



QC-672 电动可程式热压成型机
Electrical Manual Thermos Press Forming Machine
CNS-4395, 10011 GB-6038
说明

本机主要功能是实现自动化的成型步骤。在上下压板都具有加热装置，并透过电动油压出力将上下压盘加压，压力可设定容量的 20 ~ 90% 间，压盘强制冷却功能。压下开始键后根据预设自动预压试片、加热、成型、冷却等步骤。在实验室以供作物理性测试或颜色比对或作为样品使用，并可作为工厂大量生产配料的依据。



规格

机台型号	QC-672			
压力	10	20	30	50
	压力由压力表显示并附上压力对照表 (配高精度电子式压力显示器)			
温度	常温 ~ 300℃			
升降温速度	升温速度: 50℃到 150℃ → 18 分钟内 降温速度: 150℃到 50℃ → 10 分钟内 冷却方式: 冷却水循环上下模强制冷却			
步骤可预设	预压时间, 加压时间			
温度可预设	成型温度, 开模温度			
电热板尺寸	300×300 mm (或指定)			
电热板间距	60~120 mm (可调整.)			



特色	※程式化操作，自动升温和降温，自动加压和保压
附件	平板试片模具 1 组
机台电源	三相 380V/50 或 60Hz, 30A
机台尺寸	110 × 70 × 152cm(W×D×H)
机台重量	320 kg

第 4 版

2011/04