



## JF99M 粉体接触角测量仪

到目前为止，固体上的接触角可以直接准确测量，但对粉体样品来说，由于颗粒细，表面不光滑，无法直接测量，只能间接测量。

现有的二种测量方法为压片法和渗透法。压片法就是将需测接触角的粉体用压片机压制成片，再用固体上的接触角测量法测定；渗透法是将粉体装在一内径均匀的空心管中压实，通过测定液体在压实粉体床中的渗透速度来测定其接触角。渗透法需要一种作参比的完美润湿液体。

Washburn 方程为我们提供了测定润湿接触角的原理。

技术指标：

1. 测量方法：Washburn 渗透法
2. 测量范围：0-330mbar
3. 测量精度：0.16mbar
4. 温度范围：室温
5. 石英管尺寸：外径 10mm，内径 8mm/6mm
6. 主机外形尺寸：295×240×260mm
7. 总功率：220V，20W

粉体床的密度对液体的渗透速度是有影响的，所以粉体床的密度大小关系到实验能否成功。粉体床的密度是否合适，本仪器提供了一个简便的测试方法，按工具栏上的“测定”键，会在坐标中生成一条黑色细线，如图 18-2 所示，如果这条线比较直，说明粉体床的密度合适，否则应重新装样测试。

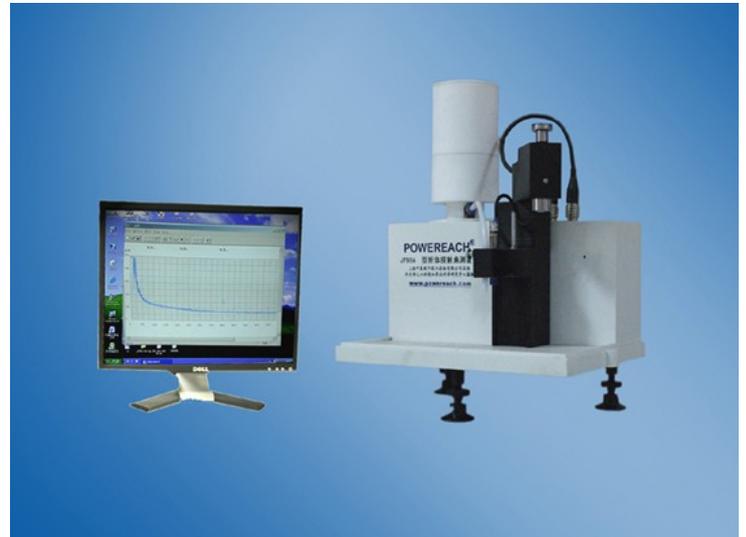
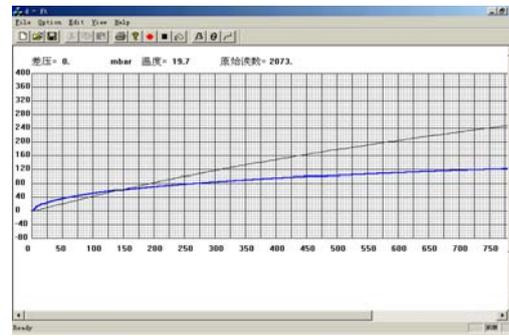
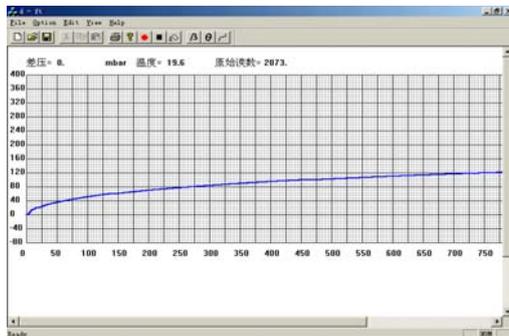


图 18-1 记录曲线图

图 18-2 粉体床密度检测图



### JYF08 粉体自动装样机

设定敲击次数，运行过程中自动计数。模拟手工装样过程，敲击力度均匀，装样重复性好。

