

BHT5106/ BHT5206 微机控制弯曲试验机  
机 参考图片：



**设备概述：**

1000kN/2000kN 微机控制弯曲试验机，采用三油缸设计，可快速、自由调节跨距，能实现 180 度弯曲试验；试验过程可实现全自动弯曲试验，也可用手动方法试验；结构布局合理，符合人体工程学原理；紧凑型设计，占地面积小。静音、节能设计，符合节能环保要求；主机钢性高，可靠性高，使用寿命长；弯曲支座移动速度快，同步精度高。

**主要功能：** 主要用于钢筋和金属板材的弯曲实验。

**主要特点：** 1：采用整体铸造框架结构，增强设备刚性

2：能精确的控制三路液压通道，可以任意设定弯曲角

度 3：可以实现自动弯曲和手动弯曲的切换 4：人性化的安全防护装置

5：油源采用静音设计，环保，人性化，独有的压差随动系统，降低能耗，减少发热，保护油路；

6：采用高速 DSP 平台，其高集成度、强大的控制、数据处理能力、高可靠性，是采用其它处理器的试验机所无法比拟的；

7: 采用基于神经元自适应 PID 算法的全数字、三闭环（力、变形、位移）控制系统，实现力、变形、位移全数字三闭环控制，各控制环间可自动切换，并在各方式间切换时实现无冲击平滑过渡；

8: 高精度 24Bit 数据采集系统，高分辨率，可扩展至 8 路 AD 采集；

9: USB1.1 通讯，通讯速率为 12Mb/s，采用全速模式，批量传输方式；

10: 系统板采用 4 层 PCB 独特抗干扰布线方法, 抗干扰能力强; 11: 除电源接口外, 其它接口一律采用标准 USB 式接口, 即插即用接口此种接口可实现热插拔, 即具有即插即用功能。接口特性可由软件在线设置。使得各接口布局工整合理, 插拔方便。

**满足标准:**

GB/T 14452-93 金属弯曲力学性能试验方法

GB/T 232-1999 金属材料 弯曲试验方法

**原装配置: 各种**

规格弯心

**可拓展配置:**

应用行业: 计量质检; 冶金钢铁; 机械制造; 民用航空; 高等院校; 科研试验所; 商检仲裁、技术监督 部门; 建材; 石油化工; 其它行业。

**技术参数:**

<b>BHT5106/BHT5206 微机控制电液伺服弯曲试验机</b>		
规格型号	BHT5106	BHT5206
最大垂直 / 水平推力 (kN)	1000/400	2000/1000
试验机级别	1 级	1 级
主机结构	整体框架结构	整体框架结构
试验分辨力	1/300000	1/300000
同步精度误差	<2%	<2%
位移测量分辨力	0.007mm	0.007mm
位移示值相对误差	示值的±1%以内	示值的±1%以内
支辊规格 / 弯心规格 (mm)	Φ 80×200/Φ 5-Φ 160	Φ 80×210/Φ 5-Φ 160
弯曲试样最大厚度 (mm)	40	40
垂直油缸压缩速度	240mm/min	240mm/min
水平油缸压缩速度	2×240mm/min	2×240mm/min
主活塞最大行程(mm)	350	350

最大跨距(mm)	360	360
----------	-----	-----

主机外形尺寸(mm) (长×宽×高)	1580×530×2200	1660×680×2260
主机重量(kg)	2800	4200
总功率	8kW(380V)+2kW(220V)	12kW(380V)+2kW(220V)