

JULABO-ACE 高压反应系统——次跨时代设计, 德国品质, 不断创新

压力反应釜容积 (ml)

反应釜型号	釜盖标准开口数	釜体容积 ml	PTFE 内衬容积 ml	不带 PTFE 衬套 温度	带 PTFE 衬套 温度	压力	阀门连接件材质
BR-25	7	25	25	300	230	200 bar	SS316Ti / HC-4
		40	40	300	230	200 bar	SS316Ti / HC-4
BR-100	7	150	75/100/150	300	230	200 bar	SS316Ti / HC-4
		200	200	300	230	200 bar	SS316Ti / HC-4
		360	300	300	230	200 bar	SS316Ti / HC-4
BR-300	7	600	500	300	230	200 bar	SS316Ti / HC-4
		900	700	300	230	200 bar	SS316Ti / HC-4
		1100	1000	300	230	200 bar	SS316Ti / HC-4
BR-1000	7	1700	1500	300	230	200 bar	SS316Ti / HC-4
		2300	2000	300	230	200 bar	SS316Ti / HC-4
BR-4000	9	5500	4700	300	230	150 bar	SS316Ti / HC-4
BR10L	9	10L	--	250	--	25bar 或 5bar	SS316Ti / HC-4
BR20L	9	20L	--	250	--	25bar 或 5bar	SS316Ti / HC-4
BR30L	9	30L	--	250	--	25bar 或 5bar	SS316Ti / HC-4
BR50L	9	50L	--	250	--	25bar 或 5bar	SS316Ti / HC-4
BR100L	9	100L	--	250	--	5bar	SS316Ti / HC-4
BR200L	9	200L	--	250	--	5bar	SS316Ti / HC-4
BR500L	9	500L	--	250	--	5bar	SS316Ti / HC-4
BR1000L	9	1000L	--	250	--	5bar	SS316Ti / HC-4
BR2000L	9	2000L	--	250	--	5bar	SS316Ti / HC-4

防腐性

反应釜均为高品质的不锈钢, 哈氏合金或 PTFE 材质制成
 不锈钢材质选择 316SS Ti
 哈氏合金选择, Hastelloy® C4, C22, C276
 如客户要求最高的防腐性, 我们可以提供釜体 PTFE 衬套及釜盖 PTFE 衬套,
 从而在行业内第一个做到了反应釜整体 PTFE 内衬防腐设计
 密封圈上我们也使用 PTFE, VITON 或 KALREZ 材质的 O 型圈, 以达到最好的密封性和防腐性能

使用便捷性

釜体釜盖的安装和紧固采用快开式紧固圈设计, 操作者无需工具, 仅需双手即可快速方便的闭合或打开反应釜
 反应釜体及釜盖 PTFE 衬套的安装和拆卸也极为便利, 使用者仅需双手即可完成
 所有和外部关联接口均采用快开口设计, 安装和拆卸非常快速便捷
 所有阀门的调节均设计有圆盘形转动手柄, 操作手感舒适, 控制精度高
 可提供全自动控制软件, 让整个反应过程控制自动完成, 提高精确度, 提高实验者工作效率

高压反应釜材质:

316 SS Ti 不锈钢
 Hastelloy® C4, C22, C276, HC 哈氏合金
 316 SS Ti 带 PTFE 釜体及釜盖内衬



高压反应釜密封材质:

PTFE O 型圈
 VITON O 型圈
 KALREZ O 型圈

高压反应釜工作压力:

5L 以下反应釜最大工作压力为 200bar(2900psig)
 5L 反应釜最大工作压力为 150bar(2175psig)
 5L 以上反应釜根据实验需求进行设计 (2bar~20bar)
 所有反应釜都均在最大工作压力 1.6 倍下进行安全测试合格
 所有反应釜均经过氮气检漏

高压反应釜工作温度

5L 以下 (包含 5L) 不锈钢及哈氏合金反应釜最高工作温度为 300
 5L 以下内衬 PTFE 衬套反应釜最高工作温度为 230
 5L 以上反应釜根据实验需求进行设计 (>300)
 控温可采用加热板, 加热套或加热制冷循环器进行
 最高可达到 ±0.01 的控制温度稳定性

丰富灵活的配件

我们提供进气阀, 进液阀, 恒压漏斗, 回流冷凝, 分水, 高压采样, 高压进料, 压力显示控制等多种相关附件, 可快速连接到釜盖
 可以选配相关的管路, 转接适配器, 弯头等附件扩展反应釜应用
 客户可以快速选择反应釜相关的配套产品, 如磁力搅拌, 机械搅拌, 加热套, 加热制冷循环器, 真空泵, pH 计, 进料泵等相关设备, 并快速连接到系统内
 可以提供个性化的软件支持, 提高反应釜自动化程度

