

气体检测仪系列

产品宣传手册

上海富瞻环保科技有限公司

气体仪器产品目录:

环境空气质量自动监测系统.....	1
天然气/煤气热值分析系统.....	2
天然气/煤气成分分析仪 (防爆型).....	3
便携式煤气热值分析仪.....	4
便携式天然气/液化气热值分析仪.....	5
便携式微量氧分析仪 (防爆型).....	6
沼气成分分析仪.....	7
激光气体在线分析仪.....	8
便携式综合气体安全探测仪.....	9
便携式环境/大气污染分析仪.....	10
便携式环境大气恶臭污染物分析仪.....	11
空气质量指数测试仪.....	12
便携式烟气分析仪.....	13
有毒有害气体泄露探测仪.....	15
手持式气体检测仪.....	16
便携式熏蒸气体综合分析仪.....	20
毒剂探测仪	21
非甲烷总烃检测仪.....	22
在线 TVOC 气体分析仪.....	24
在线苯系物气体分析仪.....	25
在线恶臭气体监测仪.....	26
在线垃圾填埋场气体监测仪.....	28

环境空气质量自动监测系统

工作原理：

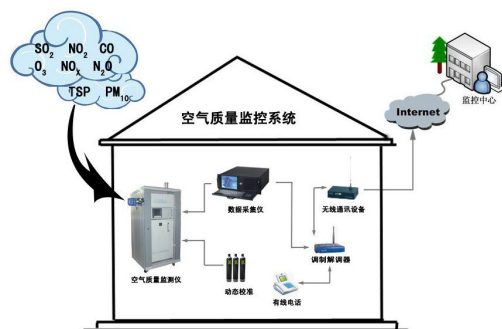
SAR4000 大气质量分析系统主要采用电化学气体传感器和红外传感器组成经济实用专用分析系统。接近《环境大气质量标准》要求的探测限。适合于一般城市环境空气质量连续监测。系统采用神经网络补偿分析技术，能够很大程度消除各种气体的相互干扰。

用 途：

主要用于正常环境大气质量分析监测。

系统功能：

- 自动采样处理，连续分析
- 手动或自动零点校准
- 可以增强自动吹扫维护、自动标定系统
- 故障自诊断, 声光报警
- 越限报警, 报警限可设置
- 可配无线发射器，支持组态广域采集网络
- 用户可选择测试项目配置
- 动态曲线式实时监测、数据查询、报表统计、报警管理、远程控制



系统监测参数一览表：

污染物名称	一级标准 mg/M ³	分辨率 mg/M ³	量 程 mg/M ³	精 度	分析方法	配置 6s	配置 7s	9sE	9s	9sD
二氧化硫	0.02	2ppb	0-0.002	±2%读数或±1%FS	紫外光度法	△	△	△	△	△
总悬浮颗粒物 TSP	0.08	0.01	0.01-10; 0.05-50	±5%读数或±2%FS	光透射法		√			
可吸入颗粒物 PM10	0.04	0.001	0-10	±5%读数或±2%FS	粒子计数法					
可吸入颗粒 PM2.5	0.04	0.001	0-10	±5%读数或±2%FS	粒子计数法	√	√	●	●	●
氮氧化物 NOx	0.05	0.005	0-5	±2%读数或±1%FS	化学发光法	√	√	●	●	●
二氧化氮 NO2	0.04	0.004	0-5	±2%读数或±1%FS	紫外光度法	△	△	△	△	△
臭氧 O3	0.12	0.01	0-12	±2%读数或±1%FS	紫外光度法	△	△	△	△	△
一氧化碳	4.00	0.4	0-40	±4%读数或±2%FS	非分散红外	√	√	●	●	●
氧化二氮	4.00	0.4	0-40	±4%读数或±2%FS	非分散红外					
氟化物	1.2	0.1	0-100	±2%读数	激光光谱仪					●
氟化物	1.2	0.5	0-50	±2%读数	激光光度法				●	
氟化物	1.2	0.25	0-10ppm	±2%读数或±1%FS	电化学			●		
二氧化碳	1000	10ppm	0-2000	±4%读数或±2%FS	非分散红外			●	●	●
苯类总量 ARM	0.11	0.01	0-10	±2%读数或±1%FS	激光光度法			●	●	●

sGA2000 天然气/煤气热值分析系统

工作原理：

该系统采用红外光度计测试碳氢化合物总量，如果气体中氢气含量较高，特别是变化时，还需要配置热导氢气检测器检测氢气浓度来计算热值。红外光度法通过测试C-H键的吸收，依据比尔定律来定量有机物总量，系统一般以甲烷为标准进行数据处理。这样假如天然气中全部是乙烷，就会多算了6.6%的热值。而实际天然气中乙烷含量很少超过10%，也就是说测试热值最大误差不大于+0.66%。相对于该系统标准平均误差±1~2% 来说是可以忽略的。

仪器用途：

天然气/液化气/煤气过程中各种有机化合物总量，一氧化碳，氧气，氢气，湿度，热值分析

系统功能及组成：

天然气/液化气过程中各种有机化合物总量，热值分析；

带除尘过滤器，除水，自动标定；

自动采样处理；手动或自动空气在线校准；

可以增强自动标定系统；自动空气验证，故障自诊断，声光报警；

自动高压空气吹扫维护；主参数标准信号输出 4~20mA

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数；

RS232/RS485 通信接口；可与计算机联机；IEEE1451.2 智能变送器协议；

用户可增加测试项目配置；

配串行微型打印机；

机箱尺寸：1800mm 高×600mm 宽×600mm 长

分析系统、采样系统、除水预处理系统

标准系统采样条件： 温度：5~60°C；压力：大气压±20%；

湿度：<90%； 粉尘含量：<40mg/m³；



sGA2000 过程气体分析系统

热值分析系统技术指标：

气 体	量 程	重复精度	准确度
碳氢化合物HC	0~5%；	<±0.1%abs@5%V	<±0.25%abs
一氧化碳 CO	0~5%； 5~100%	<(0.1%abs	<(0.25%abs
甲 烷	0~100%； (CH ₄)；	<1%R	<±5%R
氢气H ₂	0~4%	<1%R	<±2%R
H ₂ O	100ppm~3%	<1%R	<1%
氧气O ₂	0.2~100%	<1%R	<±1%R
热值	MJ/Nm ³		

GA4000 天然气/煤气成分分析仪（防爆型）

工作原理：

GA4000 系列型红外线气体分析器属于非分散红外线分析器。其工作原理是基于某些气体对红外线的选择性吸收。仪器采用单光源，单管隔半气室及新式的串联式电容检测器。与同类产品比，最大的特点是高选择性（一般情况下，毋须滤光片或滤波室），高稳定性（仪器长期工作稳定，零点漂移小）。

仪器应用：

天然气、煤气生产中甲烷、一氧化碳、二氧化碳、二氧化硫、氨气、硫化氢等气体在混合物中的含量。

系统功能及指标：

带除尘，除水，自动采样处理；

手动或自动空气在线校准；可以增强自动标定系统；

自动空气验证，故障自诊断，声光报警；自动高压空气吹扫维护；

重复性： $\leq 0.5\%(\text{FS})$

零点漂移： $\leq \pm 1\%(\text{FS})/\text{每周}$ ； $\leq \pm 2\%(\text{FS})/\text{每月}$

线性偏差： $\leq \pm 0.1\%(\text{FS})$

环境温度： $0^{\circ}\text{C}\sim 45^{\circ}\text{C}$

数字显示：数码管显示。智能操作界面

机箱尺寸：1800mm 高×600mm 宽×600mm 长

信号输出：模拟信号输出 0/4~20mA，0~2.5/5VDC.

线性输出：0.025%精度(设定输出量程)，线性度优于 0.1%。

供电电源：DC9~24VDC；或交流供电：110/220V AC±10%，50/60HZ

故障报警：一旦抽气泵出现故障或气路发生堵塞，分析器能自动报警

数字通信：RS232/RS485，IEEE1451.2 智能变送器，Modbus 总线仪器网络。



GA4000 气体分析系统

GA4000 天然气/煤气成分分析系统技术指标：

气 体	量 程	重复精度	准确度	备 注
碳氢化合物	0~5%；5~100% (CH ₄)	<±0.1%abs@5%V	<±0.25%abs	各种气体中有机碳氢化合物总量
一氧化碳	0~5%；5~00%	<±0.1%abs@5%V	<±0.25%abs	测试各种气体中 CO 浓度
二氧化硫	0~5%；5~00%	<±0.1%abs@5%V	<±0.25%abs	测试各种气体中 SO ₂ 送浓度
二氧化碳	0~5%；5~00%	<±0.1%abs@5%V	<±0.25%abs	测试各种气体中 CO ₂ 浓度
硫化氢	0~50ppm/100ppm	<±0.1%abs@5%V	<±0.25%abs	测试各种气体中 H ₂ S 浓度
氨 气	0~50ppm/100ppm	<±0.1%abs@5%V	<±0.25%abs	测试各种气体中 NH ₃ 浓度

GA2000-CG 便携式煤气热值分析仪

简介：

气体传感器采用红外光度计、电化学测试原理；天然气，气田气或称纯天然气，石油气，凝析气田气分析；液化石油气主要成分为丙烷、丁烷等；煤气主要成分分析；煤矿矿井气主要成分分析；可燃冰探测。

仪器特点：

根据用户实际情况，在一台仪器上可实现 CO、H₂、CH₄、CO₂、H₂S、H₂O 气体含量的分析
配有方便背包、打印阅读功能，对现场检测、或现场取样进行实验室检测尤其方便

功能：

不锈钢探头直接采样
全部操作键盘设置，窗口提示可带串行微型打印机
现场LCD 4×20字符式轮换显示多项环境参数
支持热值计算
快速检测参数和温度值，并进行温度矫正和交叉矫正
惰性气体软件调零，标准样品或替代品标定



便携式煤气热值分析仪

技术参数：

分辨率： 0.025%FS
重复精度： 0.05%FS
响应时间： <1min；
长期稳定性： ±10%/年（一般）
供电电源： 12V 充电蓄电池
使用环境温度： -10℃~60℃；湿度： 10%~90%R（无结露）
保存环境温度： 0℃~50℃；湿度： 10%~80%R（无结露）
标准采样条件： 温度： 0~40℃；压力： 0.9~1.1 kgf/cm²

检测参数列表：

气体	量程	重复精度	准确度
一氧化碳 CO	0~20%	±0.1%FS	<±1%FS
	20~100%		<5%R
氢气 H ₂	0~8%	<1%R	<2%R
碳氢化合物 CH ₄	0~100%	<±0.1%abs	<±0.25%abs
二氧化碳 CO ₂	0~25%	<±0.1%abs	<±0.25%abs
氧气 O ₂	0~30%	<±0.1%abs	<±0.2%abs
硫化氢 H ₂ S	0~1000ppm	<±1%R	<±2%R
H ₂ O	100ppm~3%		
热值	参照用户情况		

GA2000-NG 便携式天然气/液化气热值分析仪

简介：

气体传感器采用红外光度计、电化学测试原理，广泛应用于天然气，气田气即纯天然气石油气，凝析气田气分析，液化石油气丙烷、丁烷气体分析，煤气、煤矿矿井气分析，可燃冰气体探测。

仪器特点：

不锈钢探头直接采样

根据用户实际情况，选择需要被检测的气体

在一台仪器上可实现 CH₄、H₂ 气体及热值含量的分析

配有方便背包、打印阅读功能，对现场检测或现场取样进行实验室检测尤其方便适用

仪器功能：

全部操作键盘设置，窗口提示

现场 LCD 4×20 字符式轮换显示多项环境参数

可带串行微型打印机

支持热值计算

快速检测参数和温度值，并进行温度矫正和交叉矫正

惰性气体软件调零，标准样品或替代品标定

分辨率：0.025%FS

重复精度：0.05%FS

响应时间：<1min;

长期稳定性：±10%/年（一般）

采样条件：温度：0~40℃；压力：0.9~1.1 kgf/cm²

供电电源：12V 充电蓄电池

使用环境温度：-10℃~60℃；湿度：10%~90%R（无结露）

保存环境温度：0℃~50℃；湿度：10%~80%R（无结露）



检测参数列表：

气体量程	量 程	重复精度	准确度
碳氢化合物 HC	0~5%;	<±0.1%abs@5%	<±0.25%abs
	5~100% (CH ₄)	<1%R	<±5%R
氢气 H ₂	0~100%;	<1%R	<±2%R
H ₂ O	100ppm~3%	<1%R	<1%
热值范围	参照用户情况		

GA2600-02 便携式微量氧分析仪（防爆型）

简介：

便携式微量氧分析仪，采用了进口高性能电化学式气体传感器设计的智能工业气体分析仪。测试信号的量化是通过标定表来实现的。一般出厂内存数据就基本正确；没有标准样品条件的用户，只要进行一次纯氮气“调零”即可。可用于空气、石油化工、冶金、电子电力、机械制造及其它行业中的部分气体中微量氧的分析；惰性气体、气态烃类、He、H₂、混合气体、酸性气体。

功能特点：

仪器设计简单，配有标准采样瓶采取气样，并连接到仪器上进行检测分析

温湿度自动补偿，消除环境温度的影响

内置抽气泵

上下限报警点能在全量程范围内任意设置

2×16 LCD 显示器，4×5 键盘

自带声光报警器

支持 STIMcom 协议，符合 IEEE1452.2 STIM 协议标准

串行口标准配置 RS232。也可以选配 RS485 通信接口，以连接现场总线监控系统；

本产品初始为 STIMcom 协议，可以根据用户要求配置 Modbus 协议支持

可选件微型普通记录纸打印机

技术参数：

量 程：	0.02~2/10000 ppm
测量精度：	恒温下为±2%全刻度量程
分 辨 率：	0.01ppm
运行温度：	-20℃~50℃
样品湿度：	0~99% 无结露
响应时间：	T95：20 秒
工作压力：	大气压±10%
长期漂移：	衰减<5% /年
预热时间：	6 小时（从空气中到 10 ppm）
样品流量：	0.5~25 升/分钟
校 准：	3~6 个月用 80%量程气校准
仪器尺寸：	300mm×360mm×180mm
进样口直径：	Ø8
相对重复精度：	<±1%
泵取压力范围：	-300mmHg, to 0.3kgf/cm ²



便携式微量氧分析仪



气体采样瓶

GA2000-Ft 沼气成分分析仪

简介：

气体传感器采用红外光分析法、电化学测试原理，广泛应用于发酵工业气体检测，垃圾填埋场气体检测，生物燃气成分检测，沼气主要成分快速分析等方面，可以对其中主要气体成分进行快速分析，定性定量。

仪器特点：

不锈钢探头直接采样

根据用户实际情况，选择需要被检测的气体

在一台仪器上可实现同时检测发酵中可产生的 HC、CO₂、H₂、NH₃、H₂S、O₂不同气体含量

配有方便背包、打印阅读功能，对现场检测、或现场取样进行实验室检测尤其方便适用

仪器功能：

全部操作键盘设置，窗口提示

现场 LCD 4×20 字符式轮换显示多项环境参数

可带串行微型打印机

快速检测参数和温度值，并进行温度矫正和交叉矫正

惰性气体软件调零，标准样品或替代品标定

重复精度： 0.05%FS

响应时间： <1min

采样温度： 0~40℃

采样压力： 0.9~1.1 kgf/cm²

供电电源： 12V 充电蓄电池

采样温度： 0~40℃

采样压力： 0.9~1.1 kgf/cm²

长期稳定性： ±10%/年（一般）

使用环境温度： -10℃~60℃；湿度： 10%~90%R（无结露）

保存环境温度： 0℃~50℃；湿度： 10%~80%R（无结露）



检测参数列表：

气 体	量 程	重复性
碳氢化合物 HC	0~100%	5%R
二氧化碳 CO ₂	0~25/100%	±0.2%
氨 气 NH ₃	0~1000ppm	1%
氢 气 H ₂	0~4%	1%
氧 气 O ₂	0.1~30%	1%
硫化氢 H ₂ S	0~500ppm	1%

备注：用户有特殊要求可定制。

TGA800 激光气体在线分析仪

简介：

采用近红外激光光度计或激光光谱仪技术，广泛应用于工业过程气体定性定量连续分析，高温气体气体检测，工业生产过程气体连续检测，烟气污染源排放检测系统，大空间气体探测，泄露报警。可以分析硫化氢、甲烷、水蒸汽、氟化氢、氯化氢、氨气、二氧化碳、二氧化硫等，可特殊定制。

特点：

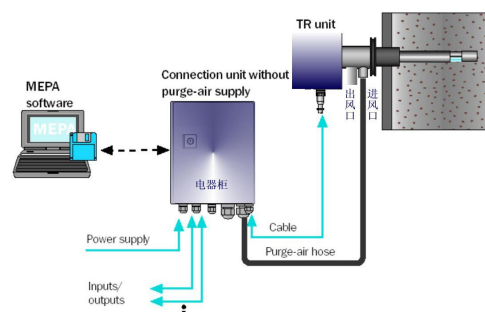
直接采样，安装简单，结构紧凑，无经典光学系统，坚固耐用
保障一种气体准确无误分析，可以支持多种气体分析
快速检测参数和温度值，并进行温度矫正和交叉矫正
动态范围大于 10000:1，跨 4~6 个动态量级浓度分析
RS232/485 双工接口，可与微机联机采样
不用日常维护，在线标定。自动清扫，
自动调零，无须预处理和过多维护



激光气体在线变送器

仪器功能：

自动清洗，可配吹扫控制，支持用户标定
粉尘测试自动补偿样品压力，温度自动检测补偿
显示分辨率：0.01%
开关输出：1 路光电隔离报警驱动，可设置为开关控制功能；
支持扩充：8 路(由专门附件实现驱动适应)
测试响应：<100 ms
输出信号：0/4~20 mA
热机时间：<2 min



技术参数：

重复精度：1% 读数
工作压力：0~3 kgf/cm²，最高到 10 kgf/cm²，超过 10 kgf/cm² 需要专门设计；
工作温度：TR: -20 to 80°C；TAR: -20 to 400°C(风冷)；TAR: -20 to 1600°C(延伸风冷管道)；
维护周期：根据系统自动提示，必要时超清理过滤器
防护等级：IP56 (气阀等必须置于安全场所，或专门订制相应安全标准的执行机构)
供电电源：24VDC，电源消耗：<10W (不包括执行机构)；
安装尺寸：法兰标准：DN50/PN10 法兰；
插入孔径：Φ65；Outline Dia.165mm,Hole Position Dia. Ø125,Hole Num.4,Hole size Ø18
气源接口：M10
危险等级：变送器：Class I, Group A to D；Class II, Group E to G；(具体订货必须指定)；
控制柜：安全场所安装；变送器：NEMA 4 and 4x, IP56；控制柜：NEMA 12、IP65
深入长度：12: 130cm；TR 总长度：24~180cm；TAR 为设备两边对装。
零点漂移：年零点漂移<2%测量范围
仪器动态比：1000:1；可以增强到 10000:1 以上；
使用要求：大于 70 (C 运行时必须连续提供冷却气体；冷却空气静压：3kgf/cm²±30%；
吹扫要求纯净压缩空气压力：3kgf/cm²±30% (并大于样品压力 2kgf/cm²)

便携式综合气体安全探测仪

简介：

PAR2000-ASM 集成了目前世界上所有经济的气体传感器及最新传感技术 PID 技术，填补了目前该仪器的技术空白，是公共安全应急检测比较实用的产品。煤气，液化石油气；燃气安全探测仪；半导体车间毒气检测仪；有机硅工业毒气；油轮、油库、油罐车气体泄漏探测；矿井有害气体分析；环境安全监督；公共安全部门应急检测；施工气体安全检测仪，化学容器施工前检查；有机挥发气体探测；边防军事防御，军事毒剂，船舶用气体安全探测仪；电站气体安全探测等。

功能特点：

探头直接采样

根据用户情况可在以下检测气体中选择需要被检测的气体

配有方便背包、打印功能，对现场检测、或实验室检测尤其方便适用

长期稳定性： ±10%/年（一般）

探头响应时间： <1min

采样温度： 0~40℃

采样压力： <1.1 kgf/cm²

供电电源： 6V 充电蓄电池

仪器使用环境： 温度： -10℃~60℃ 湿度： 10%~90%R（无结露）

仪器保存环境： 温度： 0℃~50℃ 湿度： 10%~80%R（无结露）

分析器响应时间： < 10ms

主机测试分辨率： 0.025%FS； 0.0015%FS

电化学准确度： ±1~2%读数（一般）



检测气体参数：

序号	气体	量程	序号	气体	量程
1	硫化氢 H ₂ S	0~100ppm	15	光气 COCl ₂	0~1 ppm
2	二氧化硫 SO ₂	0~100 ppm	16	氨气 NH ₃	0~1000 ppm
3	二氧化碳 CO ₂	0~2000 ppm	17	一氧化氮 NO	0~100 ppm
4	一氧化碳 CO	0~500 ppm	18	胂气 N ₂ H ₄	0~1 ppm
5	氢气 H ₂	0~4%	19	臭氧 O ₃	0~1 ppm
6	氯气 Cl ₂	0~5 / 0~50 ppm	20	二氧化氮 NO ₂	0~50 ppm
7	磷烷 PH ₃	0~1 ppm	21	甲硫醇 CH ₃ SH	0~50 mg/m ³
8	砷烷 AsH ₃	0~1 ppm	22	四氢噻吩	0~50 mg/m ³
9	乙硼烷 B ₂ H ₆	0~1 ppm	23	二氧化氯 ClO ₂	0~1 ppm
10	硅烷 SiH ₄	0~50 ppm	24	氰化氢 HCN	0~30 ppm
11	锗烷 GeH ₄	0~50 ppm	25	可燃气 Ex	0~100% LEL
12	溴化氢 HBr	0~30 ppm	26	氧气 O ₂	0~30%
13	氟化氢 HF	0~10 ppm	27	有毒气体 toxic	0~100ppm
14	氯化氢 HCl	0~30 ppm	28	氟气 F ₂	0~1 ppm

sNC2000 便携式环境/大气污染分析仪

简介：sNC2000 系列分析仪采用电化学气体传感器及光学分析原理，是上海富瞻环保研发的一款具有领先水平的环境检测仪器，填补了国内空白，具有操作简单、携带方便，结构优化、耐用，反应灵敏度高，参数可根据客户要求定制扩展等一系列优点，广泛用于室内环境空气检测，职业卫生防护评估，污染源排放、废气污染因子检测，工业生产有毒有害气体安全检测等方面。

应用：

环境、卫生监测环保系统、气排放各项污染因子检测

工业生产中气体检测，工业废气，污染源排放

室内有机毒气苯，甲苯，二甲苯，甲醛等检测

木材纤维板、厂区内污染气体排放检测、造纸厂

天然气，液化石油气

功能：

电化学探头直接采样，对不同气体成分进行现场检测

配备打印功能，方便背包，可现场完成、实验室检测需要

sNC2000 系列可根据用户实际情况从以下检测项目中选择所需检测气体参数

检测参数：



项目名称		测试量程	重复精度
温度		-40~100℃	±0.2%
湿度		0~99%RH	±2%R
风速		0~10m/s	±2%R
二氧化硫	SO ₂	0.025~10/ 100ppm	±2%R
硫化氢	H ₂ S	0.1~50/ 500ppm 0.1~30ppm	±1%R
二氧化碳	CO ₂	0~1000/ 5000/ 10000ppm/ 100%	±2%R
一氧化碳	CO	0.1~500/ 1000ppm	±2%R
二氧化氮	NO ₂	0.020~10/100ppm 0.01~10ppm	±2%R
氮氧化物	NO	0.5~100/ 300ppm	±2%R
氨气	NH ₃	0.5~50/ 200ppm	±10%R
		1~100ppm	<5%F
有机气体	TVOC	0.1~100ppm	±2%
光化学氧化剂	O ₃	0.02~10/ 100ppm	±5%
光化学氧化剂	O ₃	0.01~1ppm	±5%
噪声		35~130dB	±1
总悬浮颗粒物	TSP/飘尘	0.01~100mg/m ³	±10%R
可吸入颗粒物	PM ₁₀	0.01~100mg/m ³	±10%R
氟化物	F ⁻	0.2~10ppm	<5%F
氟气	F ₂	0.02~1ppm	<5%F
氯气	Cl ₂	0.05~5/ 50ppm	<5%F
氯化氢	HCl	0.7~30ppm 0.5~50/100ppm	<5%F
氰化物	HCN	0.02~30ppm	<5%F
		0.5~100/ 200ppm	<2%
甲醛	CH ₂ O	0.1~20ppm	<2%
苯	C ₆ H ₆	0.1~50ppm	<2%
甲苯	C ₇ H ₈	0.1~50ppm	<2%
二甲苯	C ₈ H ₁₀	0.1~50ppm	<2%

便携式环境大气恶臭污染物分析仪

概述：

PAR2000-EFF 系列环境/大气恶臭污染分析仪气体采用电化学、光学分析原理，是上海富瞻环保研发的一款具有领先水平的环境检测仪器，填补了国内空白，具有操作简单、携带方便，结构优化、耐用，反应灵敏度高，参数可根据客户要求定制扩展等一系列优点，广泛用于室内环境空气检测，职业卫生防护评估，污染源排放、废气污染因子检测，工业生产有毒有害气体安全检测等行业。

应用：

环境监测系统，卫生监测环保系统，室内有机毒气苯，甲苯，二甲苯，甲醛等检测
 工业生产中气体检测，木材纤维板、厂区内污染气体排放检测、造纸厂
 污染源排放，天然气，液化气，工业废气
 废气排放各项污染因子检测，以控制臭气浓度达标

仪器功能：

可根据实际情况选择需检测参数，在一台仪器上根据检测需要，可同时检测多种气体；
 配备打印、方便背包，可完成现场、实验室检测需要；
 电化学探头直接采样；

技术参数：

响应时间： < 10 ms
 长期稳定性： ±10%/年（一般）
 主机分辨率： 0.1%FS
 传感器准确度： ±1~2%读数（一般）
 探头响应时间： <3 mins(T90)
 仪器使用环境： 温度： -10℃~60℃； 湿度： 10%~90%R（无结露）
 仪器保存环境： 温度： 0℃~4℃； 湿度： 10%~80%R（无结露）
 探头采样要求： 温度： 0~40℃； 压力： <1.1 kgf/cm²
 仪器供电： 12V 充电蓄电池



参数列表：

氨气 NH ₃	1.0~5.0 ppm	三甲胺 (CH ₃) ₃ N	0.05~0.80 ppm
硫化氢 H ₂ S	0.03~0.60 ppm	甲硫醇 CH ₃ SH	0.004~0.035 ppm
甲硫醚(CH ₃) ₂ S	0.03~1.10 ppm	二硫化碳 CS ₂	2.0~10 ppm
苯乙烯 C ₈ H ₈	3.0~19 ppm	TVOC	0-50ppm
二甲二硫(CH ₃) ₂ S ₂	0.03~0.71 ppm	臭气浓度	0-1000

参考标准：中华人民共和国国家标准 GB14554-93<恶臭污染物排放标准>

序号	控制项目	单位	一级	二级		三级	
				新扩改建	现有	新扩改建	现有
1	氨	mg/m ³	1.0	1.5	2.0	4.0	5.0
2	三甲胺	mg/m ³	0.05	0.08	0.15	0.45	0.80
3	硫化氢	mg/m ³	0.03	0.06	0.10	0.32	0.60
4	甲硫醇	mg/m ³	0.004	0.007	0.010	0.020	0.035
5	甲硫醚	mg/m ³	0.03	0.07	0.15	0.55	1.10
6	二甲二硫	mg/m ³	0.03	0.06	0.13	0.42	0.71
7	二硫化碳	mg/m ³	2.0	3.0	5.0	8.0	10
8	苯乙烯	mg/m ³	3.0	5.0	7.0	14	19
9	臭气浓度	无量纲	10	20	30	60	70

SP2000-AQI 空气质量指数测试仪

应用:

恶臭物质检测室内空气质量检测
适用于办公室及其它公共场所空气指数测试
空调系统质量评定
空气净化产品质量管理和应用效果测定
装修工程空气污染指数评价

装修工程验收有机蒸汽总量检测
污染源环境检测
生产场合空气质量监督
环保部门空气质量指数巡检
施工现场空气毒性检测
公共安全事件大气质量快速测试



AQI (Air Quality Index) 空气质量指数是美国环保局(EPA)关于空气质量的一个衡量标志系数。同时采用 0-500 的数字和颜色表征空气质量。AQI 大,空气质量约差。颜色为绿色表示空气质量最好, 栗子色表示空气质量最坏。
AQI=500*空气中有害气体浓度/ 最大允许有害气体浓度。



手持空气质量指数测试仪



便携空气质量指数测试仪

典型响应气体:

甲苯 C₆H₆: <1~30 ppm
硫化氢 H₂S: <0.1~3 ppm
乙醇 C₂H₅OH: <1~1000 ppm
氨气 NH₃: <1~3000 ppm
氢气 H₂: 3~30000 ppm

规格型号	气体种类	精度	说明
SP2000AQI-I	有机气体, 恶臭物质 Typical Sensitive to 甲苯:<1~30ppm 硫化氢:<0.1~3ppm 乙醇:<1ppm-1000ppm 氨:<1~10000ppm 氢:3ppm~100% 硫醚硫醇及其它硫化物 CSC:0.1-15ppm 醚酮酯醇类 COC:0.1-100ppm 军事毒气(芥子气, 路易斯气):0-15ppm	≤ ±3%F	空气质量评价;反映绝大多数毒性物质; 通风换气质量检测; 空气净化产品质量评价; 装修工程收工空气污染指数评价; 恶臭物质检测;
SP2000AQI-II	空气污染指数, 常见空气污染物 Typical Sensitive to H ₂ :0.5-180ppm EtOH:0.3-300ppm C ₄ H ₁₀ :<1-400ppm CH ₄ :<3-1000ppm CO:<2-1200ppm 硫醚硫醇及其它硫化物 CSC:0.1-15ppm 醚酮酯醇类 COC:0.1-100ppm 军事毒气(芥子气, 路易斯气):0-15ppm	≤ ±3%F	空气清洁; 通风换气, 空调质量; 生活环境空气质量评定 氢、乙醇、异丁烷, 一氧化碳, 甲烷, 甲苯等各种有机物 VOCs, 各种有毒气体;

标准规范:

作业环境气体检测报警仪通用技术要求 GB 12358-90

便携式烟气分析仪

概 述:

与著名外国进口品牌烟气分析仪相比, SM2000 系列烟气分析仪具有**长寿命设计, 高可靠性, 不用任何过滤, 可连续运行!** SM2000 每一个参数都是用相关传感器测试的,而且主要的碳氢化合物, 二氧化碳, 一氧化碳是用先进的红外传感器实现测试。整体上讲 SM2000 是当前全世界经济型烟气分析仪中性能最好的一个。

IR 红外光度计技术,是化学分析行业比较好的技术,其优越的长期稳定性、选择性和精确度是电化学探头无法比较的。SM2000 基本型产品以红外三参数为主,力求以电化学仪器的价格为广大用户提供目前全世界最高档, 高可靠性的烟气分析仪器。

为了解决各种气体传感器之间的互相干扰, 采取了综合分析的科学方法, 尽量装配全成分分析系统, 至少保障装配对主参数干扰较大的气体探测, 以实现实时矫正补偿, 获得可靠、准确的测试结果。

用 途: 主要用于正常燃料燃烧器的烟道气分析; 尾气排放检测, 污染源监测。

功 能:

LCD4×20 字符式轮换显示多项环境参数

越限报警, 报警限可设置

RS232/RS485 通信接口, 可与计算机联机。

根据用户要求仪器可任意组合气体检测项目

可进行燃烧器燃烧效率分析和汽车专业测试系统

可选配串行微型打印机



检测气体参数列表:

气 体	量 程	准 确 度	重 复 精 度
碳氢化合物HC	0 to 2000 ppm	±3% rel.	±2% rel.
n-hexane	2001 to 5000 ppm 5001 to 30000 ppm	± 5% rel. ±10% rel.	±3% rel. ± 4% rel.
VOC	0 to 30000 ppm	<±10% rel.	<± 4% rel.
一氧化碳CO	0.00% to 10.00%	±3% rel.	±2% rel.
	10.01% to 15.00%	±5% rel.	±3% rel.
二氧化碳CO ₂	0.00% to 16.00%	±3%rel.	±2% rel.
	16.01% to 18.00%	±5% rel.	±3% rel.
二氧化碳CO ₂	0~20%	±5% rel.	±3% rel.
一氧化碳CO	1~2000/4000ppm	±2%	±1%
一氧化碳CO	1~4000/20,000ppm	±2%	±1%
一氧化碳CO	10~40000/100,000ppm	±2%	±1%
氧化氮NO _x	0 to 4000 ppm	± 25ppmor ±4% rel.	±3% rel.

	4001 to 5000 ppm	± 8% rel.	±4% rel.
一氧化氮NO	1~1000/5000ppm	±2%	±1%
一氧化氮NO	5~5000/10000ppm	±2%	±1%
二氧化氮NO ₂	0.5~200/1000ppm	±2%	±1%
氧气O ₂	0~30%	± 5% rel.	±3% rel.
二氧化硫SO ₂	1~2,000/5,000ppm	±2%	±1%
烟度	Rb 0~10.0林格曼黑度：0~12(级)	<3%	±1%
烟温	-40 to 750 °C/J	<0.4%	±1%
差压/流量H-GFM-DP025Pa	min：0~25Pa	<0.4%	±1%
烟尘或粉尘浓度TSP	0~1000；0~5000；0~20000 mg/m ³	<5%	±1%
过量空气系数		<1.5%	±1%
燃烧效率		<2%	±1%

常用仪器选型：

型 号	用 途	技术参数	应 用
SM2000-S4s	应用锅炉等燃烧器热工检测,燃烧效率检测;	碳氢化合物,一氧化碳,二氧化碳, 氧气, 计算过量空气系数、燃烧效率。	技术监督, 热工单位
SM2000-i6sF	锅炉等燃烧器热工检测,燃烧效率检测,污染源排放监测;	碳氢化合物,一氧化碳,二氧化碳,氮氧化物,氧气,二氧化硫,计算过量空气系数、燃烧效率。	节能环保
SM2000-i6sA3	锅炉等燃烧器热工检测,燃烧效率检测,污染源排放监测;	碳氢化合物,一氧化碳,二氧化碳,氮氧化物,氧气,二氧化硫,烟温,烟含水率,差压/流量,计算过量空气系数、燃烧效率、热损失。	节能环保
SM2000-i7sA3	锅炉等燃烧器热工检测,燃烧效率检测;全面污染源排放监测;	碳氢化合物, 一氧化碳, 二氧化碳, 氮氧化物, 氧气, 二氧化硫, 烟尘浓度/烟度, 烟温, 烟含水率, 差压/流量, 计算过量空气系数、燃烧效率、热损失。	节能环保
SM2000-E2s	污染源监测;	氮氧化物, 二氧化硫	环保部门
SM2000-E3s	全面污染源监测;	氮氧化物, 二氧化硫,烟尘浓度/烟度	环保部门
SM2000-E3sA3	全面污染源排放监测;	氮氧化物, 二氧化硫, 烟尘浓度/烟度, 烟温, 烟含水率, 差压/流量。	环保部门

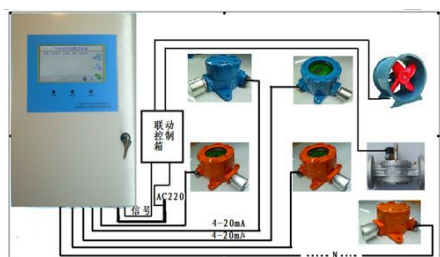
备注：便携式烟气分析仪可以对烟气成分综合分析，也可以对烟气单一气体成分分析。

便携式烟气分析仪系列型号列举：

- SMK2000-Stove 便携工业炉窑烟气分析仪
- SMK2000-Boiler 便携式锅炉烟气分析仪
- SMK2000-PP 便携式火电厂烟气分析仪
- SMK2000-Coke 便携式炼焦炉烟气分析仪
- SMK2000-Cement 便携式水泥厂烟气分析仪
- SMK2000 便携式汽车尾气分析仪
- SMK2000-MTC 便携式摩托车尾气分析仪



有毒有害气体泄露探测仪



原理：系列气体传感器，采用恒电位电解法，金属氧化物 MOS 管电化学传感器，催化燃烧法电化学传感器，PID 技术；

应用：

- 矿井，煤井，输气燃气、石油、化工、冶金甲烷，乙烷，天然气，设备泄露监测
- 食品冷藏氨气、佛里昂泄露，臭氧，过氧化氢；PCBs，油脂，纸浆和造纸厂
- 变压器等存在易燃、易爆、毒性气体的危险场所
- 海运，空运，车辆物流安全，钻井，输油，炼油厂，石化厂和化工厂、发电厂
- 军事毒剂，战剂探测，炸药，推进剂等探测

仪器特点：

- 可燃气体报警器由壁挂式气体变送器和显示报警器组成
- 变送器与显示报警器采用分线制方式连接，安装布网方便，对多个监控点集中控制
- 当环境中探测气体的浓度达到或超过预置报警值时，报警器立即发出声光报警，以提醒用户采取安全措施，可联动开启排风设备进行通风排气及关闭切断气源的电动阀门

技术参数：

- 采样方式：自然扩散式
- 环境湿度：≤95%RH 相对湿度（无冷凝）
- 防爆等级：防爆等级 EXd II CT6，
- 防护等级：IP65
- 电源电压：DC12V、24V，220V AC 可选
- 模拟输出：4~2mA /0~20mA、0~2.5V 可选
- 仪器重量：300~500g
- 安装方式：壁挂式安装或螺纹安装
- 安装螺纹：T 型变送器带 G1”接口
- 使用电缆：四线制/三线制，0.2mm²以上铜线屏蔽电缆



常见气体种类及参数：

被测气体	测量范围	可选量程	分辨率	响应时间
可燃气体 (EX)	0-100%LEL	0-100%VOL	1%LEL/0.1%VOL	≤10S
氧气 (O2)	0-30%VOL	0-25%VOL	0.01%VOL/0.1%VOL	≤10S
一氧化碳 (CO)	0-1000ppm	0-2000ppm	0.1ppm/1ppm	≤10S
硫化氢 (H2S)	0-100ppm	0-1000ppm	0.01ppm/0.1ppm	≤10S
甲烷 (CH4)	0-4%VOL	0-100%VOL	0.01%VOL	≤10S
氨气 (NH3)	0-100ppm	0-200ppm	0.01ppm/0.1ppm	≤10S
氯气 (CL2)	0-10ppm	0-100ppm	0.01ppm/0.1ppm	≤10S
氯化氢 (HCL)	0-20ppm	0-100ppm	0.01ppm/0.1ppm	≤10S
氢气 (H2)	0-1000ppm	0-4000ppm	0.1ppm/1ppm	≤10S
一氧化氮 (NO)	0-100ppm	0-250ppm	0.01ppm/0.1ppm	≤10S
二氧化氮 (NO2)	0-20ppm	0-100ppm	0.01ppm/0.1ppm	≤10S
氮氧化物 (NOX)	0-100ppm	0-2000ppm	0.01ppm/1ppm	≤10S
甲醛 (CH2O)	0-10ppm	0-100ppm	0.01ppm/0.1ppm	≤10S
臭氧 (O3)	0-10ppm	0-1000ppm	0.01ppm/0.1ppm	≤10S
二氧化碳 (CO2)	0-2000ppm	0-50000ppm	0.1ppm/1ppm	≤10S
二氧化硫 (SO2)	0-20ppm	0-5000ppm	0.01ppm/1ppm	≤10S
环氧乙烷 (ETO)	0-100ppm	0-1000ppm	0.01ppm/1ppm	≤10S
磷化氢 (PH3)	0-10ppm	0-5000ppm	0.01ppm/1ppm	≤10S
氰化氢 (HCN)	0-10ppm	0-100ppm	0.01ppm	≤10S
氮气 (N2)	0-100%VOL	0-90%VOL	0.01%VOL	≤10S
氟化氢 (HF)	0-10ppm	0-50ppm	0.01ppm	≤10S

SP200 系列手持式气体检测仪

原理： SP200 系列采用 VOC/LEL 气体探头，可用于多种气体分别检测，或共存的气体总浓度检测

应用： 生产安全监督、空气质量检测

环境检查检测

环境督察 VOC, VOCs or TVOC

室内空气质量探测

工作环境空气质量检测

生产安全检测：

设备泄露监测，矿井，煤井，输气

维修前容器内残余气体安全测试

隧道，地下设施，下水道，电缆通道

海运，空运，车辆物流安全，钻井，输油

炼油厂，石化厂和化工厂、发电厂

输气管道施工监测，石油工业，纸浆和造纸厂



过程气体检测：

多种单气浓度测试，宏观污染规律研究
非常见气体全宜分析措施，土壤等挥发气探测

劳动安全检测：

工作环境安全检测，有害环境施工安全监测
毒品等危险品探测，刺激性化学物质探测
可燃气体检测，劳动安全检测，突发事故危险
应急检测现场气体浓度快速测试，实时和瞬时检测，污染范围确认
军事毒剂，战剂探测，炸药，推进剂等探测
公共交通卡口危险性物流探测，娱乐场所，体育场，会议中心安全检查
食品安全检查，农药，杀虫剂等探测，人类动物呼吸及排泄气体检测
医院垃圾、医疗废弃物，工业恶臭味检测、垃圾、水、土壤等挥发气探测



仪器特点：

内置 102 种有机蒸气(VOC)的响应系数
根据用户要求仪器可任意选择气体检测项目
用户也可以自行标定或校准
信息包括仪器序列号、日期及时间
单点调零，标准气体二点标定
方便内存 8 种气体，可简易切换测试
通讯：RS232/RS485 通信接口支持串行通信，可与计算机联机
内置 STEL，TWA 高/低限值的报警限值

SP200-IR4120-HC 手持式碳氢化合物检测仪

原理： VOC/LEL 探头可用于多种气体分别检测，或共存的气体总浓度检测

应用：

所有有机化合物探测；有机合成车间；石化车间；
可燃易爆有机气体气体检测；有机气体泄露检测；
输油输气管线，泵站；油库，气罐，槽罐车，油轮；油漆车间；

检测气体：

戊烷	C ₅ H ₁₂	0~1.5%	甲烷	CH ₄	0~4.3%
丙烷	C ₃ H ₈	0~1.5%	丁烷	C ₄ H ₁₀	0~1.7%
己烷	C ₆ H ₁₄	0~2%	庚烷	C ₇ H ₁₆	0~1.875%
辛烷	C ₈ H ₁₈	0~2.67%	甲烷	CH ₃ OH	0~1.2%
乙醇	C ₂ H ₅ OH	0~1.7%	异丙醇	C ₃ H ₇ OH	0~1.9%
丙酮	(CH ₃) ₂ CO	0~6%	甲基乙基酮	C ₄ H ₈ O	0~3.8%
醋酸乙酯	C ₄ H ₆ O ₂	0~2.5%	环己烷	C ₆ H ₁₂	0~1.7%
汽油		0~2.7%	甲苯	C ₆ H ₅ -CH ₃	0~15%



SP200LEL-4R 手持式可燃气体检测仪

原理： VOC/LEL 探头可用于多种气体分别检测，或共存的气体总浓度检测

应用： 有机蒸汽；工业泄露检测；可燃气检测报警

检测气体：

甲烷	CH ₄	0~5%	乙酸	CH ₃ COOH	0~10%
丙酮	C ₂ H ₆ O	0~5.55%	氨气	NH ₃	0~15%
苯	C ₆ H ₆	0~2.66%	n-丁烷	n-C ₄ H ₁₀	0~3.8%
一氧化碳	CO	0~15.6%	卤苯	C ₆ H ₅ X	4~33%
氢	H ₂	0~4.44%	异丁烯	C ₄ H ₈	0~2.57%
异丙醇	C ₃ H ₇ OH	0~5%	乙醇	C ₂ H ₅ OH	0~5.0%
甲乙酮	C ₃ H ₈ O	0~3.5%	n-戊烷	n-C ₅ H ₁₂	0~3.33%
丙烷	C ₃ H ₈	0~3.5%	甲苯	C ₇ H ₈	0~2.75%
乙炔	C ₂ H ₂	0~2.5%			



SP200-ADE22 手持式有机溶剂挥发气检测仪

原理： VOC/LEL 探头可用于多种气体分别检测，或共存的气体总浓度检测

应用： 有机溶剂泄露检测；有机溶剂挥发检测

检测气体：

甲 烷：	40ppm~5%	乙 醇：	40ppm~10000ppm
氢 气：	40ppm~1.5%	二甲苯：	0~2%
异丁烷：	40ppm~3%	一氧化碳：	40ppm~2.5%
硫化物，甲苯，硫醚，硫醇(CSC)：	<0.14~1000ppm		

SP200-PID2290-01 手持式通用气体检测仪

原理： 对 PID 电离势<10.6eV 的所有有机化合物探测；

应用：

工作环境达标，有机毒气探测；泄露检测
污水处理厂挥发气检测；密闭容器残留气体
固化上百种气体的响应系数，消防安全保护；有毒有机合成车间

典型响应气体：

异丁烯，乙醛，丙酮，氨，苯，氯乙烯，乙烯，二甲苯
丁二烯，柴油，乙醇，汽油，己烷，甲苯
煤油，甲基乙基酮，萘，苯乙烯，松节油，喷气机燃料(JP8)

SP200-ADS30 便携式卤碳氢化合物检测仪

SP200-ADS31 氟氯溴碘碳氢化合物检测仪

原理： VOC/LEL 探头可用于多种气体分别检测，或共存的气体总浓度检测



应用： 卤碳化合物、氯氟碳氢化合物、制冷剂泄露检测；

检测气体：

R21: <40 to 3000ppm R22: <40 to 3000ppm
R113: <40 to 3000ppm 乙醇: 60ppm~2000ppm
R11: <40 to 3000ppm R12: <40 to 3000ppm
R134a: <40 to 3000ppm 氯、氟、碳、氢等化合物

手持式有机毒气检测仪



原理： VOC/LEL 探头可用于多种气体分别检测，或共存的气体总浓度检测

应用：

活性较强的有机蒸气探测；工作环境达标；
有机毒气探测；泄露检测；

仪器特点：

内置 102 种有机蒸气(VOC)的响应系数
根据用户要求仪器可任意选择气体检测项目
用户也可以自行标定或校准
信息包括仪器序列号、日期及时间
单点调零，标准气体二点标定
方便内存 8 种气体，可简易切换测试
通讯：RS232/RS485 通信接口支持串行通信，可与计算机联机
内置 STEL，TWA 高/低限值的报警限值



检测气体：

表氯醇	0.5~550 ppm	硫 碳 酰	0.2~204 ppm	丁 二 烯	0.16~160 ppm
环氧乙烯	0.1~100 ppm	二硫化碳	0.2~196 ppm	甲 硫 醇	0.1~100 ppm
一氧化碳	0.3~275 ppm	二甲基硫	0.2~183 ppm	i-丙 醇	0.35~350 ppm
α-蒎 烯	0.3~312 ppm	丙 烯 氰	0.3~367 ppm	噻 吩 烷	0.6~610 ppm
氯 乙 烯	0.1~137 ppm	甲 苯	0.5~500 ppm	甲 醇	0.06~66 ppm
乙烯基醋酸酯	0.1~137 ppm	乙 醛	0.6~687 ppm	乙 炔	0.08~80 ppm
甲基乙基酮	1~1000 ppm	乙 醇	0.15~150 ppm	乙 烯	0.12~125 ppm
乙基醋酸酯	0.7~695 ppm	四氢噻吩	0.6~610 ppm	甲 醛	0.08~83 ppm

便携式熏蒸气体综合分析仪

概 述

熏蒸气体综合分析仪采用红外光度计、电化学测试原理，广泛用于熏蒸气体探测与分析，天然气、液化气、煤气泄漏检测，市政燃气管道泄漏，气体快速分析或在线分析，天然气管道泄漏监测，污染源检测，工业工艺现场分析，科学研究实验室分析。

仪器特点：

根据用户实际情况，在一台仪器上可实现对主要的几种熏蒸气体：**二氧化硫、硫酰氟、溴甲烷、磷化氢、环氧乙烷、甲烷**等气体检测，灵敏度极高，探测限非常低，配有方便背包、打印阅读功能，对现场检测、或现场取样进行实验室检测尤其方便。

功 能：

电化学探头直接采样

全部操作键盘设置，窗口提示可带串行微型打印机

现场LCD 4×20字符式轮换显示多项环境参数

快速检测参数和温度值，并进行温度矫正和交叉矫正

惰性气体软件调零，标准样品或替代品标定



技术参数：

规格型号	SO ₂ 最低探测限	SO ₂ F ₂ 最低探测限	CH ₃ Br 最低探测限	PH ₃ 最低探测限	C ₂ H ₄ O 最低探测限	CH ₄ 最低探测限
SNC2000	0.3ppm	0.01ppm	1.0ppm	0.005ppm	0.01ppm	0.006ppm

仪器功能：

分辨率：0.025%FS

重复精度：0.05%FS

响应时间：<1min;

长期稳定性：±10%/年（一般）

供电电源：12V 充电蓄电池

使用环境温度：-10℃~60℃；湿度：10%~90%R（无结露）

保存环境温度：0℃~50℃；湿度：10%~80%R（无结露）

标准采样条件：温度：0~40℃；压力：0.9~1.1 kgf/cm²

毒剂探测仪

一、产品概述：

SNC2000毒剂探测仪系列包含化学毒剂探测仪、含磷毒剂探测仪、军用毒剂探测仪、神经性毒剂探测仪、战场毒剂探测仪、毒品危险品探测仪、刺激性化学物质探测仪等多种仪器产品，涵盖手持式检测仪、手提式检测仪、在线固定式监测仪三个类型，可以满足客户多方面的使用要求，性能卓越，性价比高，维护成本低，适用于安全、应急、防化防疫、反恐、防暴等多个方面。

二、功能特点：

内置单片机微机，任何温度只需插入样品，即刻读出电化学气体参数和温度值；100组数据记录，可设置自动或手动记录，可阅读/打印记录（可选）；可用于磨口瓶，或管道临时连续分析；RS232/485双工接口，可与微机联机采样（可选）；惰性气体调零，标准样品，或替代品标定；全部操作键盘设置，窗口提示；可以量化单纯气体的浓度，同时提供8个标定表供用户自行建立没有提供数据库的气体的标定数据；Twin毒气标准或爆炸限报警，用户可标定和设置，支持EPA VOC测试方法#21。

三、应用

军事毒剂，战剂探测，炸药，推进剂探测；医院垃圾、医疗废弃物，工业恶臭味检测；毒气探测，糜烂性毒气监测预警；农药，杀虫剂等探测、刺激性化学物质探测；环境督察，公共场所安全探测；泄露探测，特殊化学物质监测；毒品等危险品探测；临战状态毒剂探测；多种单气毒剂浓度测试。

四、标准规范：

作业环境气体检测报警仪通用技术要求 GB 12358-90



五、常用选型表：

型 号	探测气体和量程	响 应	标准技术参数
SNC2000CWD 便携式	Typical Sensitive to 有机磷气体：0.1-100ppm HD: 0.02-20ppm L: 0.02-20ppm GA, GB, GD, GF, GE, Vx, Ve, VG, VS, VR, HS, HD, HT, HN, Lewisite, M-1, MD, ED, DA, CDA, BZ, CN, CNS, PS, CN-PS/CNB, Adamsit, CN-DM, BA, CA, CD,	<10s	重复精度：≤±3%F 量 程：1-30ppm
W-SNC2000 墙挂式	Typical Sensitive to 有机磷气体：0.1-100ppm HD: 0.02-20ppm L: 0.02-20ppm GA, GB, GD, GF, GE, Vx, Ve, VG, VS, VR, HS, HD, HT, HN, Lewisite, M-1, MD, ED, DA, CDA, BZ, CN, CNS, PS, CN-PS/CNB, Adamsit, CN-DM, BA, CA, CD,	<10s	重复精度：≤±3%F 量 程：1-30ppm
T-SNC2000 管道插入式	Typical Sensitive to 有机磷气体：0.1-100ppm HD: 0.02-20ppm L: 0.02-20ppm GA, GB, GD, GF, GE, Vx, Ve, VG, VS, VR, HS, HD, HT, HN, Lewisite, M-1, MD, ED, DA, CDA, BZ, CN, CNS, PS, CN-PS/CNB, Adamsit, CN-DM, BA, CA, CD,	<10s	重复精度：≤±3%F 量 程：1-30ppm

在线含磷毒剂监测仪

简介:

该系统采用先进的激光红外技术原理精确分析含磷毒剂，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛适用于公共安全、应急、防化防疫、反恐防暴、生化武器、地铁车站等人流密集场所、人防工程等多个方面。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

越限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高

系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:



检测气体	含磷毒剂（有机磷气体、HD、L、GA、GB、GD、GF、GE、Vx、Ve、VG、VS、VR、HS、HD、HT、HN、Lewisite、M-1、MD、ED、DA、CDA、BZ、CN、CNS、PS、CN-PS/CNB、Adamsit、CN-DM、BA、CA、CD）		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、500ppm 可选		
分辨率	0.01ppm		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

作业环境气体检测报警仪通用技术要求 GB 12358-90

便携式非甲烷总烃检测仪

一、产品描述：

SNC2000-NMHC 非甲烷总烃检测仪，是一款可以快速检测周围空气中非甲烷总烃的检测仪器，仪器采用进口世界著名传感器厂商的激光进口传感器和微控制器技术，响应速度快，测量精度高，稳定性和重复性好，整机性能居国内领先水平。非甲烷总烃检测仪有便携式、手提式、在线式三个类型，可以满足用户多方面的监测监控需要。

综上所述，非甲烷总烃检测仪具有：响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、维护方便等优点。

二、应用领域：

广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

三、技术参数：

检测气体：	非甲烷总烃
检测方式	手持式是直接采样，手提式内置强力真空泵，流速：2L/min，抽气距离 5-8 米，可在微负压环境下工作
测量范围：	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm、5%、50%、100%可选
分 辨 率：	0.01ppm (0-10ppm)；0.01ppm (0-100ppm)；0.1ppm (0-1000ppm)；1ppm (1000ppm 以上)、0.1%
检测精度：	≤±3% (实际浓度，更高精度视具体传感器而定)
响应时间：	≤20 秒 (T90)
恢复时间：	≤20 秒
重 复 性：	≤±1%
零点漂移：	≤±1% (F.S/年)
显示方式：	大屏幕多参数 LCD 背光显示，直观显示气体浓度
报警方式：	声光二级报警，报警声音：80 分贝
防护等级：	IP65
防爆等级：	Exia II CT6 (本质安全型)
工作温度：	-30℃~+70℃
工作湿度：	≤95%RH，无冷凝 (湿度>90%RH，可配过滤器)
工作电源：	4.2VDC ± 0.8VDC，内置高性能可充电锂电池
尺 寸：	180×60×40mm、400×300×200 (L×W×H)
重 量：	300g 2.5Kg

在线苯乙烯气体检测仪

简介:

该系统采用先进的激光技术原理精确分析苯乙烯浓度含量，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

越限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高

系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:

检测气体	苯乙烯气体		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm) ; 0.01ppm (0-100ppm) ; 0.1ppm (0-1000ppm) ; 1ppm (1000ppm 以上)		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准详解》、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)



在线乙苯气体检测仪

简介:

该系统采用先进的激光技术原理精确分析乙苯浓度含量，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

越限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高

系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:



检测气体	乙苯气体		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm) ; 0.01ppm (0-100ppm) ; 0.1ppm (0-1000ppm) ; 1ppm (1000ppm 以上)		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准详解》、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

在线总酚气体检测仪

简介:

该系统采用先进的激光技术原理精确分析大气中总酚浓度含量，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

超限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高

系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:

检测气体	总酚气体		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm) ; 0.01ppm (0-100ppm) ; 0.1ppm (0-1000ppm) ; 1ppm (1000ppm 以上)		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准详解》、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)



在线氰化物气体检测仪

简介:

该系统采用先进的激光技术原理精确分析大气中氰化物浓度含量，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

超限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高

系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:

检测气体	氰化物 HCN		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm) ; 0.01ppm (0-100ppm) ; 0.1ppm (0-1000ppm) ; 1ppm (1000ppm 以上)		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准详解》、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)



在线氟化物气体检测仪

简介:

该系统采用先进的激光技术原理精确分析大气中氟化物浓度含量，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

超限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高

系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:

检测气体	氟化物 HF		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm) ; 0.01ppm (0-100ppm) ; 0.1ppm (0-1000ppm) ; 1ppm (1000ppm 以上)		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准详解》、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)



在线氯化物气体检测仪

简介:

该系统采用先进的激光技术原理精确分析大气中氯化物气体浓度含量，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

越限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高

系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:

检测气体	氯化物 HCl		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm) ; 0.01ppm (0-100ppm) ; 0.1ppm (0-1000ppm) ; 1ppm (1000ppm 以上)		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准详解》、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)



在线溴化物气体检测仪

简介:

该系统采用先进的激光技术原理精确分析大气中溴化物气体浓度含量，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

越限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高

系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:

检测气体	溴化物 HBr		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm) ; 0.01ppm (0-100ppm) ; 0.1ppm (0-1000ppm) ; 1ppm (1000ppm 以上)		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准详解》、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)



在线磷化物气体检测仪

简介:

该系统采用先进的激光技术原理精确分析大气中磷化物气体浓度含量，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

越限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高

系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:

检测气体	磷化物 PH ₃		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm) ; 0.01ppm (0-100ppm) ; 0.1ppm (0-1000ppm) ; 1ppm (1000ppm 以上)		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准详解》、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)



在线锆烷气体检测仪

简介:

该系统采用先进的激光技术原理精确分析大气中锆烷气体浓度含量，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

越限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高

系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:

检测气体	锆烷		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm) ; 0.01ppm (0-100ppm) ; 0.1ppm (0-1000ppm) ; 1ppm (1000ppm 以上)		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准详解》、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)



在线硅烷气体检测仪

简介:

该系统采用先进的激光技术原理精确分析大气中硅烷气体浓度含量，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

超限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高

系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:

检测气体	硅烷		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm) ; 0.01ppm (0-100ppm) ; 0.1ppm (0-1000ppm) ; 1ppm (1000ppm 以上)		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准详解》、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)



在线砷化物检测仪

简介:

该系统采用先进的激光技术原理精确分析大气中砷化物浓度含量，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

越限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高

系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:

检测气体	砷化物 砷烷 AsH ₃		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm) ; 0.01ppm (0-100ppm) ; 0.1ppm (0-1000ppm) ; 1ppm (1000ppm 以上)		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准详解》、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)



在线光气检测仪

简介:

该系统采用先进的激光技术原理精确分析大气中光气浓度含量，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

超限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高

系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:

检测气体	光气		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm) ; 0.01ppm (0-100ppm) ; 0.1ppm (0-1000ppm) ; 1ppm (1000ppm 以上)		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准详解》、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)



在线氨气检测仪

简介:

该系统采用国际先进的传感技术原理精确分析氨气浓度，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

越限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高



系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;



技术参数:

检测气体	氨气 (NH ₃)		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-20ppm、0-50ppm、0-100ppm、0-400ppm、0-500ppm、0-1000ppm、0-2000ppm、0-5000ppm (量程可选)		
分辨率	0.01ppm、0.1ppm、1ppm (与所选量程相关)		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T ₉₀)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

在线甲胺检测仪

简介:

该系统采用先进的激光技术原理精确分析甲胺气体浓度（二甲胺、三甲胺），具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

越限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高

系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:



检测气体	二（三）甲胺		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-20ppm、0-50ppm、0-100ppm、0-400ppm、0-500ppm、0-1000ppm、0-2000ppm、0-5000ppm（量程可选）		
分辨率	0.01ppm、0.1ppm、1ppm（与所选量程相关）		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒（T90）	零点漂移	≤±1%（F.S/年）
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

在线甲硫醚检测仪

简介:

该系统采用先进的激光技术原理精确分析恶臭甲硫醚浓度，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

越限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高



系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;



技术参数:

检测气体	甲硫醚		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm) ; 0.01ppm (0-100ppm) ; 0.1ppm (0-1000ppm) ; 1ppm (1000ppm 以上)		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

在线非甲烷总烃分析仪

简介:

该系统采用先进的激光红外技术原理精确分析非甲烷总烃，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

自动高压空气吹扫维护;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

越限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高

系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:

检测气体	非甲烷总烃 (NMHC)		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm) ; 0.01ppm (0-100ppm) ; 0.1ppm (0-1000ppm) ; 1ppm (1000ppm 以上)		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

非甲烷总烃质量评价标准参照《环境空气质量非甲烷总烃限值》(DB13/2012) 二级取值为 2mg/m³，《大气污染物综合排放标准详解》具体第 244 页，二级取值为 2mg/m³。《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)



在线 VOC/VOCs/TVOC 分析仪

简介:

该系统采用先进的激光红外技术原理精确分析 VOC、VOCs、TVOC，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工(石化行业包括以原油、重油等为原料生产汽油馏分、柴油馏分、燃料油、石油蜡、石油沥青、润滑油和石油化工原料等的石油炼制工业生产性企业，以及以石油馏分、天然气为原料生产有机化学品、合成树脂原料、合成纤维原料、合成橡胶原料等的石油化学工业生产性企业。有机液体储运、煤化工、其他化工等相关企业)、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

- 带除尘过滤器，除水\自动采样处理；
- 自动空气验证，故障自诊断，声光报警；
- 自动高压空气吹扫维护；
- 主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V
- RS232/RS485 串行通信接口；
- 支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络；
- LCD4×20 字符式轮换显示多项参数；
- 越限报警，报警限可设置；
- 用户可增加测试项目配置；
- 机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高



系统组成:

- 分析系统、在线标定系统
- 除水、除尘预处理系统及采样系统
- 标准系统采样条件:
- 温度：5~60° C；压力：大气压±20%；
- 湿度：<90%； 粉尘含量：<40mg/m³；

技术参数:

检测气体	有机挥发性气体 TVOC、VOCs、VOC		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm)；0.01ppm (0-100ppm)；0.1ppm (0-1000ppm)；1ppm (1000ppm 以上)		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准详解》具体第 244 页，二级取值为 2mg/m³。《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

在线硫化物气体检测仪

简介:

该系统采用先进的传感器原理精确分析硫化物（二氧化硫、硫化氢、有机硫化物等），具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

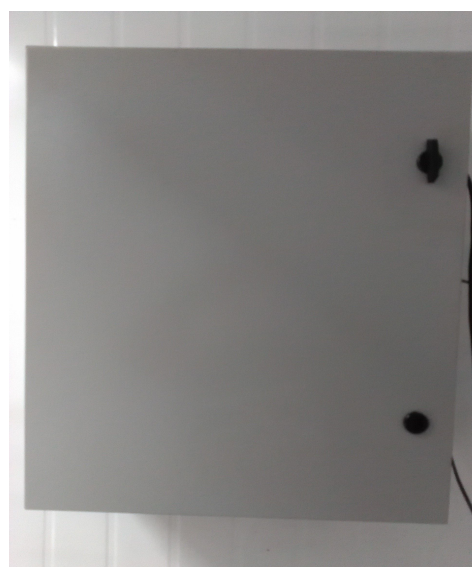
支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

越限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高



系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:

检测气体	硫化氢、二氧化硫、有机硫化物（二硫化碳、硫碳酰、二甲二硫醚、甲硫醇等）		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm、5%、50%、100%可选		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm) ; 0.01ppm (0-100ppm) ; 0.1ppm (0-1000ppm) ; 1ppm (1000ppm 以上) ; 0.1%		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F. S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准详解》、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

在线苯系物气体分析仪

简介:

该系统采用先进的激光技术原理精确分析苯系物（苯、甲苯、二甲苯、氯苯、异丙苯、三甲苯、苯乙烯等），具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

超限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高



系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:

检测气体	苯类化合物		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-10ppm、100ppm、1000ppm、6000ppm、5%、50%、100%可选		
分辨率	0.01ppm (0-10ppm) ; 0.01ppm (0-100ppm) ; 0.1ppm (0-1000ppm) ; 1ppm (1000ppm 以上) ; 0.1%		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒 (T90)	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

在线甲醛气体检测仪

简介:

该系统采用先进的传感原理精确分析甲醛浓度含量，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

超限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高

系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;

技术参数:



检测气体	甲醛		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-1ppm、0-5ppm、0-10ppm、0-20ppm、0-50ppm、0-100ppm、0-200ppm、0-500ppm、0-1000ppm		
分辨率	0.001ppm、0.01ppm、0.1ppm、1ppm（与所选量程相关）		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒（T90）	零点漂移	≤±1%（F.S/年）
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

在线臭氧气体检测仪

简介:

该系统采用先进的传感原理精确分析臭氧，具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、抗干扰能力强、体积小、重量轻、等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、尾气监测、环境监测、污水处理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

特点:

由于焦油、粉尘、低沸点有机物、H₂S 等硫化物或水汽，具有高粘度、易结晶、有腐蚀性等特点，故气体成份复杂，易造成分析系统堵塞、腐蚀。针对上述情况，我们采用多种新技术针对性设计的该系统具有安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高等优点。

系统功能:

带除尘过滤器，除水

自动采样处理;

自动空气验证，故障自诊断，声光报警;

主参数标准信号输出 0~20mA, 0~5V, 4~20mA, 1~5V

RS232/RS485 串行通信接口;

支持 STIMcom/ModBus 总线仪器网络;

LCD4×20 字符式轮换显示多项参数;

越限报警，报警限可设置;

用户可增加测试项目配置;

机箱尺寸：600mm 长×500mm 宽×400mm 高



系统组成:

分析系统、在线标定系统

除水、除尘预处理系统及采样系统

标准系统采样条件:

温度：5~60° C; 压力：大气压±20%;

湿度：<90%; 粉尘含量：<40mg/m³;



技术参数:

检测气体	臭氧 O ₃		
检测方式	内置强力真空泵，流速：2L/min		
测量范围	0-1ppm、0-5ppm、0-10ppm、0-20ppm、0-50ppm、0-100ppm、0-200ppm、0-500ppm、0-1000ppm		
分辨率	0.001ppm、0.01ppm、0.1ppm、1ppm（与所选量程相关）		
检测精度	≤±3%	线性误差	≤±1%
响应时间	≤20 秒（T ₉₀ ）	零点漂移	≤±1%（F.S/年）
恢复时间	≤10 秒	重复性	≤±1%
防爆标志	ExdII CT6	壳体材料	纯铝+喷砂氧化，防刮花耐腐蚀
防护等级	IP65	工作温度	-30~80℃

参照标准:

《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

在线工业恶臭气体检测仪

简介:

在线恶臭气体分析仪检测原理，采用了进口高性能气体传感器设计的智能工业在线分析仪。可用于空分、石油化工、冶金、电子电力、机械制造、塑料橡胶加工过程及塑料橡胶焚烧废气，及其它行业中恶臭气体、甲硫醚含量的连续检测分析。工业生产过程中恶臭气体分析。

应用:

天然气、煤气管道中恶臭气体、甲硫醚浓度的连续监测

生产工艺上恶臭气体、甲硫醚泄露、排放连续监测

变压器等存在易燃、易爆、毒性气体的危险场所

军事毒剂，战剂探测，炸药，推进剂等探测

矿井，煤井，输气燃气、石油、化工、冶金甲烷，乙烷，天然气，设备泄露监测

食品冷藏恶臭气体、佛里昂泄露，臭氧，过氧化氢，PCBs，油脂，纸浆和造纸厂

海运，空运，车辆物流安全，钻井，输油，炼油厂，石化厂和化工厂、发电厂

废旧塑料橡胶回收再加工工业，塑料橡胶焚烧以及燃烧产生的恶臭剧毒气体监控监测

仪器功能:

LCD4x20 字符式轮换显示多项参数

越限报警,报警限可设置

采样方式: 自然扩散式、泵吸式

量程范围: 0-100ppm (具体量程见参数列表, 有问题请咨询业务)

重复精度: $\leq \pm 2\%$

环境湿度: $\leq 90\%RH$ 相对湿度 (无冷凝)

防爆等级: 防爆等级 EXd II CT6 (可选)

防护等级: IP65

电源电压: DC12V、24V, 220V AC 可选

模拟输出: 4~2mA /0~20mA、0~2.5V 可选

数字通讯: RS485 或者 RS232 可与计算机联机。支持 Modbus 协议, 或 IEEE1451.2 智能变送器协议;

仪器重量: 5-15Kg

安装方式: 壁挂式安装或室内现场放置

使用电缆: 四线制/三线制, 0.2mm² 以上铜线屏蔽电缆

环境温度: -20~50℃

电流输出最大负载: $RL=(V_s-2.7V)/0.020mA$ 自动采样处理, 连续分析

参数列表:

No.	主测气体	标准参数	量程范围	重复精度	原理
1	氨气	NH3	0.5-50/200ppm	±2%	EC
2	(二、三)甲胺		0.1-400ppm	±2%	EC
3	硫化氢	H2S	0.3-100mg/m3	±2%	EC
4	硫醇	CH3SH	0.5-50mg/Nm3	±2%	EC
5	甲硫醚		0.2-226ppm	±2%	EC
6	二甲二硫	CH3SSCH3	0.03-30ppm	±2%	EC
7	苯乙烯		0.15-155ppm	±2%	EC/PID
8	臭气浓度		10-10000		无量纲
9	二硫化碳	CS2	0.2-235ppm	±2%	EC
10	有机毒气	VOC	0.1-100ppm	±2%	EC/PID
11	一氧化碳	CO	0-1000ppm	±2%	EC/红外
12	氯化氢	HCl	0-100ppm	±2%	EC
13	氟化氢	HF	0-10ppm	±2%	EC
14	氮氧化物	NOx	0-100ppm	±2%	EC
15	硫化物	SO2	0-100ppm	±2%	EC

备注：红色字体代表所选参数，可以选配气象五参数（风向、风速、温度、湿度、大气压）。

标准系统基本组件配置：

单元	件数	说明	配置
主分析器	1 台	精密的分析测试部分	标准配置
温度探头	1 支	内用	包括
温度探头	1 支	测试空气温度	选择
湿度探头	1 个	内用	包括
其它探头		依订货要求	选择
采样预处理套件	1 成套	空冷采样管,梳水器	包括
采样管件	1 成套	包含 10 米, 10 以上需要订购	包括
空气采样系统	1 成套	普通气枪, 气泵等	包括
空气校准系统	1 成套		包括
2 年备用套件	1 成套		选择
通讯组件	1 成套	采集记录及 GPRS 发射器	选择

仪器参考图片



在线垃圾填埋场气体监测仪

概述:

在线垃圾填埋场气体监测仪采用了进口高性能气体传感器设计的智能工业在线分析仪。主要用于沼气（垃圾填埋场气体）连续分析与监测。该气体监测系统具有反应灵敏度高，维护成本低，结构简单耐用，监测参数多样化等优点。

sNC2000 系统功能

- 自动采样处理，
- 手动或自动空气在线校准
- 可以增强自动标定系统
- 自动空气验证，故障自诊断,声光报警
- 自动高压空气吹洗/超声清洗维护
- 主参数标准信号输出0-20mA, 0-5V, 4-20mA, 1-5V
- RS232/RS485串行通信接口；支持STIMcom/ModBus总线仪器网络

数据采集器

数据采集器与分析系统连接,可以记录大量数据,可以通过GPRS无线发射,符合<环境污染源自动监控信息传输交换技术规范>,支持环保局各家标准检测网络。（可选）

常用系统及技术指标:

sNC2000-Ferment 发酵气体/沼气分析仪常用标准分析器基本组合探头技术参数:

备注：红色气体参数不是标配，请根据实际需要选择，可以增加配置气象五参数。

测试气体	参数	Range	Accuracy	Repeatability	Response	Method
温度	T	0-80°C	±2% of reading	±1%	5s	SCD
湿度	RH	0-100%RH	± 1.5% of reading	±1%	15s	CPC
碳氢化合物	HC	0-100% CH4	± 5% of reading	±1%	4.5s	ND IR
碳氢化合物	CH4	0-100% CH4	±5%FS	± 5% of reading	4.5s	RD IR
二氧化碳	CO ₂	0 to 25/100%	+/-2% or 5% rel.	±1%	4.5s	ND IR
二氧化碳	CO ₂	0 to 20/100%	±5%FS	+/- 5%	4.5s	RD IR
一氧化碳	CO	0 to 25/100%	+/-2% or 5% rel.	±1%	4.5s	ND IR
一氧化碳	CO	0 to 10%	+/-1% rel.	±0.5%	45s	EC
硫化氢	H ₂ S	0-3%	± 1%rel	0.01%	10s	UV
硫化氢	H ₂ S	0-2000/10000ppm	± 1%rel	0.5ppm	35s	EC
硫化氢	H ₂ S	0-500ppm	± 1%rel	0.1ppm	30s	EC
氢气含量	H ₂	0 to 4%	± 1%	<0.01% abs.	40s	EC
氢气含量	H ₂	0 to 4% , 4-100%	± 1% , ± 2%	<0.01% abs, <0.02% abs	40s	EC
含氧量	O ₂	0.00% to 25.00%	-0.1% abs.	<0.2% abs.	40s	EC
二氧化氮	NO ₂	0.5-200/1000ppm	±2%	±1%	40s	EC
一氧化氮	NO	1-1000/5000ppm	±2%	±1%	40s	EC
二氧化硫	SO ₂	1-2,000/5,000ppm	±2%	±1%	40s	EC
氨气	NH ₃	1-1,000ppm	±2%	±1%	40s	EC
TSP		0.01-10/0.05-50	± 5%/ ± 2%FS	2%	40s	光透射
总价						

标准系统采样条件

温度<50°C; 压力: 大气压±20%

机箱封装: NEMA 1 /IP10; NEMA 4 / IP56

机箱尺寸: 1200*350*250mm

供电: 200 V AC, <300W (仅用于带恒温附件的系统)

标准系统基本组件配置:

单元	件数	说明	配置
主分析器	1 台	FD4CMD: 7 模拟参数以内, 可带 IR3-Irec6	标准配置
温度探头	1 支	内用	包括
湿度探头	1 个	内用	包括
IR3 Sensors	1 套	HC, CO2, 等	选择
其它探头		依订货要求。	选择
采样预处理套件	1 成套	空冷采样管, 梳水器	包括
采样管件	1 成套	包含 10 米, 10 以上需要订购, 每米 15 元	
负压采样系统	1 成套	气泵等	包括
空气校准系统	1 成套		包括
2 年备用套件	1 成套		选择
微型打印机	1 台		选择
铝合金工控机箱	1 个		包括

仪器参考图片



SEC-500 系列烟气自动连续检测系统

一、产品描述:

一氧化碳、二氧化硫、硫化氢、氮氧化物、氧等参数的自动控制，连续检测系统，采用气体全程伴热、精细过滤除尘、气液分离、冷凝脱水干燥、传感器保护反吹等先进的技术，广泛用于，热电，化工，冶金等行业。

二、特点:

伴热：确保采样气体不被水化吸收；

冷凝：迅速将采样气体制冷，分离水份；

反吹：定时新鲜空气反吹，减少管道堵塞。

- 高精度、长寿命的进口电化学原理传感器、红外气体分析仪（均可自选）
- 自动温度补偿、零点、满量程漂移补偿
- 防高浓度气体冲击的自动保护功能
- 全软件校准功能，用户也可自行校准，用 6 个按键实现，操作简单
- 二线制 4~20mA 输出
- 两个电缆进线口，方便现场安装
- 独立气室结构，传感器更换便捷

三、技术指标:

检测气体：空气中的二氧化硫、一氧化碳、等参数可选

检测原理：电化学

检测方式：固定、在线检测泵吸式、流通式可选

测量范围:

一氧化碳	0-1000ppm	0-2000ppm	0-5000ppm	0-20000ppm
二氧化硫	0-1000ppm	0-2000ppm	0-5000ppm	0-20000ppm
硫化氢	0-100/200ppm	0-1000ppm	0-2000ppm	0-20000ppm
氮氧化物	0-100/500ppm	0-1000ppm	0-2000ppm	0-5000ppm
氧				0-30%
氨气	0-10ppm	0-50ppm	0-500ppm	0-1000ppm
量程参数可自选定制				

显示方式：液晶显示

分辨率：1ppm

精 度：±2%FS

线性误差：±1.0%

重复性：±1.0%

响应时间：≤50 秒

恢复时间：≤40 秒

防爆连接螺纹：3/4"NPT 或客户自定义

信号输出：4~20mA 输出 1100 米（Rvv0.75 平方毫米屏蔽电缆）

工作温度：-20℃~+50℃

相对湿度：10%~95%RH（非凝露）

电 源：24VDC

最大功耗：85W（伴热电路耗电不在其中）

重 量：约 150Kg

四、订货须知

用户订货时请注明

仪表测量范围

被测气体组成及含量

被测气体压力：正压或负压和

被测气体主要杂质含量：灰尘、水份，硫化物、等可燃气体。

