**NooneLost-1000A型自动菌落计数系统**

**--专为基层单位而打造--**

全自动菌落计数器广泛应用于食品和饮料的品质和卫生检验、水质分析、乳及乳制品的检测、医院临床检验、化妆品检验和药品的品质和质量检测等工作，主要用于对微生物的菌落计数和计算等。

上海科哲生化科技有限公司是分析仪器行业知名厂商，承担了科技部国家科学仪器重大专项，形成了业界领先的图像处理技术，并推出其产业化项目产品：NooneLost-1500型全自动菌落计数系统。

NooneLost-1000型全自动菌落计数系统是国内性能最强大的全自动菌落计数系统，可以使用多种白色光源与强大的成像设备，基本解决了菌落计数系统计数不准的问题，性能超过进口产品。是对计数速度有较高要求的药品与食品生产检验机构的理想选择。

**主要优点**

1、计数速度快，准确率高，完全可取代手动计数；

2、自带分析平板，内置计数软件，使用方便；

3、每小时可计数50个以上平板，节省大量的人力和时间；

4、使用全中文界面，符合国内使用人员习惯；

**主要特点**

1、采用200万像素的高清晰图像传感器，极大提高斑点识别能力；

2、内置底部白光照明设计，能对最大直径90mm培养皿进行计数；

3、快速读取平板、涂布、倾倒等菌落数；

4、测定结果重现性和准确性好，避免人工计数所带来的人为误差；

5、方便简单输出扩展到excel，方便进一步分析或记录等项目操作；

6、增加了手动功能，可手工校正加减菌落；

7、可使用软件对亮度、对比度和灵敏度进行调节；

8、菌落分辨率优于0.05 mm，具有较高的分辨率；

9、自动切去培养皿周边图像，图像更清晰；

10、自动分离粘连融合菌落；

11、自动标记每一个被计数的菌落；

12、带有背景优化系统，去掉杂质；

**仪器组成**

1、主机（包括成像组件、光源组件）；

2、分析软件（包括菌落分析软件、双系统平板）；

**仪器指标**

1、光 源：透射白光；

2、成像组件：像素高于500万；

3、分 辨 率：小于0.05mm；

4、培养皿直径：50-90mm；

5、分析速度：大于50样品/h；

**主要应用**

1、全皿计数：全自动菌落计数、显色致病菌识别、蚀斑、噬菌斑计数；

由于技术不断进步，本公司保留设计更改之权利，更改恕不通知敬请谅解。