



## 塑料管材水压（静液压）试验机——静液压试验机

应用范围：

思明特（济南）科技生产的塑料管材水压（静液压）试验机适用于工程塑料管、塑料管材、PPR 管材、排水管等产品的耐压、爆破性能的测试。用于各种型号的塑料管件的爆裂压力测定和耐压时间测定。其广泛应用于质量检测单位、各种汽车零部件制造单位、产品质量检测站、科研院校等各种软管的生产、开发研究等领域。

咨询：思明特科技 0531-8888 5633 许友

此方案介绍了塑料管材水压（静液压）试验机技术特点及试验原理和设备特点

塑料管材水压（静液压）试验机构成

压力试验系统，由加压系统和控制、显示系统组成。加压系统主要由思明特液体增压泵等组成，主要完成系统的加压和保压工作，可确保长时间试验的加压及保压。控制、显示系统主要完成控制驱动气体的压力，控制卸压，及时显示压力，控制加压等工作。

塑料管材水压（静液压）试验机设备特点

1、配备思明特气体驱动气体自动增压泵，可轻松实现输出压力



任意可调、可控。

2、技术先进，结构设计合理。具有体积小、重量轻、外型美观大方的特点。

3、所有承压零件都采用国际知名品牌的标准零件，无任何焊接连接，方便拆卸，安全系数高，寿命长、便于维护。

4、可带计算机数据采集，计算机控制，方便活塞的气密性检测。

塑料管材水压（静液压）试验机技术参数

1、驱动气压范围：0.1-0.69 Mpa；且输出压力和驱动气压成正比。

2、最大耗气量：1Nm<sup>3</sup>/min

3、压力测试范围：0—10Mpa，根据客户实际需求，选择相对应的压力。

4、工作介质：空气、氮气。

5、可根据客户需求选择配置计算机控制系统。

6、控压精度试验压力值上限的+2%，下限的-1%

7、试验介质液体，水，制动液。

8、压力控制方式 计算机控制/手动

9、操作方式计算机操作/手动

10、试样数量 1路控制试验压力和试验时间



11、温度常温。

