



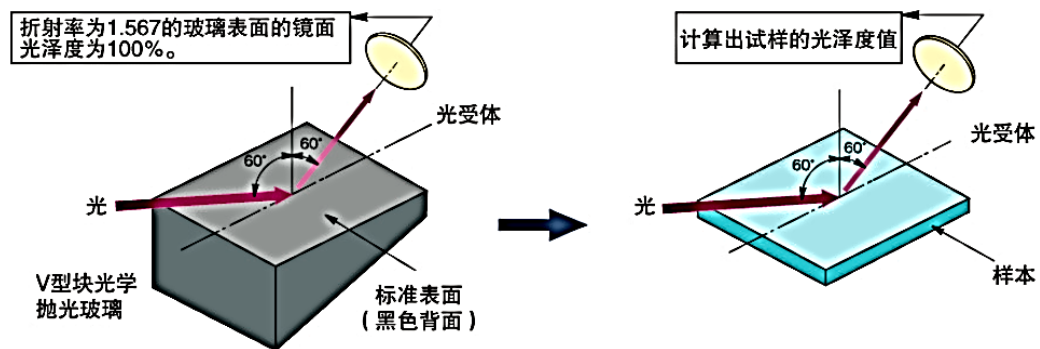
中国唯一战略合作伙伴—光量（上海）国际贸易有限公司



## GS 光泽度计

### 光泽度介绍

光泽度作为物体的表面特性，取决于表面对光的镜面反射能力。所谓镜面反射是指反射角与入射角相等的反射现象。在理论上，光泽被定义为物体表面镜面反射能力与完全镜面反射能力的接近程度。



光泽度计的测量原理如上图所示。仪器的测量由发射器和接受器组成，发射器由光源和一组透镜组成，它产生一定要求的入射光束。接受器由透镜和光敏元件组成，用于接受从样品表面反射回来的锥体光束。参照标准是折射率 1.567 的黑玻璃，并定义此时的光泽度值为 100 光泽单位，如上图所示。

### GS 光泽度计产品介绍

Suga 光泽度计 (GS 系列) 是多角度光泽度计，可选择  $20^\circ$ 、 $45^\circ$ 、 $60^\circ$ 、 $75^\circ$ 、 $85^\circ$  中的任意四种，但是  $75^\circ$  和  $85^\circ$  不可同时选择，精度能够达到  $4^\circ$ ，可满足不同行业对于不同角度的使用要求，适用 ASTM D2547 及 ASTM D235 标准。广泛应用于石化、汽车、油漆涂料、建筑玻璃等行业。



## GS 光泽度计技术参数

产品型号：GS-2K 两个角度、GS-3K 三个角度、GS-4K 四个角度

测量角度：20°、45°、60°、75°、85° 通用角度，75°和 85°不可同时选择

光源：卤素灯 6V 10 W（寿命约 2000 小时）

受光器：硅光电池和过滤器的组合

数据储存：多达 1000 个数据

统计处理：平均 99 个测量值加上标准值

标准公差：标准偏差 $\Delta$ GS 小于 0.1,（经过标准板测量 10 次）

打印机：热敏打印机自动打印

测量范围：GSS, GS,  $\Delta$ GS, RRG

标准板：平面光学研磨黑色玻璃板及白色陶瓷板

测定标准：ASTM D235 ASTM D2547 JIS Z 8741 等行业标准

## 公司介绍

Suga 光学是全球知名的光学仪器制造厂商，经过百年的发展，已成为日本最大的试验仪器制造商，是日本老化和光学实验仪器的溯源企业，是国家认可的注册机构，通过 ISO/ICE 17025 国际认证，是 ASTM、ISO、JCSS（日本校准服务系统）及 JNLA（日本国家实验室）成员企业，参与很多行业标准制定。

光量公司为 SUGA 光学在中国的独家战略合作伙伴，一直专注于表面检测方向，我们希望把我们丰富的行业经验、先进的光学技术、可靠的光学仪器及优质的售后服务与广大的用户分享，实现共同发展！共同进步！

附表一—光泽度检测方法

测试方法	方法 1	方法 2	方法 3	方法 4	方法 5
方法	85° 镜面光泽	75° 镜面光泽	60° 镜面光泽	45° 镜面光泽	20° 镜面光泽
表示形式	Gs (85°)	Gs (75°)	Gs (60°)	Gs (45°)	Gs (20°)
应用范围	涂料、氧化铝等	纸	塑料、油漆、玻璃、陶瓷、阳极氧化铝等	塑料、油漆、玻璃、陶瓷、阳极氧化铝等	塑料、油漆、玻璃、陶瓷、阳极氧化铝等
适用范围	测量方法 3 时，光泽度小于 10	---	---	---	测量方法 3 时，光泽度大于 70