



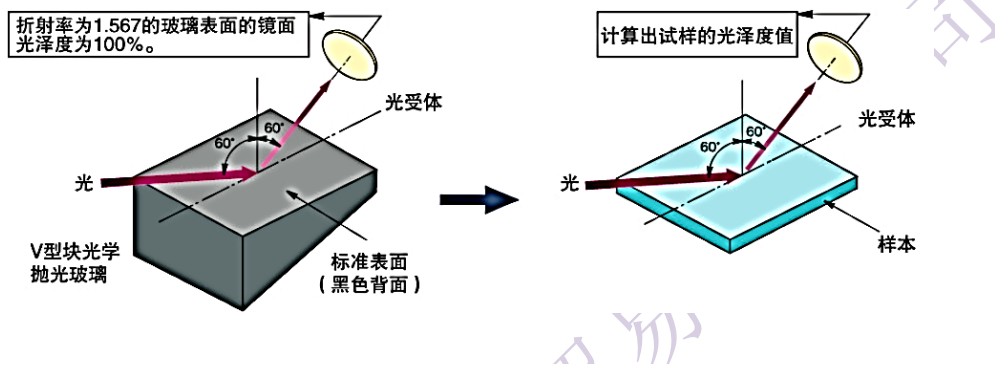
中国唯一战略合作伙伴—光量（上海）国际贸易有限公司



Suga 便携式光泽度计

光泽度概念

光泽度作为物体的表面特性，取决于表面对光的镜面反射能力。所谓镜面反射是指反射角与入射角相等的反射现象。在理论上，光泽被定义为物体表面镜面反射能力与完全镜面反射能力的接近程度。



光泽度计是用来表征材料表面仪器。光泽度计的测量原理如上图所示。仪器的测量由发射器和接受器组成，发射器由光源和一组透镜组成，它产生一定要求的入射光束。接受器由透镜和光敏元件组成，用于接受从样品表面反射回来的锥体光束。参照标准是折射率 1.567 的黑玻璃，并定义此时的光泽度值为 100 光泽单位，如上图所示。

GM-1 便携式光泽度计产品介绍

GM-1 便携式光泽度计是三角度光泽度计，可选择 20°、60°、85° 三个不同角度，测量镜面光泽，标准差小于 0.5，是现场测量的理想高精度仪器。



GM-1 便携式光泽度计技术参数

测量角度：20°、60°、85°三个角度

光源：卤素灯 6V 10 W (寿命约 2000 小时)

受光器：硅光电池和过滤器的组合

数据储存：多达 1000 个数据

标准公差：标准偏差 Δ GS 小于 0.5, (经过标准板测量 10 次)

测定标准：ISO 2813、ASTM D235、ASTM D2547、JIS Z 8741 等行业标准

GC-1 便携式光泽度计产品介绍

GC-1 便携式光泽度计是两角度光泽度计，可选择 20°、60°两个角度，测量镜面光泽，标准差小于 0.5，是现场测量的理想高精度仪器。



GC-1 便携式光泽度计技术参数

测量角度：20°、60°两个角度

光源：卤素灯 6V 10 W (寿命约 2000 小时)

受光器：硅光电池和过滤器的组合

数据储存：多达 1000 个数据

标准公差：标准偏差 Δ GS 小于 0.5, (经过标准板测量 10 次)

测定标准：ISO2813、ASTM D235、ASTM D2547、JIS Z 8741 等行业标准

Suga 便携式光泽度计应用行业

- 1、玻璃、油墨、油漆、烤漆、涂料、等建筑装饰材料光泽度测量；
- 2、大理石、花岗岩、玻化抛光砖、陶瓷砖等表面光泽测量；
- 3、树脂塑料、涂料、纸张、汽车等行业表面光泽测量；
- 4、镀层表面光洁度的测量及其它非金属材料表面光泽测量等。

附表一—测试方法的选择及适用范围

测试方法	方法 1	方法 2	方法 3	方法 4	方法 5
方法	85° 镜面光泽	75° 镜面光泽	60° 镜面光泽	45° 镜面光泽	20° 镜面光泽
表示形式	Gs (85°)	Gs (75°)	Gs (60°)	Gs (45°)	Gs (20°)
应用范围	涂料、氧化铝等	纸	塑料、油漆、玻璃、陶瓷、阳极氧化铝等	塑料、油漆、玻璃、陶瓷、阳极氧化铝等	塑料、油漆、玻璃、陶瓷、阳极氧化铝等
适用范围	测量方法 3 时，光泽度小于 10	—	—	—	测量方法 3 时，光泽度大于 70