TP—5100通用型微机化热解吸进样仪

产品简介

热解吸进样器是利用低温吸附高温解吸脱附原理开发出的一种优良的样品前处理设备。它能让被检测样品组份在吸附上得到有效浓缩，不需检测组份初吹扫出去，从而获得理想的色谱峰。

TP—5100通用型热解吸进样仪是我公司在TP—5000产品基础上，自主开发出的全微机化大屏幕显示新产品，设计风格时尚大方，是产品发展的技术潮流，适用性更强。

产品特点

1. 显示界面采用大屏幕，便于人—机对话操作，显现出技术潮流时尚，风格大方。
2. 控制系统全微机化，能大大增强产品运行的稳定性及可靠性。
3. 可储存10套方法，便于操作调用，省去分析人员每次设定操作参数的环节，提高工作效率。
4. 关于在TP—5000型产品上具备的进样模式，高温炉兼容、样品吹扫、样品管接头及密封结构设计等特点，TP—5100型产品均具有。

技术指标

* 1. 解吸高温炉温度范围：室温～400℃；温度梯度≤1％；控温精度技术指标≤0.5％。
	2. 样品传输管路（包括进样阀）温度范围：室温～150℃ 。
	3. 高温过温保护温度：410℃。
	4. 解吸压力（流量）及标定流量：0～500ml/min。
	5. 解吸时间、进样时间、吹扫时间、活化时间：0～60min，依需要而设定。
	6. 定量重复性：对于选定的样品组份、高品质吸附管、在优选的操作条件下为≤1.5％。
	7. 解吸回收率：对于选定的标准样品，使高品质吸附管，在优选的操作条件下进样，得到的峰面积与用空白解吸管在相同操作条件进样得到的峰面积之比为解吸回收率，其值可达90％以上。
	8. 解吸管规格：外径 6（1／4英寸）及 7的各种标准吸附管，材质可为不锈、石英玻璃及硬质玻璃管等。