

平行浓缩蒸发仪

产品概述

对样品进行减压浓缩的实验中,传统旋转蒸发仪一次仅能处理一个样品,当样品量较大时需要多台仪器来完成工作,耗费大量时间同时增加人力成本以及仪器购置维护成本;多台仪器运行很难保证样品间实验一致性以及高重复性。

针对以上不足,恒奥公司创新研发平行浓缩仪系列,有效解决多样品及复杂样品减压浓缩中的问题。该款仪器是一台在加热减压的条件下对大批量样品快速/平行浓缩蒸发的小型仪器。



HPE-12A

产品特点

- 操作方便,蒸发过程可视;
- 梯度温度控制系统,并有配套梯度压力控制系统,无需操作人员看管,处理复杂组分样品更加精准;
- 每一个样品独立密封,无交叉污染;
- 批量处理样品,最多一次可以处理24位样品,节省大量空间、时间以及人力资源。
- 仪器体积小可放置在通风橱内,同时溶剂回收率高,减少对环境的污染以及对实验人员的伤害;
- 通过同时加热/振动/抽真空对样品进行浓缩,水浴均匀,浓缩速度快并有效防止爆沸。

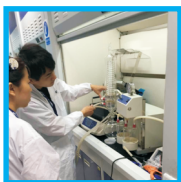
平行浓缩蒸发仪新品HPE-B系列在保有HPE-A系列仪器性能的基础上做了相应功能拓展,使之更适应快节奏高效率实验的需求。显著特点如下:

- 批量处理样品,单次可处理样品数6/12个,提高实验效率;
- 每个样品独立密封,杜绝交叉污染;
- 透明玻璃水浴槽呈圆周排列,无死角随时观察浓缩状态;
- 特殊设计的密封插头,可实现快换功能。单个样品浓缩完成后可随时取下更换新的样品,不影响其他样品的浓缩,进一步提高了实验的便捷性以及效率。

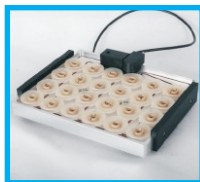


HPE-6B

仪器细节



体积小,可放置通风橱中操作



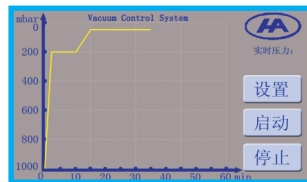
独立密封,杜绝交叉污染



上盖加热,防止冷凝回流



主机梯度温度控制系统



配套真空控制系统实现梯度压力控制

平行浓缩蒸发仪



HVS-02



HVS-01

配套真空控制系统为减压浓缩提供真空调节,泵头,膜片,阀片均采用特氟龙材质,可用于抽取强酸强碱气体;真空度可调,便于对反应的精确控制。

抽速：60 L/min

极限真空度: 20 mbar

接口：8 mm

泵头材料：PTFE

收集瓶容积：1000 mL

额定电机功率：100w

HVS-01: 360x360x580 mm (DxWxH)

HVS-02: 410x340x580 mm (DxWxH)

HVS-02还有以下技术特点

分6段梯度控制，方法可储存

总时间长度：60min

控制精度：±5mbar

显示精度：1mbar

手动控制操作精度：10mbar

手动控制时间无限长

5寸触摸屏操作

曲线显示并记录压力

技术参数

型号	离心率	转速	样品规格	温度	温控精度	定量	样品快换	总功率	质量	外形尺寸
HPE-6	5mm	0-500r/min	6位200ml	室温+5℃ -100℃	±0.5℃	无	不支持	1500W	32Kg	510x380 x450mm
HPE-12			12位100ml							
HPE-24			24位40ml							
HPE-6A			6位200ml							
HPE-12A			12位100ml			0.5或1ml	支持			
HPE-6B			6位200ml							
HPE-12B			12位100ml			无				

注明：可根据实验需要，定制不同规格的仪器。

平行浓缩蒸发仪

解决方案

检测项目一：纺织品中禁用偶氮染料（致癌芳香胺）的测定

标准方法：GB/T 17592-2011

实验方法：样品经保险粉还原分解，用乙醚试剂进行固相萃取后，洗脱液进行蒸发浓缩至近1ml，最后氮气吹干。

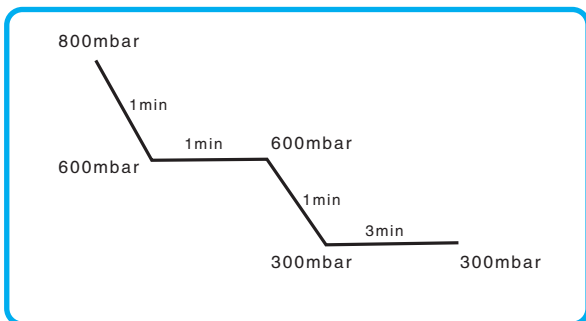
仪器信息：

实验条件：



溶剂信息： 60-80ml乙醚（沸点35℃）
平台温度： 35℃
上盖温度： 50℃
冷凝水： -15℃（水：乙二醇=1:1）
转速： 300r/min

真空度梯度设定如下：



实验结果：

6管全部蒸发至近1ml

回收率：70%

蒸程：6min

按照国标规定，将洗脱液浓缩至1ml左右后，需进一步缓慢氮气流下吹干（直接蒸干样品回收率低），跟根据客户需求定制的配套氮吹设备，方便减压后直接氮气吹干，符合纺织品、农残等领域检测中国标的要求，保证目标物的高回收率，并且省去了更换样品瓶的繁琐操作。

检测项目二：水产品中恩诺沙星残留量的测定

标准方法：农业部783号公告

实验方法：样品经酸化乙腈提取后，正己烷去除脂肪，再将提取液减压蒸干，最后上机检测。

仪器信息：



HPE-12

HVS-02

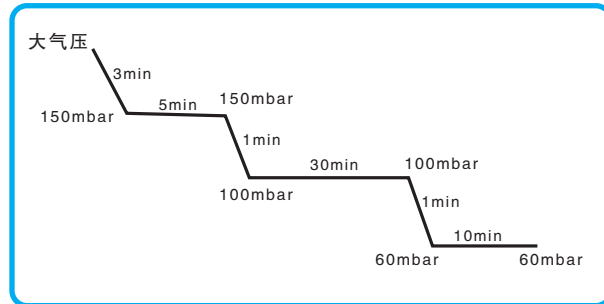
LX-300

平行浓缩蒸发仪

实验条件:

溶剂信息: 60ml酸化乙腈
平台温度: 45℃
上盖温度: 70℃
冷凝水: 7℃
转速: 380r/min

真空度梯度设定如下:



实验结果:

12管试剂全部蒸干
回收率: 97%
蒸程: 50min

与原旋转蒸发仪对比优势:

单个样品旋转蒸发仪操作时间约为20min, 我公司平行浓缩仪12个样品共用时50min, 节省大量时间, 显著提高了实验效率;

可以根据溶剂组分不同沸点设定梯度真空度, 避免爆沸, 增加实验准确性、成功率以及溶剂的回收率;

实验方法可储存, 设定完成后, 无需操作人员看管, 节省人力资源。解决了用户实验操作人员无固定时间吃饭的问题。



安装前后对比图

天津恒奥平行浓缩蒸发仪是在温和的条件下, 对多样品进行平行、快速浓缩的小型高效仪器。它可以使您的实验更加高效、便捷, 全程无需操作人员看管, 实验环境更加干净整洁。