

# TQC

Vision on quality

[www.tqc-china.com](http://www.tqc-china.com)



油漆和涂料行业  
全方位质量控制方案提供商

## 粘度/密度

### 粘度杯

粘度杯最初是设计用于对符合牛顿力学或接近符合牛顿力学性质的流体进行快速的粘度测试。今天的粘度杯根据许多国际标准进行生产，这些国际标准已有多年历史，不仅规定了工艺中要求的精密尺寸公差，而且规定了它们的使用和获得的数据记录。

每个TQC粘度杯都是在持续的质量控制程序下生产出来的，并且刻有独一无二的序列号。大多数粘度杯由铝钛合金和不锈钢制成。所有镶嵌在粘度杯底部的滤嘴由不锈钢制成。

实验室粘度杯标准ASTM D1200 'FORD'			实验室粘度杯标准DIN 53211			实验室粘度杯标准DIN EN ISO 2431*		
滤嘴	铝合金	不锈钢	滤嘴	铝合金	不锈钢	滤嘴	铝合金	不锈钢
1	VF2029	VF2041	2	VF2000		3	VF2048	
2	VF2030	VF2042	3	VF2001	VF2014	4	VF2049	
3	VF2031	VF2043	4	VF1999	VF2015	5	VF2183	
4	VF2032		5	VF2002	VF2016	6	VF2050	VF2057
5	VF2033		6	VF2003		8	VF2051	VF2058
			8	VF2004				



### 可更换滤嘴

特殊粘度杯，材质为铝或不锈钢都配备可更换的不锈钢滤嘴。1mm-8mm滤嘴孔径，需单独订购。内部尺寸符合DIN53211标准。

滤嘴 (mm)	1	2	3	4	5	6	7	8
型号	VF2181	VF2022	VF2023	VF2024	VF2025	VF2026	VF2027	VF2028

### 浸式粘度杯

不锈钢材质。在实际应用和生产中应用于涂料及其他液体的粘度测量，效果很理想。

浸式粘度杯标准DIN 53211		
滤嘴	铝合金	不锈钢
2	VF2071	VF2213
3	VF2072	
4	VF2073	VF2215
5	VF2074	VF2216
6	VF2075	VF2217
8	VF2077	VF2219

浸式粘度杯标准ASTM D1200 'FORD'		
滤嘴	铝合金	不锈钢
1	VF2084	VF2232
2	VF2085	VF2233
3	VF2234	
4	VF2087	
5	VF2088	VF2236

浸式粘度杯标准DIN EN ISO 2431		
滤嘴	铝合金	不锈钢
2	VF2089	VF2220
3	VF2090	
4	VF2091	VF2222
5	VF2185	
6	VF2092	VF2224
8	VF2093	

浸式粘度杯标准ASTM D1084/D4212 'ZAHN'		
滤嘴	铝合金	不锈钢
1	VF2226	
2	VF2227	
3	VF2228	
4	VF2229	
5	VF2230	

## 涂膜

### 贝克涂布器

圆柱形贝克涂布器有4个涂漆面，可以涂出4种预设厚度的漆膜。贝克涂布器的涂布宽度为60mm（2.4英寸）和80mm（3.15英寸），适用于很多不同产品在平板或平稳的固体基板上的涂布。涂布器材质为高级不锈钢，能够保证涂布器不受涂料或清洗剂中的酸性物质或碱性物质的侵蚀。

涂膜厚度	涂布宽度60mm	涂布宽度80mm
15/30/60/90 μm	VF2145	VF1500
30/60/90/120 μm	VF2146	VF1501
50/100/150/200 μm	VF2147	VF1502
特殊订做（4种膜厚）	VF1510	VF1515

### 棱柱形鸟型涂布器

符合标准：ASTM D 3022 ASTM D 823；

鸟型涂漆器，4个涂漆面可应用于布4种不同的漆膜厚度。

鸟型涂漆器的涂装宽度为50mm（2英寸），75mm（3英寸），100mm（4英寸），适用于大多数产品和相应的固体基板上。材质为高级不锈钢，不受涂料或清洗剂中的酸性物质或碱性物质的侵蚀。

涂膜厚度	涂布宽度50mm	涂布宽度75mm	涂布宽度100mm
50/100/150/200 μm	VF2161	VF2162	VF2163
特殊订做4种膜厚	VF1837	VF1530	VF1535

### 四面涂布器

符合标准：ASTM D 823；

多功能四面储藏涂漆器可应用于涂布4种不同的漆膜厚度。涂装宽度为60mm（2.4英寸）和80mm（3.1英寸）。涂漆器其中一面附了一个导涂片，该导涂片也可以拆卸。材质为高级不锈钢，保证涂布器不受涂料或清洗剂中的酸性物质或碱性物质的侵蚀。

涂膜厚度	涂布宽度60mm	涂布宽度80mm
15/30/60/90μm	VF2168	VF2173
30/60/90/120μm	VF2169	VF2174
50/100/150/200μm	VF2170	VF2175
特殊订做4种膜厚	VF2167	VF2172

### 多面涂布器

多面涂布器用于涂布8种不同的漆膜厚度。涂布宽度为60mm。涂漆器材质为高级不锈钢，能够保证涂漆器不受涂料或清洗剂中的酸性物质或碱性物质的侵蚀。

涂膜厚度	涂布宽度60mm
25/50/75/100/125/150/175/200μm	VF1550

## 比重

### 比重计、密度杯

用于测定涂料和其它类似液体的比重，由阳极氧化处理的合金或不锈钢制成。重量轻且耐用。

体积	铝合金材质	不锈钢材质
50ml	VF2098	VF2100
100ml	VF2097	VF2099

## 细度

### 刮板细度计

细度计用以测定涂料、油漆，颜料，原料，巧克力等许多材料的细度。应用于涂料、油漆、颜料、塑料、印刷油墨、陶瓷、纸张、医药、食品等行业。

大多数细度计都是双凹槽，并且设计为分级斜坡，有3个不同参数：微米，赫格曼，诺斯斜面。细度板由硬化不锈钢制成，测量精确度为2微米。

微米	诺斯	赫格曼	颗粒等级	槽	不锈钢材质
0-15 $\mu\text{m}$	10-8, 5 PCU	8-6.8 H	1.5 $\mu\text{m}$	双槽	VF2110
0-25 $\mu\text{m}$	110-7, 5 PCU	8-6 H	2.5 $\mu\text{m}$	双槽	VF2111
0-50 $\mu\text{m}$	110-5 PCU	8-4 H	5 $\mu\text{m}$	双槽	VF2112
0-100 $\mu\text{m}$	110-0 PCU	8-0 H	10 $\mu\text{m}$	双槽	VF2113

## 光泽

### 单/多角度光泽计

光泽计允许用户在任何平面上快速、简便、精确的测量。无论是纸张，漆层，塑料，木材或任何其它材质。无需特别的培训以及技能操作。只需将光泽计放置在被测物上，按扫描按钮并读取数值即可。光泽计通过视觉感知的表面与镜面反射的表面会有强烈的不同，作为一个检验标准，它等同于颜色一样重要。

光泽度分析取决于一系列的变量。光泽本身是基于交互作用/光的反射和一些物体表面的物体特性。

了保证光泽计的稳定性及适用于ASTM, DIN, ISO标准的所有要求。TQC公司参加了所有的标准化机构，并积极参与相关标准的测试，确保TQC光泽计符合最高级别。



#### 多种型号可供选择

##### TQC SOLOGloss® - GL0010

TQC-SoloGloss的测量范围为单角度60°角，是测量中光泽度的首选工具，适用于大多数应用，在进行测量时，光源和被测物表面呈60°角。

##### TQC DUOGloss® - GL0020

TQC-Duogloss是一种通用的仪器，可以测量20°和60°的角度。在测量高光泽度区域20°是理想的，而测量中光泽区域时60°角是理想的。

##### TQC POLYGloss® - GL0030

TQC-Polygloss型号的光泽度仪是三角度的，除了可以测量20°和60°之外，还增加了85°的角度，从而使PolyGloss可以覆盖整个光谱，85°角的测量区域为低光泽或无光泽表面。

## 色彩

### 比色光箱

多点光源观察系统，运用于油墨，涂料，塑料，化妆品，纺织品，皮革，食物，纸张，染色剂和其他有色材料的检查和配色。光源箱用坚固的中密度纤维板材料制作。光箱内部被涂蒙赛尔灰色N5.5。TQC的比色光箱都配有膜片开关（带瞬间闪烁的电子镇流器）。每个比色光箱附有45度倾斜的观察台和5个标准光源其中包括其他一些像ISO3664，ASTMD1729的标准。

#### 光源

D65	(色温6500K“人工日光”荧光灯，国际标准人工日光源)
TL84	(色温4000K通常选用作为“shop light”照明，欧洲、日本商用光源)
D5000	(色温5000K标准光源灯管)
F/A	(色温2700K F光源是家庭酒店用灯、比色参考光源，夕阳光、黄光源、落日黄色温2856K A光源，INCA光源(特殊钨丝灯)，为美式橱窗射灯，多为美式灯箱使用)
UV	(紫外灯光源)

适用于那些需要保持色彩一致性和色彩质量的工业，是色彩评定，色差比对，条件配色必不可少的工具（在一个标准光源下色彩相配但是另外一个光源下又有差异）。

光源	规格：680×360×380 mm	规格：1280×590×590 mm
“F/A”，TL84，D65，D50 (00)，UV	VF0600	VF1200

#### 观察台

观察台中密度纤维板制造，非常牢固，颜色涂成蒙赛尔灰色N5.5。

(备注：一个比色光箱标准配置一个观察台)

尺寸大小：400×270mm

观察台：VF0603



## 涂膜厚度

### 【湿膜】湿膜厚度测量轮

用于湿膜，涂层，油涂表面的厚度测量。由不锈钢和铝制成，并且装备了一个滚珠轴承用来降低滚动阻力，适用于卷材涂料。测量时，具有偏心轮缘的测量轮在涂膜的表面滚动。

量程	不锈钢
0-100μm	VF2255
0-300μm	VF2256
0-600μm	VF2257



### 【湿膜】湿膜厚度测量规

六边形/八边形的精确量规由不锈钢制成，优质的不锈钢材料不会受到酸碱成分的腐蚀影响。

#### 三种型号可用于不同的方面

20-307微米，用于装饰涂料和底漆。

25-2000微米，用于保护涂层，高固体粘剂，带有棱角半径校准（2mm）。

50-10,000微米，用于较厚的涂层，像地板涂层，填充料，防火处理，石膏灰泥，粘合剂等。



**规格**

量程	级数	精确度	直径	不锈钢
20-307μm	24 (6×4)	side 1: 20 30 40 50 side 2: 60 70 80 90 side 3: 100 110 120 130 side 4: 150 170 190 210 side 5: 230 250 270 290 side 6: 310 330 350 370	50mm	SP4000
225-2000μm	36 (6×6)	side 1: 25 50 75 100 125 150 side 2: 175 200 225 250 275 300 side 3: 350 400 450 500 550 600 side 4: 650 700 750 800 850 900 side 5: 950 1000 1100 1200 1300 1400 side 6: 1500 1600 1700 1800 1900 2000	50mm	SP4010
250-10000μm	71 (8×9)	side 1: 50 100 150 200 250 300 350 400 450 side 2: 500 550 600 650 700 750 800 850 900 side 3: 1000 1100 1200 1300 1400 1500 1600 1700 1800 side 4: 1900 2000 2100 2200 2300 2400 2500 2600 2700 side 5: 2800 2900 3000 3100 3200 3300 3400 3500 3600 side 6: 3700 3800 3900 4000 4100 4200 4300 4400 4500 side 7: 4600 4700 4800 4900 5000 5100 5200 5300 5400 side 8: 5500 6000 6500 7000 7500 8000 8500 9000 10000	50mm	SP4020

**【干膜】破坏性测厚仪**

用铝钛合金制成的精密的破坏性测量仪器，主要用于检查和测量单/多涂层的底材（事实上全部）的涂层厚度，包括：木材，塑料，金属等。也可以评估和测量基材和涂层的缺陷。Super-PIG再涂层上切个小切口，借助LED照明显微镜测量网格测量切口。减少计算。独特的旋转系统包含三个不锈钢切刀和一个横切刀。

	刀刃	不锈钢	范围
ISO 2808	1	SP1111	20-2000μm
	2	SP1112	10-1000μm
	3	SP1113	5-500μm
	4	SP1114	2-200μm
ISO/DIN 2409 横切	6齿；间距1mm	SP1702	<60μm(硬质底材)
	6齿；间距2mm	SP1703	<60μm(软质底材) >61-120μm
	6齿；间距3mm	SP1704	121-250μm
ASTM 3359 横切	11齿；间距1mm	SP1705	0-50μm
	11齿；间距1.5mm	SP1706	50-125μm


**附着力**
**划格法附着力仪**

划格法是一种测量表面干燥涂层附着力的一种测试方法，运用在两个外导线之间的一排6/11个刀片，划出25/100个方格，在通过对比格定出评价等级，齐全的刀具尺寸可根据标准用于不同的涂膜厚度和底材，每一套由轻质、舒适的手把，坚韧的刀具组成，规格轻松。还包括刷子，小型放大镜，胶带。



CC1000



CC2000



CC3000

### CC1000 多面划格附着力仪

CC1000上面有可以自动调节的刀片固定器，这就保证了刀片上面压力的均衡。这种圆形切刀有八个切口。

### CC2000 单面划格附着力仪

CC2000上面有可以自动调节的刀片固定器，这就保证了刀片上面压力的均衡。可以简便的变化切刀，CC2000附有旋转手柄，所以不需要额外的工具。

### CC3000可调划格附着力仪

刀片固定器在涂膜表面和两个辅助轮之间保持固定的距离，切割深度可以精确调节，保证重复试验的结果。

规格法附着力仪	刀齿	CC1000	CC2000	CC3000	涂膜厚度
ISO/DIN2409	1	VF1839	SP1690	SP1680	<60 $\mu$ m (坚固底材)
	2	VF1842	SP1691	SP1681	<60 $\mu$ m (柔软底材), >61-120 $\mu$ m
	3	VF1844	SP1692	SP1682	121-250 $\mu$ m
ASTM 3359	1	VF1846	SP1699	SP1683	0-50 $\mu$ m
	1.5	VF1847	SP1700	SP1684	50-125 $\mu$ m

### 卡片式附着力测试仪

多用于割痕间隙为1-(1.5)-2-3毫米切割附着力测试按照ISO 2409: 2003和ASTM D3359交叉法测试，测量湿膜厚度50-160微米，检查调整覆盖的边缘，敷膜厚度0-180微米以及提供的涂料粘度迹象。交付时包括刀具及胶带。



## 粗糙度

### 船体粗糙度测量仪

表面粗糙度测量和控制 在船舶营运成本方面起着至关重要的地位。船体粗糙度增加是由于腐蚀和/或生物污染造成。妥善保养和正确应用高端防污涂料可有效减少表面粗糙度，而这将节省燃料消耗和二氧化碳的排放。出于这个原因，船体粗糙度测量因在靠岸停泊及出海停泊期间作调查。

船体表面粗糙度测量仪用来测量海上航行船体平均粗糙度值。传感器设有三个防滑车轮和一个硬质合金触针，在船体上以水平方式移动，收集每组12个测试值。具有统计值、时间/日期等功能，仪器自动计算数值并储存在仪器内部，通过USB连接线可与电脑相连。

此仪器可用单手操作，轻推拨盘开关运行操作显示在一个直观的发光的菜单上。手带需要时可供用户使用。传感器紧凑且配有一组LED指示灯，出于操作时存在不便可能无法观察控制单元的考虑。当需要时，传感器可迅速依附于操作者通过应急装置。

传感器尺寸	205×80×40mm
传感器重量	630g
控制单元尺寸	200×115×40mm
控制单元重量	±350g
存储容量	连续记录4000个数值
屏幕显示	80mm



测量工件表面粗糙度时，将传感器放在工件被测表面上，由仪器内部的驱动机构带动传感器沿被测表面做等速滑行，传感器通过内置的锐利触针感受被测表面的粗糙度，此时工件被测表面的粗糙度引起触针产生位移，该位移使传感器电感线圈的电感量发生变化，从而在相敏整流器的输出端产生于被测表面粗糙度成比例的模拟信号，该信号经过放大及电平转换之后进入数据采集系统。

## 形变、弹性

### 杯突测试仪

采用杯突测试法进行涂层性能测试，用于评价钢板上色漆、清漆等涂层的抗开裂和/或者抗剥离的能力。试验结果是在一定的杯突深度条件下来判定合格/不合格，或者以发生开裂、剥离时的最小杯突深度值作为涂层杯突性能的特征。产品获得Qualicoat和QIB实验室认可。

型号: SP4300	TQC自动型杯突测试仪, 240V
杯突速度	0.01-0.70 mm/s, 精度±1%
行程范围	0-12mm, 精度±0.01 mm
样板最大宽度	100mm
钢制样板最大厚度	0.8mm
铝制样板最大厚度	1.2mm
最大杯突力	35 kN



### 锥形轴弯曲测试仪

实验室用仪器，在标准锥形轴弯曲试验条件下用以评估金属板上的涂料、油漆、清漆的抗开裂和/或抗剥离性能。符合标准：ISO 6860, ASTM D522

应用领域：汽车，涂料工业，涂料领域实验室。

产品特点：产品由铝合金和不锈钢制成，坚固耐用；样品夹持装置的设计符合人体工程学；

大号把手使测试板弯曲更容易、更平稳。

型号: SP1830	锥形轴弯曲测试仪
轴芯尺寸范围	直径3.1~38mm
测试板尺寸	100 x 180 mm
样板最大厚度	0.8 mm



### 管式冲击试验仪

TQC管式冲击试验仪用于评估涂料的抗冲击和柔韧性能。试验仪具有双刻度，内置水平仪，并配备了一个特殊指示器，确保每次冲击测试的距离都符合标准。每套符合相应DIN/ISO 6272、ASTM D2794、ASTM G14标准的冲击试验仪，都已经配备了标准要求所需的配置。

获得Qualicoat, QIB和GSB实验室认可。

型号: SP1880 TQC管式冲击试验仪，间接冲击类型，符合ISO 6272-2和ASTM D2794；  
冲头直径12.7mm和15.9mm，落体重量1kg，模具直径16.3mm。

型号: SP1895 TQC管式冲击试验仪，直接冲击类型，符合ASTM G14；  
冲头直径15.9mm，落体重量1.361kg，V形样品槽。

型号: SP1890 TQC管式冲击试验仪，直接冲击类型，符合ISO 6272-1；  
球直径20mm，模具直径27mm，落体重量1kg/2.2磅。

型号: SP1891 TQC管式冲击试验仪，直接冲击类型，符合ISO 6272-1和  
ASTM D2794（1993年前版本）；  
球直径20mm，模具直径27mm，落体重量1kg/2.2磅；  
球直径15.9mm，模具直径16.3mm，落体重量0.9kg/2磅。



SP1880



## 耐磨

### 湿磨耗/耐擦洗仪

自动耐擦洗仪用于评估测试面板上涂料的耐磨耗和耐洗性能。模拟每天清洗及一般使用过程中的由于湿或干磨耗造成的磨损、失色。

应用领域：包括涂料、涂装行业，实验室和洗涤剂行业等。

产品特点：易使用，集成流量泵，8种用户自定义程序设置，多种语言选择，行程速度、长度均可调节，并有多种类型刷子、支架等可供选择。

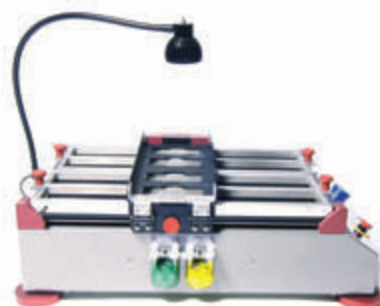
满足标准：DIN 53778, ASTM D2486, ASTM D4213, ASTM D4828, ASTM等；

标准配置：耐擦洗仪主机，两个试验台，两个样品夹具，喉管和流体容器套装，电源线，操作手册。

技术参数	行程速度*	1-60下/分钟
	行程长度*	20-300毫米
	测试板最大宽度	80毫米/每通道
	测试板最大长度	350毫米
	测试板最大厚度	试样轨道中间为35毫米

\*实际可设定的行程速度和长度取决于试验仪的组件。

型号	AB5000	耐擦洗仪, 230 V
选购件	AB5010	DIN 53778, 猪鬃毛刷, 配60克砝码
	AB5011	ASTM D2486, 尼龙刷, 配60克和100克砝码
	AB5012	ASTM D4213-92/D4828, 海绵刷, 配60克和100克砝码
	AB5013	ISO 11998, 粗糙研磨刷, 无砝码;
	AB5014	60克砝码
	AB5015	100克砝码



AB5000

## 硬度

### Buchholz压痕测试仪

它是压痕法测试涂层硬度的标准测试仪器之一，符合ISO 2815标准。全套仪器包括一个重量经过标定的锐边转轮，带照明的20倍放大镜，水平指示器，数字式计时器，模板和两支记号笔。此压痕测试仪已通过Qualicoat, QIB和GSB认证。



SP1900

### 铅笔硬度计

TQC铅笔硬度计根据沃尔夫威尔本测试原理设计，用于测试涂层划痕硬度。配套的测试铅笔硬度范围从8B至10H共20支，铅笔与测试面成45°角并在一定恒定压力作用下在测试面上划过，然后观察评估铅笔对测试面的破坏情况，从而得出测试面相应的铅笔硬度值。

型号: VF2377	铅笔硬度计 (750+1000g) 符合标准: ISO 15184, ASTM D3363, JIS K-5400, JIS K-5600, ECCA-T4-1, BS 3900-E19, SNV 37113, SIS 184187, NEN 5350, MIL C 27 227
型号: VF2378	铅笔硬度计 (750g) 符合标准: ISO 15184, ASTM D3363, JIS K-5600, ECCA-T4-1, BS 3900-E19, SNV 37113, SIS 184187, NEN 5350, MIL C 27 227
型号: VF2379	铅笔硬度计 (500g) 尚未有国际标准要求, 然而薄膜工业和LCD工业企业从JIS-K5600 (ISO 15184) 延伸出500g测试荷重的硬度测试法。



VF2377

## 摆杆硬度计

TQC摆杆硬度计有很多独特之处，它根据ISO 1522标准所描述的科尼克和培尔左茨法来测量硬度值。两种方法的工作原理都是通过钟摆在样品上摆动的阻尼时间来计算硬度。其独有的自动化电子计数器不受周围环境的影响，确保测量准确。而水平指示器位于测试样品所在位置而不是仪器底座上，只要仪器处于水平，则无需再对仪器进行校准。摆杆硬度计的外壳透明并由气动弹簧支撑着，使得仪器的维修非常方便。

TQC摆杆硬度计是一个标准化系统，都适合用于科尼克和培尔左茨这两种方法的测量。摆杆是要分开购买的。选择合适的摆杆后，只需按一个按钮就可切换测量模式。摆杆的定位和释放是全自动的，仪器的可视化音效监视器也会自动判断测试是否结束。

- 型号：SP0500 摆杆硬度计（不含摆杆），230V
- 型号：SP0505 Konig摆杆（科尼克）
- 型号：SP0510 Persoz摆杆（培尔左茨）



SP0500

## 硬度测试笔

TQC硬度测试笔SP0010是一款袖珍型仪器，用于测试涂料、清漆、塑胶或相关产品的硬度和刮伤性能。在测试样品表面用碳化钨针头以恒定压力划过，之后观察划痕情况评估测试样品的硬度或者耐刮伤性能。在硬度测试笔上施加的压力可以通过滑动或者更换弹簧来改变。它能用于平面和曲面样板的测试。

- 仪器提供三个弹簧：
1. 0~3N，刻度10克；（原色）
  2. 0~10N，刻度50克；（蓝色）
  3. 0~30N，刻度150克；（红色）

刻度以激光雕刻的方式刻在灰色的笔身上，清晰可见。

碳化钨针头的直径是 $\Phi 1\text{ mm}$ ，另有直径 $\Phi 0.75\text{mm}$ 和 $\Phi 0.5\text{mm}$ 的针头可供选购。

符合标准：ISO 1518；AS 3894.4；EN 438-2；SIS 184188；以及Bosch、Volvo、Opel和van Laar的相关标准。

- |     |        |   |
|-----|--------|---|
| 选购件 | SP0012 | $\Phi 0.5\text{mm}$ （依据Opel, Volvo, van Laar要求） |
|     | SP0013 | $\Phi 0.75\text{mm}$ （依据Bosch, Volvo要求）         |
|     | SP0014 | $\Phi 1\text{ mm}$                              |



SP0010

## 肖氏硬度计

TQC肖氏硬度计是一款可靠的硬度测量仪器，用于测量软质材料如涂料、塑料和橡胶的压痕硬度。指示器的指针可停留在最大测量值的位置。仪器的配置包括硬度计和1块标准块。

符合标准：DIN 53505；ISO 868和ASTM D2240。

### A型硬度计 型号：LD0550

适合用于弹性体、乙烯树脂、橡胶、皮革、PVC、硅橡胶、特氟龙和neopreen等材料的硬度测试。测量范围是0-100 Shore，精度：1shore。

### D型硬度计 型号：LD0551

适合用于聚酯、ABS、尼龙、聚氨酯、合成纤维、丙烯酸树脂、木材和聚苯乙烯等材料的硬度测试。测量范围是0-100 Shore，精度：1shore。



LD0550

## 温度

### 炉温跟踪仪CURVEX-2

Curve-X2炉温记录仪是新一代易于操作和使用的高质量温度记录仪，它为烘炉的设计及烘烤过程质量控制提供准确的数据和专业化的报告。该记录仪具有超大的数显屏幕，快速显示测量结果以及进行菜单操作。Ideal Finish专业分析软件让你对炉温跟踪仪的测量数据进行专业的分析和建立详细的报告，并且便于存档浏览和打印。这些先进的特点和强大功能，使Curvex-2炉温跟踪仪能最好的解决温度记录，特别适用于专业领域和实验室的炉温跟踪测量。

#### Curve-X2记录器技术参数：

- 通道数：6个；
- 测量范围：-50℃~+1,200℃；
- 精度：±0.3℃
- 容量：10个批次25300个读数，或者1个批次253000个读数；
- 分辨率：0.1℃；
- 电源：3节1.5V的AA电池；
- 端口：USB



CURVEX-2

#### CURVEX-2炉温跟踪仪标准配置：型号：CX1500

- Curve-X2 USB主机、分析软件及数据线（CX1002）；
- 隔热箱300℃（CX2005）；
- 吸热块（CX2011）；
- 探头编码牌No. 1-6（CX2100）；
- 硅垫片（CX2071）；
- 手提箱（CX4003）；
- \*探头须另外选购。

#### 选购件

- 型号：CX1006 Curvex-2 USB附加6通道。即将记录器由6通道转化为12通道。

#### 典型探头

订购编号	探头线长度cm	探头线类型	测量用途	探头类型	最高温度
CX2020/21/22	150/300/500	特氟龙	空气	夹式	300℃/570°F
CX2069/68	150/300	特氟龙	空气	磁性	300℃/570°F
CX2030/40/41	150/300/500	特氟龙	工件表面	夹式	300℃/570°F
CX2050/60/62	150/300/500	特氟龙	工件表面	磁性	300℃/570°F
CX2065/66/72	150/300/500	特氟龙	通用	圆环6mm	300℃/570°F
CX2063/64/67	150/300/500	特氟龙	通用	开放接点	300℃/570°F
CX2055/56	150/300	SS编织线	工件表面	磁性	480℃/900°F
CX2048/49	150/300	SS编织线	工件表面	夹式	480℃/900°F
CX2085/86	150/300	SS编织线	通用	圆环6mm	480℃/900°F
CX2023/24	150/300	SS编织线	空气	夹式	480℃/900°F
CX2090/91/92	150/300/500	铬镍铁合金	通用	圆环6mm	1000℃/1830°F

#### 红外线探头

CX2095	150	SS编织线	工件表面	夹式	480℃/900°F
CX2096	150	SS编织线	工件表面	磁性	480℃/900°F
CX2097	150	SS编织线	空气	夹式	480℃/900°F

#### 露点探头

CX3145	100	聚四氟乙烯	工件表面	开放接点	250℃/482°F
--------	-----	-------	------	------	------------