

ECT1604 自动杯突试验机

参考图片：



设备概述： 该机主要用来检验金属薄板和带材的塑性变形性能，采用油缸夹紧，油缸顶破试样，具

有板材出现裂纹自动停车功能；还配有摄像头，可以通过视频回放功能更准确的确定出现裂缝瞬间的杯突值。该机采用微机控制全试验过程，实时动态显示夹紧负荷值、冲压负荷值、杯突值、试验速度和试验曲线，是金属薄板和带材的生产企业、质检单位、钢铁研究院等单位常用的设备。

主要功能： 主要用于金属薄板和带材塑性变形性能
的检测。

主要特点：

1: 具有板材出现裂纹自动停车功能; 还配有摄像头, 可以通过视频回放功能, 更准确确定出现裂缝瞬间的杯突值

2: 采用高速 DSP 平台, 与采用其它处理器的试验机相比, 具有高集成度、控制功能强大、

数据处理能力高、可靠性高等优点

3: 采用微机控制全试验过程, 实时动态显示夹紧负荷值、冲压负荷值、杯突值、试验速度和试验曲线

4: 试验软件具有很强的数据和图形处理功能, 可即时打印出完整的试验报告和试验曲线

5: 冲头的球形部分采用经过硬化处理过的钢球代替, 表面粗糙度、硬度和公差更容易保证

6: 杯突值采用光栅尺(位移传感器)测量, 其读数分辨率可达

0.001mm 7: 具有峰值记忆功能, 可以记录试验过程中的最大力值

8: 可以方便的调整夹紧负荷压力

9: 结构紧凑, 操作简单、方便

满足标准:

1、GB/T 4156-2007 金属材料 薄板和薄带埃里克森杯突试验

2、JJG 583-88 杯突试验机

3、JB/T 7408-94 杯突试验机 技术条件

应用行业:

计量质检; 冶金钢铁; 机械制造; 汽车生产; 高等院校; 科研实验所; 商检仲裁、技术监督部门; 其它行业。

原装配置:

冲头一套、压模一套、垫模一套

可拓展配置:

无

技术参数:

1. 标准试验板材厚度	0.1~2mm
2. 非标准试验板材厚度	0.1~3mm
3. 最大板材宽度	100mm
4. 最大冲压负荷	60kN
5. 最大夹紧负荷	25kN
6. 负荷精度	±1%
7. 变形测量精度	±1%

- | | |
|-----------|------|
| 8. 最大冲头行程 | 60mm |
| 9. 夹紧活塞行程 | 50mm |

10. 标准冲头规格

SΦ20±0.05mm

11. 非标准冲头规格

SΦ15±0.05mm、SΦ8±0.02mm