

Imatest IT

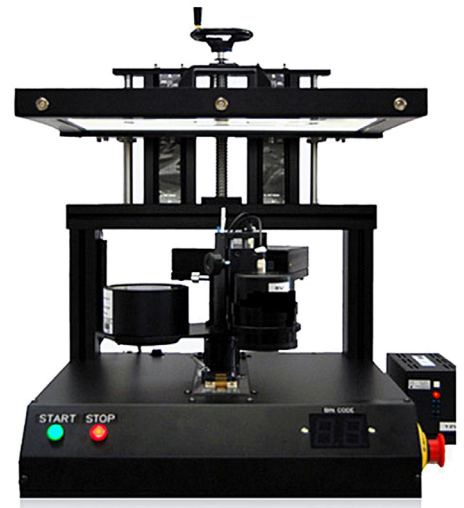
工业检测

“Imatest IT 为我们提供了一套贯穿始终的检测平台。我们发现, 所有那些倾听了我们的建议在他们的生产过程自始至终使用 Imatest IT 进行检测的相机模组供应商的产品质量表现也是最好的”

出自一位Fortune100移动设备制造商的

为什么使用 Imatest IT?

在产品设计过程中使用 Imatest Master 软件设置了图像质量标准之后, 您将需要把那些相同的测试方法和规范传达给生产商. 一些合作伙伴选择开发他们自己内部的图像检测系统, 不过这就必须面对潜在的检测偏差问题. Imatest IT 集成了 Imatest Master 的关键模块可以作为中间件集成到客户自己的检测程序中. 当我们的客户使用 Imatest IT 时, 这些关键模块可确保生产检测与设计端具有一致的检测结果.



主要优势:

- 合格/不合格 设置允许您设定所要求的相机质量阈值.
- SFRplus 测试卡可以分析整个取景范围内的锐度不均匀性, 而不像某些图像检测程序只能限制在图像中心和四角处检查清晰度.
- 匀场检测 可发现传感器缺陷, 检测颜色和亮度的不均匀性, 发现有问题的像素点。
- 校正信号处理 可检测每个相机的颜色和亮度不均匀性, 并调校每一部相机.
- 效率最大化 仅用三幅图像: SFRplus 测试卡, 均匀白场和均匀黑场即可完成完整的相机 QA 检测.

优点:

- 在相机模组装配完成前以及设备的最终装配前, 通过检查传感器和镜头, Imatest IT 可在生产过程中及早地发现问题, 彻底地避免的高昂损失.
- 通过把过去的人工质量检测过程变为自动化的检测过程, 可以同时实现提高生产效率和产品质量测试效率。
- 可消除供应商的自我检测标准不清晰不透明的问题。
- 通过在研发端和生产端使用相同的 Imatest 算法和测试卡, 解决与生产商的检测标准不一致的问题。
- 已通过严格的重复性测试 (GR&R), 已在严格的六西格玛生产供应链内通过数千万台设备的生产实践中验证。