

ZWK1000 系列微机控制热变形维卡软化点试验机

参考图片：



设备概述：

ZWK1000 系列微机控制热变形维卡软化试验机用于检测硬质管材及管件的维卡软化温度及热变形试验。该机主要传感器、执行元器件具有高质量、高可靠性、高安全性等优点，试样架能自动升降，同时配备的 PowerTest 试验软件是一款专用于测试维卡软化点温度、热变形温度的软件。该机是一些管材、管件生产厂家及质检单位等部门必不可少的检测仪器。

主要功能：

用于测定热塑性塑料及热塑性管材管件的热变形及维卡软化点温度。

主要特点：

1: 采用瑞士进口高精度数显千分表作为试样变形测量元件，同时配备专用的数据传输线与微机相连，可以实时的将测得的位移值上传到微机上。这种数显千分表具有高精度、高稳定性等特点，充分保证试验数据准确性。

2: 试样架的连接杆与负载杆采用相同直径、相同材料的低膨胀合金制成，可以将试样架的

变形减小到最小，提高试验结果的准确性。

3: 具有试样架自动升降功能，采用直线电机驱动具有承载能力强、运行平稳等特点。

4: 可同时实现热变形和维卡软化点温度两种试验。

5: 有水冷却、自然冷却等方式，根据用户需要进行选择。

6: 配备 PoweTest 专用软件，功能强大，界面友好，操作简便。

7: 具有多重安全保护装置，保证试验设备及操作人员的安全性。

性。 **满足标准:**

1、GB/T 8802 《热塑性塑料管材、管件维卡软化温度的测定》

2、GB/T 1633-2000 《热塑性塑料维卡软化温度(VST)的测定》

3、GB/T 1634.1-2004 《塑料 负荷变形温度的测定 第 1 部分: 通用试验方法》

4、GB/T 1634.2-2004 《塑料 负荷变形温度的测定 第 2 部分: 塑料、硬橡胶和长纤维增强 复合材料》

5、ASTM D648-01 《Standard Test Method for Deflection Temperature of Plastics Under Flexural Load in the Edgewise Position》

应用行业: 计量质检; 橡胶塑料; 电线电缆; 高等院校; 科研院所; 商检仲裁、技术监

督部门: 建材 管材; 石油化工; 其它行业。

原装配置: 砝码一套; 压

针压头各一套 可拓展配

置:

无

技术参数:

1. 温度控制范围: 室温~300℃
2. 温度精度: $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
3. 匀速升温速率: A 速度: $5 \pm 0.5^{\circ}\text{C}/6\text{min}$
B 速度: $12 \pm 1.0^{\circ}\text{C}/6\text{min}$
4. 使用介质: 硅油或变压器油(用户自备)

5. 变形测量范围: >10mm
6. 变形分辨率: 0.001mm
7. 试样架个数: ZWK1302-A 为 3 个, ZWK1302-B 为 4 个, ZWK1302-C 为 6 个

8. 负荷：

1) 维卡负荷：GA=10N±0.2N GB=50N±1N

2) 热变形弯曲正应力：

方法 A，使用纤维应力 1.80Mpa

方法 B，使用纤维应力 0.45Mpa

方法 C，使用纤维应力 8.00Mpa

9. 最大加热功率：≤4500W

10. 电源：交流三相五线 380V±10% 50Hz

11. 冷却方式：自然冷和水冷

12. 具有上限温度保护功能设定