

EnviroLyzer-IBU[®]

在线啤酒苦味分析仪



应用领域： 啤酒生产、啤酒苦味鉴定

仪器特点：

- 基于国际异辛烷萃取法
- 苦味作为总参数：羧基酸（α酸）+其它成分
- 在酿造过程中调节啤酒苦味
- 实验室（自动取样）最后质量控制
- 分析成本低
- 方便的数据通讯和远程PC控制
- 30年以上的实验室/过程分析经验
- 自动校准、自动检验和自动清洗，出厂时的配置，试验和校准

测量原理：

原理：啤酒的苦味由以下决定：苦味物质用异辛烷从酸化的啤酒中萃取。异辛烷层的吸光度在275纳米波长下测量，对比与纯的异辛烷参照。

$$\text{苦味指标} = 50 * A_{275} \quad A_{275} = 275\text{纳米波长下吸光度测量}$$

技术指标：

检测方法	分光光度法
测量标准	国际苦味指标
量程	5-60 IBU标准量程（样品稀释可达更高量程）
测量周期	一个周期/15分钟（可自行设定）
精度	< 4%满量程，适合标准测试溶液
准确性	≤ ±5% FS
重复性误差	≤ ±5% FS
零点漂移	≤ ±5% FS
量程漂移	≤ ±5% FS
显示	5.7" 彩色触摸屏工业PC，可直接进行程序编辑
操作界面	中文界面/英文界面灵活切换
输出信号	4-20 mA 和 Modbus
报警形式	故障报警、结果报警
仪器外壳	IP55
绝缘电阻	20 MΩ
电源	220 V 50 HZ
尺寸	690 mm x 465 mm x 330 mm（高 x 宽 x 深）
重量	25 kg
认证	CE认证

VAP系列订购指南：

标准配置：

标准量程范围内EnviroLyzer-IBU[®]在线分析仪主机、试剂桶及一年备品备件。

可选配件与耗材：

型号	描述	年需求量
A0020290	单向阀50 μl (2pcs)	1
A0020291	单向阀50 μl (2pcs)	1
C0010010	电磁搅拌子, 13mmX3.0mm, COL 30mm	1
O0001710	管夹阀, 1/8" OD x 1/16" ID x 15m	1
B0011600	氯丁橡胶管/样品管 (15.2m), 尺寸16	1
B0011600	氯丁橡胶管/稀释管 (15.2m), 尺寸16	1
I0000300	分配器阀门/24000/6000/1000	1
I0000700	分配器注射器/6000 - 25 ml	1