

应用领域

气相色谱仪应用十分广泛，主要应用在建材产品质量检测中心，室内空气检测公司，建筑工程质量检验测试站，环境检测站等需要气相色谱仪分析空气质量、材料质量等。酒业，酒厂，白酒厂，啤酒厂，酿酒公司，食品厂，蜂蜜厂等需要卷烟厂用气相色谱仪分析不同食品中指定组成的含量。产品质量监督检验所，研究所，设计院，技术学院，大学化学系，农业质量监测中心，白蚁防治研究所，燃气公司，有机化学所，自来水厂，包装厂，涂料厂，公安系统，农药厂，饮料厂等同样需要气相色谱仪分析、检测、研究。制药厂、农化公司，精细化工，生物化工，石油化工，液化器厂、燃气厂，气体厂，煤炭工业，日用化工，粮油公司等用气相色谱仪分析检测。司法鉴定中心，制药厂，疾病控制中心等也需要用上气相色谱仪

仪器介绍



气相色谱领域的第5代机

凭借其超前的设计和优异的性能引领世界 GC 市场，拥有稳定的进样系统、

高灵敏度的检测器,尤其在农残检测中的 ECD 具有无可比拟的超高检测极限高达 10-15, 同时创新的超大彩色触屏以及直观友好的色谱数据处理系统使其拥有近乎完美的用户体验,每一部分的倾心设计保证其为用户提供更为可靠、精确的数据。

主要特点

1. 所有模块使用增强的 APCs
2. 全方位提升系统压力与流速稳定性
3. 灵活生成不同的 GC 配置应对复杂成分的分析。
4. 独一无二的高达 26 阶的升温程序更有利于精准化分离

详细参数请电话或留言咨询!