

熔融指数仪

LMI 5000

LMI 是集客户的反馈意见而设计的分析仪器。结合了一系列关键功能和选件：彩色触摸屏，人性化菜单结构、USB 通信、可堆叠砝码的气动砝码升降系统、力式打包机、精度更高的数字编码器、重新设计的自动切刀选件和改进的软件。

新型!!

新功能、优点和增强功能

- 性能符合国际标准：ASTM D1238 & D3364、ISO 1133、BS2782、DIN 53735、JIS K7210
- 彩色触摸屏，配有便于设置和控制的简洁的人性化用户界面
- 适用于所有砝码负载的半自动化气动式重量提升选件
- 符合人体工程学设计，适用于所有 LMI 应用领域的可堆叠重量，范围从 0.325–31.6kg
- 可选择适用于对材料持续加压的压料机
- 适用于数据存储、规模集成、网络和打印功能的 USB 连接
- 用于PET本征粘度修正的熔体流动速率
- 与软件选项搭配使用时可提供 100 个程序的存储容量
- 模块化选项允许根据型号现场轻松升级到完全集成的分析仪与仪器
- 可提供广泛的数据范围



Lava Suite 软件增强功能

- 极大简化了分析、报告和归档过程
- 捕获熔融指数值、剪切压力、剪切速率、粘度和熔体表观密度，同时也记录测试条件
- 直观的布局和菜单导航，适用于任何技能级别的实验室人员
- 编程结构简洁

LaVA
SUITE

毛细管流变仪

LCR 7000

该仪器满足全天候的车间操作,具有高度的准确性、可重复性和灵敏度。LCR 系列流变仪功能全面且易于使用,并且拥有极为复杂的物质特性检测、数据分析和报告功能。LCR 7001 可与称重传感器或料桶位置压力传感器一起使用。使用碳化钨模具和强化工具不锈钢管,多年来质量始终如一。LAB KARS 高级流变软件可提供编程、控制、分析和数据存储功能。

功能与优势

- 先进的微处理器设计
- ASTM D3835 和 ISO 11433 标准
- 自诊断功能
- 综合统计功能
- 简易RTD校准按钮
- 易于编程的智能密钥
- 20个字符的明亮四行真空荧光显示
- 用于测试数据库和分析的 Windows™ 软件



在线流变仪

Dynisco 系列在线流变仪可用于测量连续式的实时 ASTM D1238 熔体流动速率 (MFR)、高/低负载 MFR 和表观粘度。

ViscoSensor - 在线流变仪

世界上最小的内嵌聚合物熔体流变仪器，大小仅为长 25 英寸，宽 10 英寸。ViscoSensor 的安装、校准和操作都极为简易，是市场上最为经济有效的内嵌传感器。ViscoSensor 的零排放系统可回收过程中的聚合物从而减少原料浪费。ViscoSensor 可生成切割率与粘度数据或用作连续式 ASTM 熔体控制工具 (保证产品质量和一致性)。



功能与优势

- 使用标准 M18 端口，随附于过程中
- 没有任何流体浪费
- 支持表现粘度与剪切率测量
- 在线粘度或熔融指数监控
- 在线 ASTM D1238 熔体流动速率
- 易于更换毛细管

CMR IV - 连续式熔融流变仪

专门用于热塑性树脂行业，可直接为生产过程中的熔体流速或表观粘度提供连续性测量。CMR 通过单个模具测量熔融树脂流体。可配置 CMR 系列以测量熔体流动速率、高/低负载 MFR、表观粘度或进行其它客户指定的测试。可与分布在外部的控制系统进行通信。



功能与优势

- 在线 ASTM D1238 熔体流动速率
- 按照模拟和数字化输入/输出进行数据交换
- 紧凑型测量头
- 适用于特殊应用领域的各种计量泵
- 在线表观粘度
- 适用于危险场所的系统
- 坚固耐用的工业设计

FCR - 流体特征流变仪

FCR 可通过两个单独模具测量熔融树脂流体。可对 FCR 进行配置，以测量双熔体流动速率，同步测量 MFR 和表观粘度、各种表观剪切粘度以及使用 Cogswell 公式的拉伸粘度。可简单进行“场地”校准。可用于危险场所的系统



功能与优势

- 用于广泛剪切率范围的在线表观粘度
- 聚合物拉伸属性的在线测量
- 两个负载条件下的在线 ASTM D1238 熔体流动速率
- 双毛细管设计
- 适用于流体比率测量

实验室处理设备

LME – 小型混合挤出机

作为功能全面的实验室工具，LME 可用于在生产前评估多种塑料、橡胶以及添加剂的可加工性。独特的 Maxwell 无螺杆设计可帮助 LME 对物质进行共混、复合并挤出，从而使物质的物理形态和特性发生变化。



功能与优势

- 可处理少量物质（1 克）
- 滞留时间不超过60秒
- 多种速度的转子可提供 5–260 rpm 的转速范围
- 专门的磁头和转子磁头用于温度控制
- 最高温度为 400°C
- 各种测量头和口模：丝带、喷丝板、管材和线材涂层

TUS – 卷绕系统

卷绕系统是 LME 的重要配件。该两用机器可将物质从 LME 拉伸为纤维状。以不同速度将纤维缠绕到轴上，从而按照要求的直径生产纤维。TUS 的两个更低的辊可将聚合物从 LME 中拉出以形成压出型材，从而用 LEC 颗粒切割器将其切割成颗粒状。



LEC – 颗粒切割器

切割器可将从 LME 制备的聚合物切割成颗粒状。颗粒大小取决于从卷绕系统向切料机的给料速度。

