

PURELAB Ultra 超纯水机

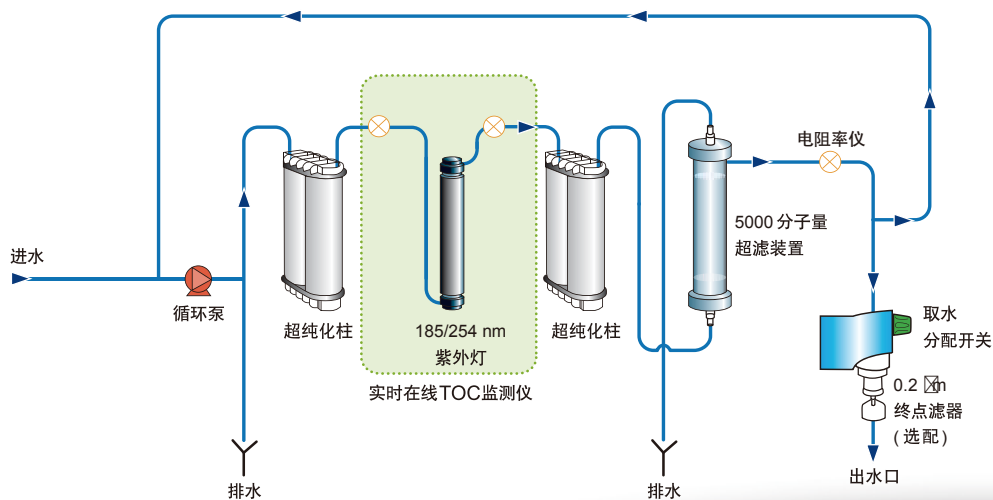


PURELAB Ultra作为目前市场上水质最高的超纯水装置，采用独特的双柱双监测设计，可以最大程度节约客户的使用成本，在最终水质上表现优异，无机物浓度低至ppt级，满足ICP-MS，GC-MS等高端痕量检测的要求，产水符合GB/T6682-2008对一级水的水质要求，且运行成本低。

用途：用于各种高精度仪器分析，毒理学研究，环保实验分析。

- 产水从逐滴至2升/分钟，带记忆取水功能，可设置定量取水
- 2秒间隔实时在线TOC检测
- 预纯化和精纯化一体的超纯化柱，降低运行成本，而且双套超纯化柱及双套水质电阻率监测器和双报警设置，更能保障终点水质
- 实时在线循环
- 全自动全管路在线消毒程序，保证超纯水水质长期稳定
- 具有高亮屏幕显示，取水时可轻松查看水质（电阻率或电导率和TOC数值）及水量，还有自动检测，自动维护提示，自动报警等功能
- 有RS232接口可与计算机或专用打印机相联记录水质资料，符合GLP规范
- 带芯片的超纯化柱，符合GLP要求，可贮存纯化柱的信息

PURELAB Ultra Genetic 内部流程图



系统参数

小型纯水机	生命科学/分子生物学		化学分析/痕量分析		标准科学
型号	Genetic ULXXXGEM2	Bioscience ULXXXBSM2	Analytic ULXXXANM2	Ionic ULXXXIOM2	Scientific ULXXXSCM2
产水流速 @15 °C	0-2.0 L/min	0-2.0 L/min	0-2.0 L/min	0-2.0 L/min	0-2.0 L/min
电阻率 @25 °C	18.2 MΩ-cm	18.2 MΩ-cm	18.2 MΩ-cm	18.2 MΩ-cm	18.2 MΩ-cm
总有机碳	1-3 ppb ^{1,3}	3-10 ppb ¹	1-2 ppb ^{1,3}	3-10 ppb ¹	3-10 ppb ¹
细菌	<0.1 CFU/ml	<0.1 CFU/ml	<0.1 CFU/ml	<0.1 CFU/ml	<1 CFU/ml
热源	<0.001 EU/ml ⁴	<0.001 EU/ml ⁴	<0.001 EU/ml ²	<0.001 EU/ml ²	<0.001 EU/ml ²
PH	中性	中性	中性	中性	中性
颗粒	5000 道尔顿	5000 道尔顿	0.05 μm	0.05 μm	0.2 μm
核糖核酸酶 (RNase)	RNase<0.002 ng/ml	RNase<0.002 ng/ml	RNase<0.002 ng/ml	RNase<0.002 ng/ml	RNase<0.002 ng/ml
脱氧核糖核酸酶 (DNase)	DNase<0.02 pg/μl	DNase<0.02 pg/μl	DNase<0.02 pg/μl ²	DNase<0.02 pg/μl ²	DNase<0.02 pg/μl
纯化柱产水能力	18.2 MΩ-cm 产水量 (升) = 80,000 L (18.2 MΩ-cm) / 进水纯度值(在 pH 7.0) + (2.3 x ppm CO ₂)				

¹ 进水质总有机碳小于推荐水质, 系统具有自动控制和维护功能, 主显示屏可显示电导率、水温, 更换耗材提醒和报警等关

² 加配LC197 生物过滤器

³ 配内置185/254nm双波长UV灯, 有效降解有机物的同时, 杀灭细菌防止微生物污染

⁴ 配内置式长寿命5000道尔顿分子量超滤装置, 相对热源去除率>8 (LRV>8)

外形尺寸与净重

外形尺寸	长 490mm, 宽 410mm, 高 365mm
净重	15kg

进水指标

参数	标准范围
水源 - 自来水需经前处理	RO 产水, 去离子水, SDI 或蒸馏水。(附注: 离子交换混床或复床会导致阳离子去除树脂的快速消耗。)
FI 指数 - 最大值	所有型号 = 1, 除 RO 进水外推荐使用 0.2 μm 膜过滤为预处理
SDI 作进水	最小电阻率 1 MΩ
RO 作进水	推荐值 <30 μS/cm
余氯	<0.05 ppm
TOC	<50 ppb
二氧化碳	<30 ppm
硅	<20 ppm
颗粒	滤至 0.2 微米以保护内部设备及使用点过滤器
水温	1-40 °C, 推荐 10-15 °C
流速 - 最大值	130 L/hr
排水要求 - 使用中的最大值	>2 L/min
进水压力	最大值 0.7 bar (10 psi), 最小值 0.07 bar (1 psi)

· 进军医疗市场、工业生产和QC检测领域

· 1990年推出首台实验室II级纯水系统
· 1992年最早采用实时TOC监测
· 世界领先的 (Biofilm) 菌膜控制技术

· 世界首创耗材辨识系统
· 世界唯一“无限端超纯水的精准流量控制”

· 从■来水到(续)超纯水PURELAB Flex 系列产品, 拥有可绕可调高度的取水臂, 屡获IBO等国际设计大奖和殊荣

1960-1970

1990-1999

2002

2009-2012

1937



1937-1955

· 1937年ELGA创立
· 首创离子交换柱式纯水系统



1980-1989

· 第一家在纯水行业采用UV技术



2000

· 第一家采用循环的EDI技术



2003-2004

· CENTRA第一个集成化的中央楼宇供水系统;



2013-2014

· Chorus乐高积木式实验室模块化水纯化解决方案问世

2016

ELGA LabWater

埃格——实验室纯水专家
电子邮件: elga.china@veolia.com
网址: www.elgalabwater.com

威立雅水处理技术(上海)有限公司

上海市南京西路1168号中信泰富广场12层
邮编: 200041
服务热线: 400-616-8882



ELGA 是威立雅水处理技术的全球实验室水处理系统品牌名称。本文信息属于以 ELGA LabWater 名义经营的威立雅水处理技术 (英国) 有限公司所有, 对于文中可能出现的错误或遗漏, ELGA LabWater 及威立雅水处理技术 (英国) 有限公司不承担任何责任。
威立雅水处理技术 (英国) 有限公司, 2016- 保留所有权利。ELGA, PURELAB®, CENTRA, MEDICA®, PURESURE 为威立雅水处理技术 (英国) 有限公司的商标。