



直接运用于生产线上的实时光学表面粗糙度检测

在线连续自动运行

自动视听觉警报

无触碰式 LCI 专利测量方法

基于高分辨率 3D 表面轮廓直接测量粗糙度

在生产速度下保证实验室纳米级精确度

标准平均粗糙度(Ra)及其他要求参数计算

包含先进报告功能的综合数据库

广泛适用于各种尺寸, 材料以及颜色

优势

在最大线速下保证最少熔体破裂/起皮

工艺调整及异常变化即时检测

规定范围内辅助维持粗糙度

是不同产品以及材料工艺优化的最有效工具

设置快捷, 性能稳定

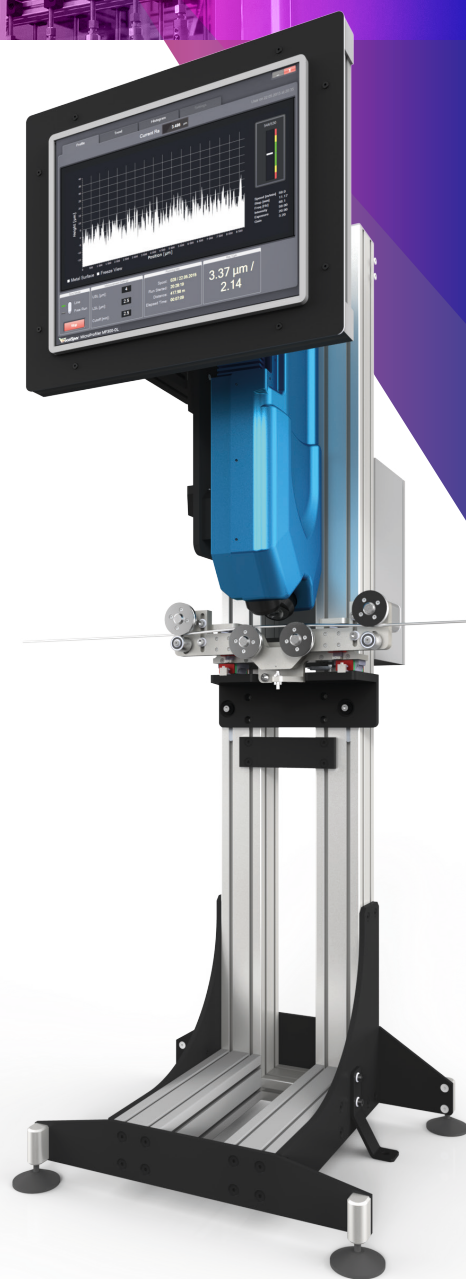
提升产品外观, 触感及质量, 降低产品不良率

降低抽样及质量检验对时间和人力的需求

无需人工测量/记录误差, 结果值的信赖

采取监控线轴更换或者低至 11mm(0.4 英寸)的长度周期得到简单的产品质量认证。

允许通过局域网远程控制以及生成产品/变化报告



快速

简易

精确

在线

MP 900

电缆, 金属丝及管材粗糙度测量系统



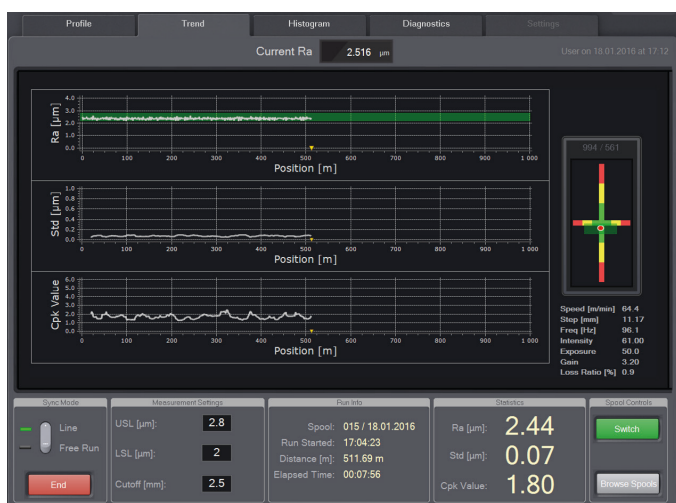
操作

MP900 安装于电缆/金属线/管材的挤压生产线。该设备使用 FocalSpec 公司新型高精度线共焦成像技术扫描运动线材表面, 测量速度可达250个测量值每秒。同时根据生产进程实时显示产品粗糙度, 面轮廓, 粗糙度趋势以及统计直方图。当所测粗糙度超过用户设置的上下限, 设备发出视觉及听觉警报提醒使用人员。

所有检测结果以 11mm(0.4s)为单位储存在综合数据库。数据可以通过局域网远程访问, 并输出到任意制表软件, 使生产商获得每一线轴质量报告以及产品/变化报告变得简单。

性能特点:

- 强健, 抗冲击, 抗震动, 免维护
- 不同颜色, 不同种类材料无需校准
- 生产线上安装简单
- 占地面积小



技术参数

最小测量直径	1mm(0.04")
最大测量直径	不限
样品颜色	不限 (不透明, 半透明, 透明均可)
表面材质	PE, PVC, PP, PU, PTFE, ETFE, FEP, PFA, SBR, EPDM, 金属等
最大进线速度	150 m/min(500 ft/min)
测量值	Ra 及其他
Ra 测量范围	0.2-10 μm
Ra 测量精度	优于 0.03μm
测量速度	250 测量值/s
距表面工作距离	16mm
局域网连接方式	以太网

FOCALSPEC

中国区独家总代理: 北京正通远恒科技有限公司

北京: 010-64415767 64448295

上海: 021-56664986 56712936

广州: 020-38844987

合肥: 0551-65626530

E-mail: info@honoprof.com

Web: www.honoprof.com.cn