**TH-880(W) 微电脑烟尘(油烟)平行采样仪**

产品符合GB/T16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法； HJ/T47-1999 烟气采样器技术条件；HJ/T48-1999

烟尘采样器技术条件；执行企业标准：Q/WTH32-2011：微电脑烟尘（油烟）平行采样仪；

**适用范围**

1、各种锅炉、工业窑炉等固定污染源颗粒物的采样。

2、各种除尘、脱硫设备的效率测定。

3、烟道排气参数（动压、静压、温度、流速、含湿量等）的测定。

4、烟气含氧量、有毒有害气体的浓度，空气过剩系数，燃烧效率的测定。

**仪器特点**

仪器采用高集成和先进的无线程控控制技术，重量轻、尺寸小、性能可靠，无线程控可视距离约100m;

仪器主机系统采用ARM+CPLD的主从架构，ARM7负责处理数据、人机交互、系统控制、通讯处理等；CPLD

负责实时性较高的数据采集、硬件时序控制、电机驱动及各类开关量等驱动;

仪器采用模块化设计，通过总线连接，扩展性及可靠性强;

无线手持终端采用ARM9，软件平台为WM6.5掌上电脑作为数据处理及主机控制终端，微型打印机直接嵌入在掌上电脑;

采样抽气电机驱动采用PWM控制，并且电机过流保护、停转检测、硬件异常等保护;

仪器压力、温度等传感器均选用高品质数字传感器，免校准，保证测量数据准确性;

仪器采用V型内锥流量传感器，具有精度高、压损小、宽量程等特点，保证烟尘（气）采样流量准确可靠;

仪器采用多级冷凝法脱水装置（专利），脱水效率高达70%以上，有效保证采样的连续性，延长采样泵寿命;

仪器采用最新研制长寿命、高扭矩电机，低流量稳定，抗干扰性能强，体积小，维护成本低;

采用符合国家无线电入网管理要求国际成熟的远距离无线通讯方案，该无线技术具有抗干扰性强，保密性高，数据传输速率快等特点;