

ZRZ 2452 熔体流动速率试验机

参考图片：



设备概述： 熔体流动速率试验机（亦称熔融指数仪）是测定热塑性塑料在一定条件下的熔体流动速

率的专用仪器。热塑性塑料的熔体流动速率（熔融指数）是指塑料在一定温度和负荷下，熔体每 10 分钟通过标准口模毛细管的质量或熔融体积，用 MFR（MI）或 MVR 值表示，它可区别热塑性塑料在熔融状态下的粘流特性。对热塑性塑料及化纤的原料、制品等产品的质量保 证有着重要的意义。

主要功能： 主要适用于测定热塑性塑料的熔体质量流动速率和熔体体积流

主要特点：

- 4.1 采用公司最新研发的 WS 控制系统，试验过程温度、时间和位移值能够实时显示；
- 4.2 平稳的自动加载装置，可以根据需要对试验进行负荷加载，减少了人工手动加载的麻烦；

- 4.3 选用 8.4 寸液晶显示器、触摸屏，使操作更加人性化，点击触摸屏就可以进行修改参数、发送命令等；
- 4.4 位移测量装置选用高精度旋转编码器，精度高，测量准确。其可旋转的结构设计，使

操作更加方便；

4.5 炉膛保温效果好。

4.6 选用微型打印机，可以实时打印试验结果，方便实用。

应用行业：

计量质检；橡胶塑料；高等院校；科研实验所；商检仲裁、技术监督部门；石油化工；其它行业。

技术参数：

6.1 温控控制 范围：

100~450℃

波动：±0.5℃以内

4h 漂移：不超过±0.5℃

温度梯度：≤1.0℃（料筒内口模上端 10~50mm 均热带区域内）
分辨率：0.1℃

6.2 计时时钟 范围：0~

6000s 任意可调 分辨

率：0.1s~1s

6.3 切割装置

自动切割：设定间隔时间（2~2000s 任意可调），自动完成切割

点动切割：手动按钮电动切割 手动切割：手动旋转手柄切割

割

6.4 砝码负荷 精

度：≤±0.5%

范围：325~21600g 不连续，组合负荷能够满足标准要求。

6.5 测定范围及精度 测定范

围：0.1~100g/10min

其中当 MFR 为： 0.04~30g/10min 时，适合用质量法测流速；当 MFR>30g/10min 时，适合用体积法测流速； 国家标准样品（PE）试样：重复精度≤2%

准确度≤5%

6.6 主机尺寸 (mm) : 460×320×740

6.7 电源: 220V AC 50Hz

6.8 重量: 约 50kg (不包括砝码重量)