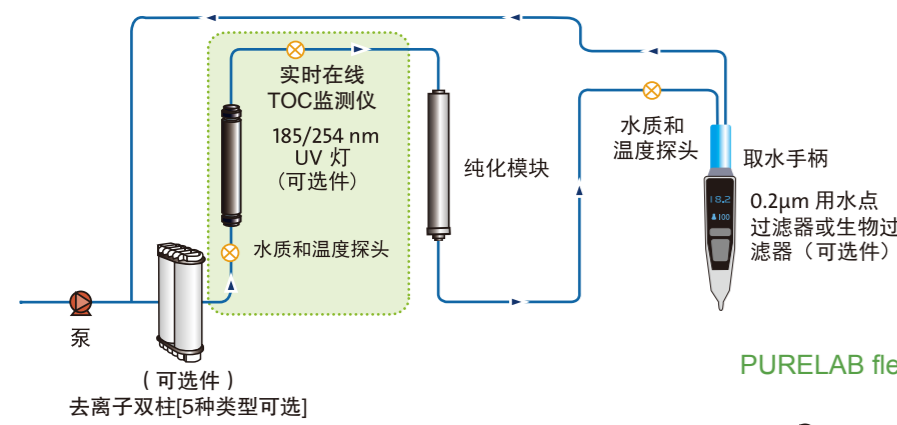


PURELAB flex 小型纯水机

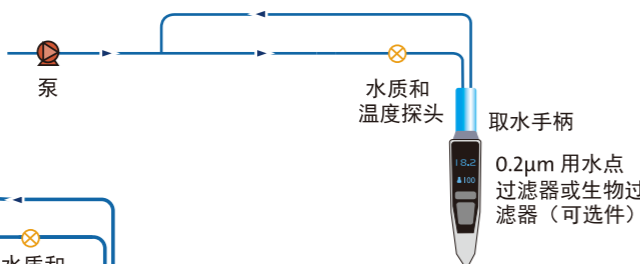
一体化实验室纯水和超纯水系统



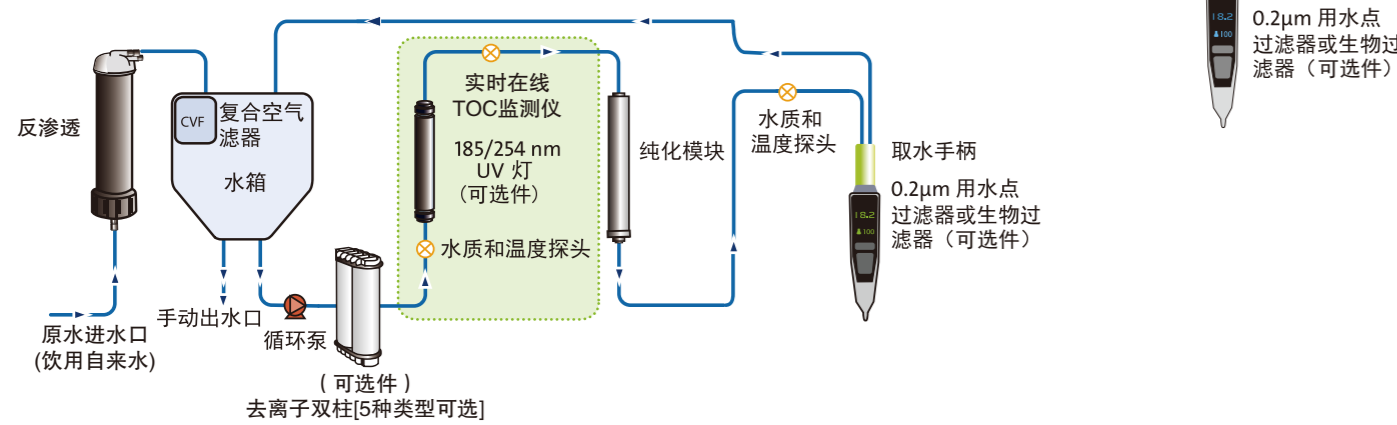
PURELAB flex 2 工艺流程图



PURELAB flex (取水臂) 工艺流程图



PURELAB flex 3 工艺流程图



实验室纯水专家

ELGA (埃尔格) 隶属于全球财富五百强的法国威立雅集团, 是世界领先的水服务公司威立雅水处理技术的一个组成部分。威立雅水处理技术拥有一个由 10,500 多人组成的遍布全球的团队, 并以其能在整个水领域向客户提供水解决方案而闻名。

ELGA Labwater 创建于 1937 年, 是全球第一家专业制造实验室纯水及超纯水系统, 并行销全世界的最佳品牌。我们专注于水和水的纯化, 一直致力于发展独特的专业技术和科学应用。ELGA(埃尔格) 涵盖所有纯水应用领域的四大产品系列: PURELAB, CENTRA, BIOPURE, MEDICA 能满足客户对纯水的全面要求。我们经验丰富, 能够应付单个用水点纯化系统的开发、安装和维护期间出现的各种挑战, 包括涉及到建筑师、工程师和业主的大型项目的咨询。

质量承诺

PURELAB flex 系统提供了合格证书, 保证系统在 ELGA 实验室纯水全球运营中心制造和检验, 其质量管理体系取得了劳埃德质量管理体系 (LRQA) 的认证, 并符合 BS EN ISO 9001:2008 标准。

ELGA 的生产厂取得了 LRQA 的认可, 并符合环境管理体系 ISO 14001:2004 标准。

PURELAB flex 的设计满足电子电器产品的废弃 (WEEE) 指令和危险废物限制 (RoHS) 指令的要求。

确保安全

PURELAB flex 符合 CE 有关安全和电磁兼容性的指令, 经过认证的外部公司的核实和测试。PURELAB flex 还符合 IEC/EN61010-1 和 UL61010-1 的要求, 并贴有 ETL 标签, 以示合格。

产水技术指标

品名	小型纯水机	小型纯水机	小型纯水机	小型纯水机	小型纯水机
型号	PF1XXXXM1 (取水臂)	PF1XXXXM1	PF2XXXXM1	PF3XXXXM1	PF4XXXXM1
最大出水流速	逐滴到 2升/分钟	逐滴到 2升/分钟	逐滴到 2升/分钟	逐滴到 2升/分钟	逐滴到 2升/分钟
无机物 (25°C 时的电阻率)	取决于给水	18.2 MΩ·cm	18.2 MΩ·cm	18.2 MΩ·cm	18.2 MΩ·cm
有机物 (TOC) - 典型值	取决于给水	<10ppb ¹	1-5ppb ¹	1-5ppb ¹	1-5ppb ¹
内置水箱	不适用	不适用	不适用	适用 ²	适用 ²
细菌 - 典型值 (安装 POU 过滤器时)	<0.1 CFU/ml	<0.1 CFU/ml	<0.1 CFU/ml	<0.1 CFU/ml	<0.1 CFU/ml
细菌 - 典型值 (安装生物过滤器时)	<0.1 CFU/ml	<0.1 CFU/ml	<0.1 CFU/ml	<0.1 CFU/ml	<0.1 CFU/ml
内毒素 (安装生物过滤器时)	不适用	<0.001 EU/ml	<0.001 EU/ml	<0.001 EU/ml	<0.001 EU/ml
DNase (安装生物过滤器时)	-	不适用	<0.02pg/μl	<0.02pg/μl	<0.02pg/μl
RNase 酶 (安装生物过滤器时)	-	不适用	<0.002 ng/ml	<0.002 ng/ml	<0.002 ng/ml

¹ 取决于给水 ² 内置水箱体积为 7.5L, 可以外接任何尺寸水箱

尺寸和重量

尺寸	宽 236mm, 深 374mm, 最小高度 900mm, 最大高度 1020mm		宽 236mm, 深 470mm, 最小高度 900mm, 最大高度 1020mm		
净重	15kg	15kg	15kg	15kg	15kg
安装	台式 / 壁挂	台式 / 壁挂	台式 / 壁挂	台式 / 壁挂	台式 / 壁挂

给水要求

水源	纯水	纯水	自来水 (RO膜产水速率为 10L/h)	纯水	纯水
电导率	<1 μS/cm ³	<1 μS/cm ³	<1 μS/cm ³	<2000 μS/cm ⁴	<70 μS/cm [*]
污染物				<350 ppm 级 CaCO ₃	TBC
硬度	不适用	不适用	不适用	<0.5 ppmCl ₂	<0.05 ppmCl ₂
自由氯	<0.05 ppmCl ₂	<0.05 ppmCl ₂	<0.05 ppmCl ₂	<0.2 ppmCl ₂	<0.05 ppmCl ₂
氯胺	<0.05 ppmCl ₂	<0.05 ppmCl ₂	<0.05 ppmCl ₂	<0.2 ppmCl ₂	<0.05 ppmCl ₂
总氯	<0.05 ppmCl ₂	<0.05 ppmCl ₂	<0.05 ppmCl ₂	<0.5 ppmCl ₂	<0.05 ppmCl ₂
硅	<2 ppm	<2 ppm	<2 ppm	<30 ppm SiO ₂	<2 ppm SiO ₂
二氧化碳最大含量	<0.1 ppm	<0.1 ppm	<0.1 ppm	<30 ppm (建议 <20 ppm)	<30 ppm (建议 <20 ppm)
沾污指数	<1	<1	<1	<10	<1
铁 / 锰	不适用	不适用	不适用	<0.05 ppm	不适用
有机物 (TOC)	不适用	不适用	不适用	<2 ppm	建议 <50 ppb
颗粒数	建议所有非 RO 原水均采用 0.2 微米的膜式预过滤器, 以延长使用终端的过滤器寿命				不适用
温度	4 -40°C (建议温度 10 -25°C)				
流速 (规定温度 15°C)	2升/分钟	2升/分钟	2升/分钟	至 75 升/小时	至 60 升/小时
排放要求 (气隙重力降落)	不需要	不需要	不需要	>90 升/小时	>70 升/小时

进水压力

最大	22psi (1.5 bar)	22psi (1.5 bar)	22psi (1.5 bar)	84psi (6 bar)**	84psi (6 bar)
最小	灌注吸入	灌注吸入	灌注吸入	28psi (2 bar)**	1psi (0.07 bar)

* 建议总等效电导率 (TEC) (μS/cm) = 电导率 (μS/cm) + 2.3 x CO₂ (ppm) ** 如果 <56psi (4 bar), 建议采用独立的增压泵
³ 如果进水在 1 μS/cm - 30 μS/cm 范围内, 你将需要使用一个预过滤器 ⁴ 在进水 >1400 μS/cm 时, 纯化模块的使用寿命会变化

电气要求

电源输入	100-240V ac, 50-60Hz				
系统控制电压 (不包括泵和 UV)	24V dc				
峰值负荷时的耗电量	120VA	120VA	120VA	100VA	100VA
噪声电平	<40dBa				

ELGA Labwater 埃尔格——实验室纯水专家

热线电话: 400-616-8882 电子邮件: elga.china@veolia.com
 了解实验室纯水的未来, 请登陆: www.elgalabwater.com

上海 / 上海市南京西路1168号中信泰富广场12层 (200041) 电话: +86 10 59532000 传真: +86 10 59532418
 北京 / 北京市朝阳区东三环北路8号亮马河大厦办公楼 18&22 层 (100001) 电话: +86 20 28858245 传真: +86 20 28858222
 广州 / 广州市天河区林和西路157号保利中汇广场A座1208室 (510308)



埃尔格是威立雅的全球实验室纯水品牌 ELGA 的中文名字。本文中的信息为威立雅水处理技术 (英国) 有限公司的财产, 商标名称为 ELGA LabWater, 对文中提供信息可能出现的错误或疏漏, 威立雅水处理技术 (英国) 有限公司不承担任何责任。©威立雅水处理技术 (英国) 有限公司 2015—保留一切权利。ELGA®、PURELAB®、ADEPT® Labpure® 和 PureSure® 是威立雅水处理技术 (英国) 有限公司的注册商标。



1937-1955

- 1937年 ELGA 创立
- 首创离子交换柱式纯水系统

1960-1970

- ELGA 首次根据用户研究领域不同, 将水质细分为五个等级
- 进军医疗市场
- 推广实验室市场纯水
- 进军工业生产和 QC 检测领域

1990-1999

- 1990年推出首台实验室 II 级纯水系统 PURELAB Option
- MEDICA, PureSure 上市
- 1992 年最早采用实时 TOC 监测 (2 秒取样一次)
- 世界首台“非线性自动电阻率内部校正系统”多点校正 40/18/10/5/1M Ω·cm @ 25°C 提供最准确检测数值
- 世界领先的 (Biofilm) 菌膜控制能力: 全系统、全自动杀菌技术
- 获得 Queens award 设计大奖

1980-1989

- 第一家在纯水行业采用 UV 技术
- 世界首创动态循环系统: 突破传统水箱死水困境, 提供间歇快速循环及在线 UV 杀菌, 让微生物毫无生存机会
- 最早做水纯化手册, 教育用户
- 最早进军肾病透析用水市场

2000

- ELGA 威立雅实验室纯水品牌: 全球技术支持和本地化服务
- 第一家采用循环的 EDI 技术

2003-2004

- CENTRA 第一个集成化的中央楼宇供水系统
- BIOPURE 第一个符合医疗标准的纯水系统

2009-2012

- 世界首创耗材辨识系统——电子资料标签: 可储存批号、型号、制造日及使用记录
- 世界首台图像化视觉显示界面 GRID, 显示产水水质、水温及系统情况等
- 世界唯一“无限端超纯水的精准流量控制”步进马达式电磁
- 可轻松从一滴到全速流量控制

2013-2014

- Chorus 乐高科技式实验室模块化纯化解决方案问世——给您自主设计实验室纯化方案的自由选择权
- 客户自主设计解决方案以适合其科学应用
- 根据客户需求的变化可随时更新升级和重新配置系统
- 使用简单、易于维护, 占地空间小

2015



实验室纯水专家

自1937年来, ELGA一直是水净化方面可信的品牌, 为我们的客户开发了创新的技术和获奖的产品设计。作为世界领先的水务服务公司“威立雅水务技术”, ELGA拥有当前最全面的实验室研究、卫生保健和医疗诊断净水系统。

纯水是当今的实验室进行科研和实验应用中最常用的试剂, 我们如何理解实验结果一致性的重要性。PURELAB flex 系列采用了创新和人体工程学的设计, 根据您的需求而设计的。

找到适合您应用的 PURELAB flex



水质	I 级超纯水	II 级 / III 级纯水	III 级纯水
典型的应用	电化学 电泳 GFAAS (石墨炉原子吸收光谱法) HPLC IC (离子色谱法) ICPAES (电感耦合等离子体发射光谱法) ICPMS (电感耦合等离子体质谱法) 哺乳动物细胞培养 分子生物 植物组织培养 定性分析	AAS (原子吸收光谱法) 缓冲液和介质制备 电生理学 FAAS (火焰原子吸收光谱法) 超纯水系统给水 玻璃器皿清洗 / 冲洗 普通化学 组织学 微生物分析 RIA (放射免疫测定) / ELISA (酶联免疫吸附剂测定) 样品稀释和试剂制备 分光谱测量	高压灭菌器给水 超纯水系统给水 水培 人工气候箱 稳定性试验箱 蒸汽发生器 消毒器给水

便捷的取水手柄

易读彩色图文显示屏: 取水时, 清晰的水质显示, 让您一目了然
 实时监测使用点的水质, 用户可以根据需要提高用水点的水质

具有高亮屏幕显示, 自动检测电导率/电阻率和 TOC, 多语言菜单显示, 具备中文操作界面, 自动维护提示和自动报警等功能



四种不同的灵活取水方式:

- 可变速速—逐滴到2升/分钟
- 自动定量取水—50ml至60升, 可重复取水
- 解放双手—配置脚踏取水开关
- 玻璃器皿清洗时的锁定取水方式
- 电阻池灵敏常数: 0.0078
电导池: 316L
并有温度补偿模式和非温度补偿模式

精确的仿移液器按钮设计, 适用于逐滴取水, 或者预设较大的取水量对较大容器进行自动取水

多应用的终端过滤器 (POU)

- 清除内毒素、脱氧核糖核酸酶、核糖核酸酶和细菌
- 符合国际水质标准, 例如CLSI、CLRW、ISO 3696: 1、2、3级, ASTM D1193-06、Pharmacopeia USP、EP和JP

可选附件

- 挂墙组件
- 脚踏开关
- 热敏打印机
- 取水点过滤器



为现代实验室精心设计

低有机物的应用—低TOC超纯水 (185nm/254nm紫外灯)

TOC实时监测而非常规分流式监测, 其主要优点是: 所看到的TOC值即所取水样的TOC值。而常规TOC检测器是在取水时抽取水样, 对其实施 4-8分钟的氧化后得出结果。在这期间, 水中的TOC是完全未知的, 等显示出结果时, 早已经完成取水。



多个取水位置: 壁挂, 台式, 高度可调节, 手持取水手柄可灵活移动, 还可以沿着中柱轻松上下滑动

全管路全自动消毒设计: 尽量减少细菌的生长, 保持水质长期稳定。消毒过程简便快速, 只需要一个消毒柱, 不需要订购, 处理或混合难处理的化学品, 不需要更换额外的消耗品。

纯化柱更换快速简便

通过USB接口传输数据, 便于系统性能验证, 带芯片的纯化柱, 符合GLP要求。贮存纯化柱的信息(填料, 批号, 生产日期, 使用历史)



快速简洁消毒方法

纯水是极易产生微生物的, 我们提供一个简单的消毒柱, 就能帮助您轻松完成整个消毒程序。无需再去订购或者混合那些难以处理的化学品, 也无需更换额外的消耗品。



全球网络、本地支持

我们经过严格培训的服务工程师会将他们的专门技术应用到您的纯水系统的安装、验证和维护中。我们的目标是提供第一时间的维修服务。



开拓创新的技术和屡获殊荣的产品设计