



PURELAB® Chorus

新一代实验室水纯化解决方案——想您所想，解您所需

纯化模块	水质	典型应用
PURELAB Chorus 1 PC1LSCXM1 PC1ANRXM1 PC1GSCXM1	I+级	ICP-MS (感应耦合等离子质谱分析) 分子生物学技术 超痕量分析
	I级	电化学 电泳技术 GFAAS (石墨炉原子吸收分光光度技术) HPLC (高效液相色谱) IC (离子色谱法) ICP-AES (感应耦合等离子原子发射光谱) ICP-MS (感应耦合等离子质谱分析) 哺乳动物和细菌细胞培养 分子生物学 植物组织培养 定性分析 生命科学 精密分析 科学实验
PURELAB Chorus 2 PC2RODIM1	II+级	AAS (原子吸收分光光度技术) 配制缓冲液和溶液 电生理学 FAAS (火焰原子吸收分光光度技术) 超纯水系统进水 玻璃器皿清洗/冲洗 普通化学 组织学 微生物分析
	II级	RIA (放射性免疫测定) / ELISA (酶链免疫吸附试验) 样品稀释和试剂制备 分光光度技术 水质分析
PURELAB Chorus 3 RO310XXM1 RO320XXM1 RO330XXM1	III级	高压灭菌器进水 超纯水进水系统 水栽法 植物培养箱 老化箱 蒸汽发生器 消毒器给水 热浴 玻璃器皿冲洗



Halo取水和监控解决方案

- 三种Halo取水和监控解决方案取水器不再依赖于水纯化系统。这意味着，您可将PURELAB Chorus安装在工作台上方、工作台
- 下面或挂墙安装，以优化您实验室的宝贵空间，增加实验室的安全性。
- 可连接四个不同的Halo取水和监控器，以适应您的应用或根据您的特定的水纯度要求进行配置。

Chorus 3 - 易于升级、性能可靠

- 易于升级到较高的产水速度，以满足您将来的发展需求
- 双备份 (Duplex) 系统设计可保证最大的正常运行时间

Chorus 2 - 内置“Pulse” (EDI) 技术或去离子柱

- 选择适合您的实验室要求的纯化技术
- 经济的运行成本

Chorus 1 - 全光谱UV处理

- 确保较低的微生物和有机物水平
- 高效节能：采用高透光率的石英套管
- 灯故障报警：更安全

滤芯识别 (CID) 技术

- 每个纯化柱的信息都可以记录和跟踪，符合GLP和其它规范的验证要求
- 您保证您的水量、水纯度和用水安全

数据和备份

- 通过USB接口传输数据，便于系统性能验证。各个模块之间基于网络协议，
- 实现了控制与通讯一体化。可以与中央BMS系统连接和数据传输。
- 先进的专用的数据读取，故障诊断和校验工具：减少了故障诊断的时间；提高了校验的效率；数据获得更方便。
- 通电、通讯和管路系统双备份设计：实时恢复工作，最少停机的可能。

内置超滤或微滤技术

- 去除内毒素、蛋白质、核酸酶和颗粒

实时在线TOC监控

- 用户实时了解水中有机物的纯度

先进的PureSure®去离子技术

- 确保终极水纯度 - 去除渗入您的纯水中的微量离子
- 提前提醒您需要更换纯化柱，确保您的工作不间断

全管路循环

- 确保最低的微生物含量
- 保证用水点的水纯度

独特的Halo发光体

- 通过改变颜色和闪烁提示您系统性能的变化

六种不同方式的灵活取水

- 可变流量取水 - 逐滴流出至2升每分钟
- 从50ml到60升的定量取水功能
- 默认的定量取水设定，可满足您个人的用水量需求
- 可选的脚踏给水开关可解放您的双手
- 自己选定流量的锁定取水
- Halo flex取水器的手持取水



红点设计奖



A' Design Award金奖



第20届IBO工业设计奖实验室设备类金奖

dba DbA 设计奖

- ELGA首次根据用户研究领域不同，将水质细分成五个等级
- 进军医疗市场、工业生产和QC检测领域

1960-1970

- 1990年推出首台实验室II级纯水系统 PURELAB Option, PureSure
- 1992年最早采用实时TOC监测（2秒取样一次）
- 世界领先的（Biofilm）菌膜控制能力：全系统、全自动杀菌技术

1990-1999

- 世界首创耗材辨识系统
- 世界唯一“无限端超纯水的精准流量控制”，可轻易从一滴一滴到全速流量控制

2002

- 从自来水到（I级）超纯水的PURELAB Flex系列产品，拥有可绕可调高度的取水臂以及仅为两张A4纸张大小的占地面积，屡获IBO等国际设计大奖和殊荣

2009-2012

1937



1937-1955

- 1937年ELGA创立
- 首创离子交换柱式纯水系统



1980-1989

- 第一家在纯水行业采用UV技术
- 最早做水纯化手册，指导用户



2000

- ELGA 威立雅实验室纯水品牌：全球技术支持和本地化服务
- 第一家采用循环的EDI技术

2003-2004

- CENTRA第一个集成化的中央楼宇供水系统；
- BIOPURE第一个符合医疗标准的纯水系统



2013-2014

- Chorus乐高积木式实验室模块化水纯化解决方案问世——给您自主设计实验室水纯化方案的选择权

2015

水箱保持最佳的水纯度：最小化水质随时间而下降的现象

ELGA 独特的15、30、60和100升水箱设计旨在保持储存的纯化水的最佳纯度。ELGA 提供除CO₂和除菌的水箱呼吸器，有效防止空气中污染物的污染。



先进的水箱呼吸器可防止空气中的细菌、微粒、挥发性有机物和CO₂进入水箱

优化的最小水箱内表面积和纯化水直流设计确保没有驻留细菌的死水区惰性，不透光的聚乙烯（PE）材质、光滑的内表面设计（光滑度<0.8μm），可防止藻类和微生物的繁殖

取水龙头的安装位置可最小化意外操作或受损的机率，2个位置可选，也可以同时安装2个取水龙头

LED水量显示 - 在LED显示水箱中实际纯水的体积，而不是百分比。水箱的体积即为实际水箱的容量，即水箱容量100%利用；该水箱采用最先进重力液位控制系统，从而克服了传统水箱液位控制带来的总会有一段水箱空间无法利用的弊端。

分析研究实验的挑战

分析人员面临的挑战

HPLC要求使用I级超纯水。用户担心水中存在的微量离子会干扰测定。

普通化学实验也需要纯水。

实验人员曾经遭遇过实验室水漫金山的悲剧，原因是实验人员在从老式的水纯化系统取水时，因故离开了一会。

解决方案

选择PURELAB Chorus 2加15升的水箱再加PURELAB Chorus 1。II级纯水用于普通化学应用，Chorus 1和Halo高级取水器整装在水池上方，优化了实验室空间利用。

实时在线TOC监控，确保实验用水的有机物纯度。

定量取水功能消除了实验室水漫金山的可能；水池上方的安装，更使人感到无忧无虑。

生命科学实验的挑战

生物学家面临的挑战

实验室1-凝胶制备需要使用I级超纯水。生物学家担心内毒素的存在会影响宿主机体。实验室也需要向高压灭菌器供水。

实验室2-DNA到细胞移（自然转移）需要使用I级超纯水，客户担心核酸酶和细菌的影响。

解决方案

实验室 1 - 选择PURELAB Chorus 3加30升水箱，安装在实验台下面；PURELAB Chorus 1和高级Halo取水器放在试验台上。（水箱罐直接向高压灭菌器供水）

实验室 2 - 另外一台Halo flex取水器安装在实验室2中，终端配备了生物过滤器，用于去除脱氧核糖核酸酶 / 核糖核酸酶。

联系我们：

ELGA LabWater

埃尔格——实验室纯水专家

服务热线：400-616-8882

电子邮件：elga.china@veolia.com

网址：www.elga.com

威立雅水处理技术（上海）有限公司

上海市南京西路1168号中信泰富广场12层

邮编：200041



始于1937年

埃尔格是威立雅的全球实验室纯水品牌ELGA的中文名字。本文中的信息为威立雅水处理技术（英国）有限公司的财产，商标名称为ELGA LabWater，对文中提供信息可能出现错误或疏漏，威立雅水处理技术（英国）有限公司不承担任何责任。©威立雅水处理技术（英国）有限公司2015-保留一切权利。ELGA®、PURELAB®、ADEPT® Labpure®和PureSure®是威立雅水处理技术（英国）有限公司的注册商标。

