

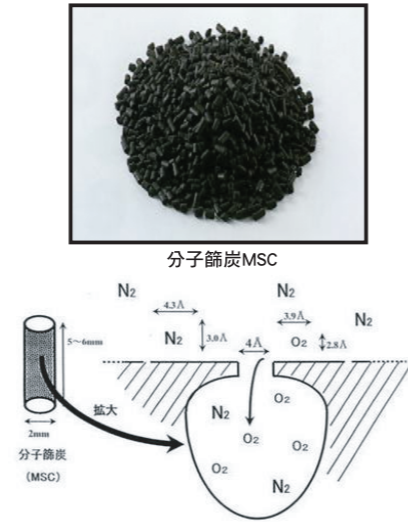
东宇是业界知名氮气发生器厂商，日本京都工厂制作氮气发生器已超过30年的经验，连续多年荣获优良企业表彰、并供应日本核灾事故用氮气发生器、获KBS新闻台专访报导。东宇以诚信、专业为宗旨，期许带给用户最优质的产品 & 售后服务!

东宇五大特色

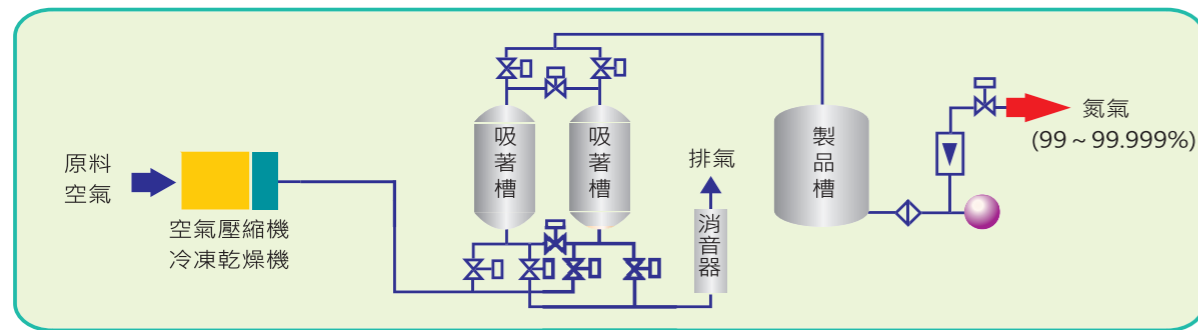
- ☆ 100%日本制造。
- ☆ 自动在线纯度监测。
- ☆ 采用顶级分子筛及独家充填技术、不需添加或更换，维保费用低廉。
- ☆ 长期使用纯度也不会递减。
- ☆ 采用PSA技术，可产生99.999%稳定高纯度氮气。

PSA全名为 变压吸附技术(Pressure Swing Adsorption)

原理：利用气体分子大小差异(氮气 $4.3 \times 3.0 \text{ \AA}$ 、氧气 $3.9 \times 2.8 \text{ \AA}$)
执行方式：将空气加压，使分子筛吸附较小的氧分子，取出未被吸附的氮分子；取出氮分子后将空气压力释放，让氧分子离开分子筛，并从排气孔排出。



系统流程图(PSA常压再生方式)



PSA & MEMBRANE 比较表

(全世界氮气机仅有PSA 及 MEMBRANE 两种制氮方式)

原理	PSA	MEMBRANE
纯度	95%~99.999%	95%~99.5%
分子筛	碳分子筛 (不需更换)	非对称中空纤维膜 (1-2年更换)
材料成分	椰子壳 (环保材质)	PPO聚氧化苯纤维
优点	纯度高、稳定、不递减 维修保养费用便宜	机台便宜 设备高度较低
缺点	机台较贵 设备高度较高	纯度每年递减、维修保养费用高 污染仪器、灵敏度下降
应用对象	要求高纯度、氮气质量稳定的仪器实验或制程。例: LC/MS、GC/MS、药品、食品、半导体业...等等。	对氮气纯度无要求，仅需有氮气即可或者干燥使用者。例: 轮胎充填、干燥箱、氮吹仪...等等。

LC/MS、LC/MS/MS专用氮气发生器

经典系列 Classic Series – 真材实料

型号	TJ30-97	TJ60-97	TJ60-AN
氮 气 量	30L/min	60L/min	25L/min
空 气 量	-	-	55L/min
工作温度	5~40°C		
环境湿度	10~80% RH		
氮气压力	100psi		
氮气出口	Rc 1/2		
电 压	AC 220V (1φ) 6.0A	AC 220V (1φ) 12A	
功 耗	0.75kw	0.75kw x2	
尺寸(cm)	W57xD85xH100	W62xD85xH120	
重 量	210kg	260kg	
噪 音	56dB(A)	62dB(A)	



特色:

- ☆ 100%日本制造
- ☆ 自动在线纯度监测
- ☆ 维保费用低廉
- ☆ 免排水(TJ30-97)
- ☆ 即插即用，安装简易

PSA机型介绍



TKG-HP大流量系列

对 应 LC/MS、LC/MS/MS (1拖2~1拖7大流量)
氮 气 量 60~210L/min
氮 气 纯 度 95%~99.999%

Micro Mini迷你系列

对 应 GC-CARRIER GAS、GC-FID、ELSD、氮吹仪、手套箱...等
氮 气 量 0.5~4L/min
氮 气 纯 度 95%~99.999%
尺 寸 W 28 x D 35 x H 36 cm

