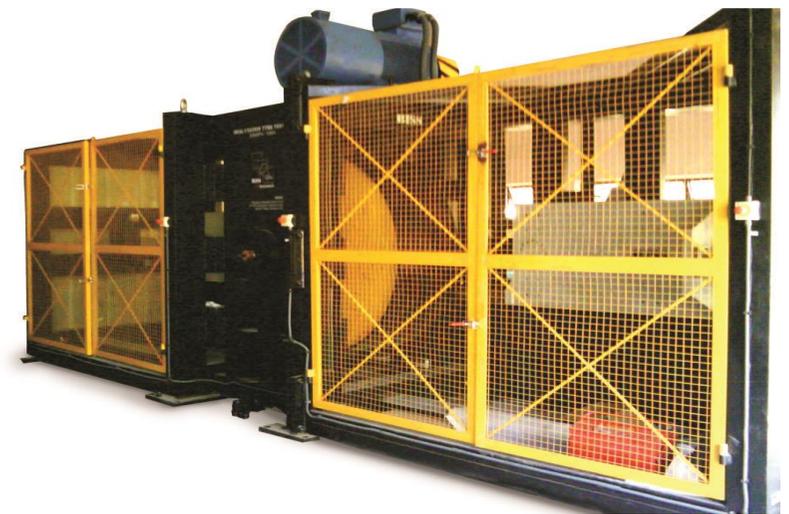
BISS 轮胎检测系统 (型号 SP-02-0100) 评估轮胎的静态和动态特性, 包括在恒力下的耐久性以及模拟道路加载。该测试系统具有包含两个主轴组件的测量室, 可同时测试两个轮胎。通过两个伺服液压作动器调节轮胎负荷, 最大 100 千牛负荷。可以测试轮胎直径范围 300 毫米-1700 毫米, 钢筒 (旋转鼓) 的旋转速度高达 300 公里/小时 (kmph)。

系统测量轮胎和钢筒之间所有的力和力矩作用符合 ECE、DOT 和 SAE 标准实践。如果轮胎爆裂, 机械止动件, 接近传感器和软件极限值共同防止轮辋与高速旋转的滚筒接触。额外的安全功能包括试验区网状门及其周围的带电机运行的外壳。

该系统是由 BISS 2370ms 数字控制器实现同步多轴控制和数据采集。

应用 (符合标准 ECE, DOT 和 SAE)

- 耐久性试验
- 性能评价试验
- 根据 ECE R75 测量转动轮胎的动态增长
- 径向载荷试验



标准功能（可自定义选项）

- 载荷范围 100KN
- 最大速度 300 kmph
- 轮胎尺寸直径 300mm 到 1700 毫米
- 直线运动导轨测量室
- 双样品测试能力
- 2370MS 数字控制器实现同步多轴控制和数据采集
- “绿色” 高效液压动力单元

可选附件

- 可选用于测量试验过程中轮胎动态生长的激光光学系统

技术参数

样品参数	最大轮胎负荷: 100 千牛 最大直径轮胎: 1700 毫米 最大轮胎宽度: 375 毫米
车轮直径	1700 mm
最大测试速度	轻型商用车 300 kmph; 重型商用车 200 kmph
测量室	2
电机容量	150 马力 (hp)
线性作动器 (2 台)	双动双端+/- 100KN; 行程+/-400mm
2370MS 控制器	200LPM 流量控制的数字伺服 工作压力: 210 bar 消耗功率: 10 至 80 KVA 通过“流量需求”伺服控制
液压动力单元	32LPM 流量控制的数字伺服 工作压力: 210bar
总重	15 吨
尺寸	LX W X H = 8700 X 1900 X 3200 mm

注: 尺寸受制于特定评级的微小变化。可自定义选项

工业测试系统

等速万向节测试系统 (CV Joint Test System)

BiSS 等速万向节测试系统 (型号 SP-02-02XX) 是按照 SAE J 2028 标准进行试验。通过模拟实际的运动, 采用 BiSS 2370MS 控制器评估汽车的等速万向节的质量。

框架上螺栓固定两个安装块支撑一个液压马达和一个扭矩加载传感器, 精密测量安装在定制夹具的试样。安装块可旋转 (+ / - 45 度), 也可以来回移动调整到不同长度的试样。

应用 (符合标准 SAE J 2028)

- 铰接扭矩测试通过旋转轴测量所需的扭矩, 即铰接在 0 至 50 度之间任何一个点
- 测量铰接间隙, 最大的铰接角度, 在从 0-50 度任何铰接角时的最大的铰接角度和力
- 可选测试低温可达 -40°C
- 可选测试高温可达 200°C
- 径向膨胀测量

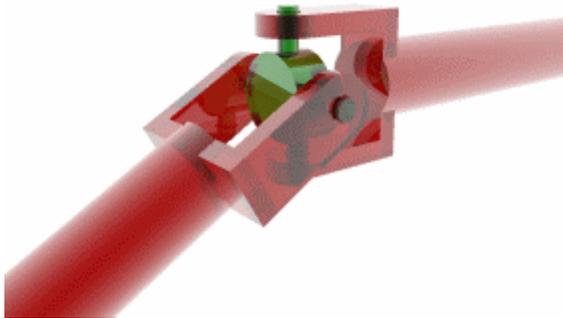


标准功能（可自定义选项）

- 液压力矩电机
- 扭矩力传感器
- 适用于静态和动态测试
- “绿色”高效液压动力单元
- 2370MS 控制器实时同步控制和数据采集

可选功能

- 环境箱



技术参数

液压马达	扭矩：1.5 kNm 速度：1500 转 包括扭矩传感器，1.5 kNm 和合适的数字位置编码器
2370MS 控制器	控制通道：1 通道伺服控制 输入通道：2 性能：典型的伺服回路更新和数据采集，频率可达 5 kHz
液压动力单元	高达 200 LPM 流量的数字伺服控制 工作压力：210 bar 功耗：10~80 千伏安，通过“流程按需”伺服控制模式
环境室（可选）	尺寸：500×500×1000mm 温度范围：40℃~200℃ 精度：±1℃ 控温速率：1K/min
总重	1.5 吨
尺寸	L x W x H = 2.5 X 1 X 1.2 m

注：尺寸受制于特定评级的微小变化。可自定义选项

工业测试系统

侧车门挤压试验系统 (Side Door Crush Test System)

- 负荷 100kN
- 位移 500mm
- 电动三轴调整



转向系统试验台 (Steering Test Rig)

- 200Nm 的液压马达
- 不定双向旋转
- 角度调整, 以适应方向盘
- 提供测试 RH 和 LH 驱动车辆。
- 电动调节位置
- 车轮安装工作台 X&Y 运动
- 轮轨调整



悬挂试验台 (Suspension Test Rig)

- 紧凑的悬挂试验台符合实际路况。
- 额定载荷: 5 to 100 kN
- LVDT 测量行程: 200mm
- 作动器类型: 底座安装
- 速度等级: 0.01 to 1.5 m/s
- 高刚度, 精度对齐, 落地式
- 外部防旋转及 X, Y 的运动
- 轮胎内压和温度监控



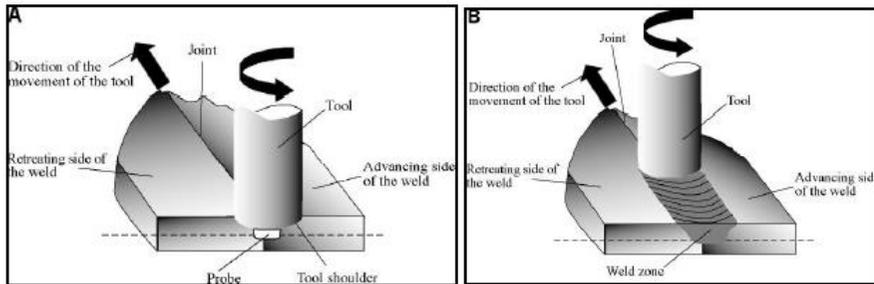
专用测试系统

摩擦搅拌焊机（Friction Stir Welding）

摩擦搅拌焊试验台配有高刚度、5轴运动的精确对准环形负载框架、独立控制的伺服作动器，并使用先进功能的 2370MS 控制器提供各轴的平移和变形控制，这些系统用于焊接铝片是理想的。

在摩擦搅拌焊试验（FSW）系统中，一个带有异形销圆柱形肩负工具嵌入在两块板材材料连接区域之间旋转。该材料必须牢固地夹紧，以防止关节面被迫分开。耐磨焊接工具和工件之间的摩擦热使后者软化，而不达到熔点，允许焊具沿焊缝移动。塑化的材料传送到工具销的后缘，通过工具刀肩和针销紧密接触锻造。在冷却时在工件之间创造了一个固相粘结。

2370ms 控制器需要一个单独的主机，在 PC 上运行的 Windows。所有的操作包括系统设置，校准和调整在这台计算机上执行。BISS 硬件提供高速闭环控制和数据采集。



标准功能

- 多样化服务功能的自适应高刚度多轴负载架
- 大试样安装面积：500mm x 500mm
- 高固有频率的负载框架
- 适用于焊接不锈钢、钛、铝合金及混合材料，厚度范围：0.5mm-65mm
- 垂直承载力为 50kN，最大 3000rpm 的恒转矩
- 水冷主轴
- 基于应用中不同的配置文件，可选工具
- 在 X 轴和 Y 轴，500mm 的冲程长度
- 2370MS 系列控制器
- 广泛的选项，直线，3D 轮廓，轮廓焊接等，
- 可选带静压轴承的低摩擦作动器
- 空间位置分辨率：5 微米



应用

- 航空空间。
- 民航
- 压力容器。
- 造船。
- 汽车行业。
- 核电厂 - 高温钢和合金



专用测试系统

卧式拉力试验机 (Horizontal Testing Machine)

BISS 伺服液压卧式材料试验机用于测试电线、电缆、绳索、链条等，其中样本长度更能在静态和准静态模式测试。系统具有高刚度，高精度对准水平负载框架。基本系统由水平荷载的框架、坚固的可调式十字头、特别设计的十字头锁紧系统、带有位置测量单元的液压伺服驱动器、具有负载测量单元的高精度力传感器、高分辨率的引伸计和具有安全联锁装置的应变测量单元和伺服控制器组成。2370SS/ MS 控制器提供所需行程的控制、负载和应变模式的操作。可应用的载荷范围：50 kN -3000KN 可供选择。

应 用

- 长样品的拉伸试验
- 电线，绳索，链条，电缆
- 静态和准静态试验
- 实验室测试中心，质量控制和研发



标准功能

- 负载 50~3000KN 力评级系统
- 所有负载框架刚度: 600KN/mm
- 作动器行程范围从 100-1500mm
- 测试速度范围: 0.01 至 500mm/min
- 低摩擦和耐磨损执行器
- 防旋转组件
- 3648 MIPS DSP 控制器, 32 位数据采集和 40 位伺服回路计算
- 数据采集速率最高可达 40KHz
- 40KHz 的 32 位数字闭环控制
- 伺服控制行程、负载和应变通道
- 高精度控制精确负载和行程
- 应用软件符合 ISO 及 ASTM 国际标准
- 液晶触摸屏控制面板操作设备的基本操作: 液压开关, 高低压, 紧急停止, 作动器向上/向下, 慢或快, 液压夹具控制
- 读取值范围 0.2%-100%时的负载精度 $\pm 0.5\%$
- 行程精度为读取值的 $\pm 0.5\%$
- 电子伺服控制, 可变流量, 可变压力功率组
- 绿色和节能液压泵
- 无噪音
- 液压系统对污染不敏感



控制器

单机数字伺服控制器 (Single Station Digital Servo Controller)

BISS 2370SS 系列 32 位控制器采用电子行业最新模拟、数字和混合集成电路技术。2370SS 控制器通过统一的固件和系统软件以及模块 GDS 应用软件支持。基于基本功能，控制器提供了一个包括液压，电动丝杆，电磁和气动驱动器等实时数字控制伺服驱动的力学测试系统的解决方案，具有很好的成本效益。该控制器也是改造包括 models carrying、MTS、Instron 及其它等品牌的老化和故障测试系统一个好的选择。2370SS 控制器需要一个单独的主机和电脑上运行的 MS Windows 系统。所有的操作包括系统设置，校准和调整要在计算机上执行，所有的测试软件也在这台计算机上运行。2370SS 控制器的一个独特的特点是 GDS 环境。GDS 环境能有效地将控制系统当成应用服务器，允许外部的 MS Windows 网络终端的连接，每个终端都有其自己的键盘和鼠标，Windows 桌面。

应 用

- 改造现有的过时或不正常的系统
- 强度，性能和耐久性测试系统
- 成分评价
- 万能试验机
- 单轴和双轴振动台
- 弹性测试仪
- 悬架元件测试



特 点

- 300 MIPS 处理器，24 位模拟数据转换，32 位数据采集和 40 位伺服回路计算。
- 三阶数据滤波和采样，用户可选数字滤波器
- 最多两个控制通道。
- 多达 4 个反馈通道
- 基于控制通道的数量，数字回路更新频率在 5 kHz 和 12 kHz 之间。
- MLT32 内核软件的基本操作包括系统设置
- 单通道 GDS 应用的广泛选择
- 兼容 MS 办公环境开放源码的众多应用程序

控制器

多机数字伺服控制器

(Multi Station Digital Servo Controller)

BISS 2370MS 系列 32 位控制器采用电子行业最新模拟、数字和混合集成电路技术。2370MS 控制器通过统一的固件和系统软件以及模块 GDS 应用软件支持。基于基本功能，控制器提供了一个包括液压，电动丝杆，电磁和气动驱动器等的实时数字控制伺服驱动的力学测试系统的解决方案，具有很好的成本效益。这些解决方案可用于各种各样的应用，从老化测试系统的改造，到加强实验室自动化，如用通道结构测试系统控制多台 6DOF 震动台这样的移动控制系统。

2370MS 控制器需要一个单独的主机和电脑上运行的 MS Windows 系统。所有的操作包括系统设置，校准和调整要在计算机上执行，所有的测试软件也在这台计算机上运行。2370SS 控制器的一个独特的特点是 GDS 环境。GDS 环境能有效地将控制系统当成应用服务器，允许外部的 MS Windows 网络终端的连接，每个终端都有其自己的键盘和鼠标，Windows 桌面。

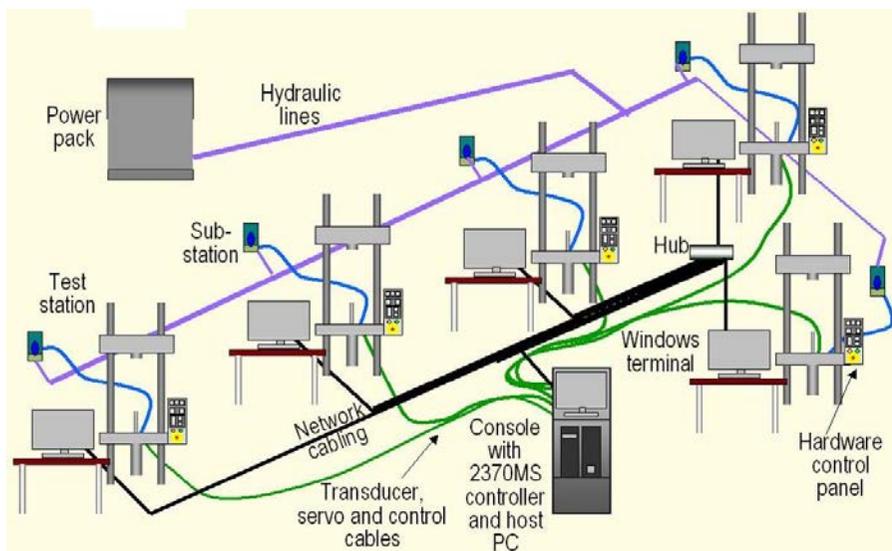
应用

- 改造现有的过时或不正常的系统
- 强度，性能和耐久性测试系统
- 成分评价
- 万能试验机
- 单轴和双轴振动台
- 弹性测试仪
- 悬架元件测试
- 生物医学设备测试
- 结构测试
- 通过一个 Bi-04-2370MS 控制器来控制多台测试系统，加强实验室自动化



特点

- 300 MIPS 处理器，24 位模拟数据转换，32 位数据采集和 40 位伺服回路计算
- 三阶数据滤波和采样，用户可选数字滤波器
- 多达 16 个控制通道
- 高达 80 反馈通道
- 基于控制通道的数量，数字回路更新频率在 2 kHz 和 12 kHz 之间。
- MLT32 内核软件的基本操作包括系统设置
- 多通道 GDS 应用的广泛选择
- 兼容 MS 办公环境开放源码的众多应用程序



技术参数

型号	单机数字伺服控制器	多机数字伺服控制器
配置	2 通道伺服控制	1-16 通道伺服控制
输入通道	可达 4 个反馈通道	8-80 个，24 位分辨率
输出	伺服回路更新频率:5-12 kHz 数据采集频率: 8kHz	伺服回路更新和数据采集频率 单通道模式: 5-12 kHz 8 通道模式: 5 kHz 16 通道模式: 2 kHz
兼容性	兼容大多数液压伺服测试系统和更高级的系统 (信号范围 $\pm 10V$)。 所有符合行业标准的力传感器、线性位移传感器、数字位置编码器等传感器	兼容大多数液压伺服测试系统和更高级的系统 (信号范围 $\pm 10V$)。 所有符合行业标准的力传感器、线性位移传感器、数字位置编码器等传感器
插槽		6 个插槽:一个伺服输出,剩余的卡槽用于模拟和数字编码器的输入,每个卡槽有 8 或 16 通道
尺寸	紧凑型数字控制器 (2.5" x 5.5" x 8"英寸)	19 英寸工业标准机架安装外壳
重量	2 kg	15 kg
功率	110-260 V AC. Approx. 200 W	110-260 V AC. Approx. 500 W

贝斯特系统集成公司 (BISS)

- ITW 集团旗下品牌，2016 年进入中国市场，为中国用户提供优质测试技术
- NADCAP (美国国家航空航天和国防合同方授信项目) 认证
- ISO 9001, ISO 17025 (实验室认可服务的国际标准)
- 所有测试技术严格执行 ASTM 标准
- 在伺服液压试验设备领域具有 25 年的制造、发展和技术研发经验



技术创新

- 1993:创新耐久性伺服液压技术
- 1994:高速率恒应变试验系统 (3 m/s)
- 1998:全数字伺服控制
- 2000: DSP (数字信号处理—高性能控制器)，精准循环高达 250 赫兹
- 2002: 24 位数据采集
- 2003:伺服控制泵“绿色革命”
- 2005: 3 轴 6 自由度 (DOF) 地震模拟振动台
- 2007: 多站/多通道统一架构控制
- 2010: 线性编码器行程测量: 0.1 微米的材料测试, 1 微米的振动台, 高速 10 微米
- 2013: 统一架构控制器工程
- 2016: 全数字测试系统 - 非模拟电子技术





贝斯特（中国）技术有限公司

TEL: 400-178-9961

www.bisstest.com

E-Mail: info@bisstest.com

北方区

电话: 13240269008;

地址: 北京市朝阳区马泉营香江北路 8 号华人写字楼 D06 室-B 区 (100102)

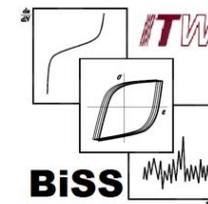
华东、华中区

电话: 13916474561 ;

地址: 上海虹口区花园路 128 号七街区 D 座 201-B 区 (200083)

华南、西南区、香港

电话: 18521087836



25年专注伺服测试技术创新和精度