

不锈钢液氮储存运输罐

特别适合大量储存运输液氮

多层真空绝热结构，绝热性能好，特种金属材料构造，坚固耐用

多重出口安全设计，确保最低蒸发率和系统安全

使用特殊材料，可以长期有效保持绝缘层的真空。

标准配置：腔体出口处集成安全系统；带安全阀门的真空锁扣；底部滚轮；NW50KF 法兰连接；带隔热金属层的液氮虹吸转移软管；内充物测量表；液氮转移需要的压力附件，不需要额外电源供应

APOLLO 系列



压力控制套件（可选）



技术参数

订货号	型号	内容积 L	总高度 mm	直径 mm	总宽度 mm	最大操作过压 bar	空载重量 Kg	满载重量 Kg	液氮蒸发率 %/d
2507	APPOLO 50	49.5	800	500	650	1.3	44	85	2.0
2508	APPOLO 100	99.2	1140	500	650	1.3	62	145	1.2
2509	APPOLO 150	149.5	1460	500	650	1.3	79	204	1.0
2510	APPOLO 200	198.5	1170	700	800	2.0	100	266	0.6
2513	APPOLO 350	348	1650	700	800	2.0	160	450	0.5

液氮液位控制器

应用

液氮液位控制器，控制未密封的杜瓦瓶液位
自动填充液氮装置
通过控制器打开储存罐上的电磁阀，实现重复给杜瓦瓶注满液氮

标准配置

两个 PT100 温度传感器（高液位和低液位）；控制器（包含 24V 电磁阀的插座、传感器控制信号）
订货信息：订货号 1301

特点

可以实现手动或者自动填充
带电线的传感器安全装置
声光报警



订货号 1301



订货号 1304



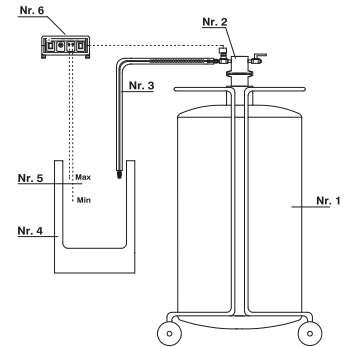
订货号 1305



在冷阱上使用液氮液位控制器



压力气体发生器



- 1、液氮储存容器
- 2、转移虹吸管
- 3、保温转移管路
- 4、工作杜瓦瓶
- 5、高位、低位温度传感器
- 6、液氮液位控制单元

可选附件

订货号	名称	描述
1302	温度传感器	PT100
1303	液氮电磁阀	24V
1304	带电磁阀的液氮转移虹吸管	带安全装置
1305	带电磁阀的液氮转移系统	带安全装置

填充系统

这个填充系统可以将液氮填充到一个储存容器中，不需要移动过液氮虹吸管。
这个填充系统由以下两部分组成：

带液氮阀的填充法兰，废气阀，螺纹适配器，O 型圈，NW50 的法兰快开夹。
订货号：2606

填充管路，带两个用于连接螺纹适配器的螺纹接头。订货号：2607

带填充法兰口的液氮储存罐

