

## 防爆型粉尘采样器 KF-50E



### 产品描述:

KF-50E 防爆型粉尘采样器（矿用粉尘采样器），它特别适用于煤矿井下及其含有爆炸危险性气体的作业场所环境中使用。

该产品专用于测定生产班组工作场所内空气中粉尘平均浓度的两用仪器，是一种较可靠的粉尘分离装置。它广泛运用于疾病预防、环境监测、劳动保护、安监、军事、科研教学、矿山、冶金、石油化工、铁路、建材等部门的卫生监测和评价，也可与有关仪器配套使用。呼吸性粉尘预捕集器能对危害人体的呼吸性粉尘和粗粉料粉尘进行分离。

### 功能及特点:

1. 智能控制系统，液晶数显、菜单设置、触摸开关、恒压恒流，设有电力、阻力、流量补偿等功能。
2. 测定、计时准确，精度高，性能稳定，既可长时间连续或间歇采样，也可与有关仪器配套使用。
3. 采用进口低耗能金属离心叶片式刮片泵为采样动力，负载能力强，噪音低，电子流量调节电路。
4. 本质安全型 Exib I，本安电源 7.2V/3.6Ah 电池组，设有工作、欠压、充电提示等功能。
5. 半导体组件，双保护元器件，用硅橡胶及环氧树脂灌封，构成本安电池组，既安全有可靠。
6. 进口防爆低耗能微型电机，用两个二极管与电机反向并联，构成保护性元件。
7. 直流供电，内置电池采用无记忆性高容量电池组，外出采样时可随时补充电。

注意：在爆炸环境中严禁拆装仪器和充电。

### 技术参数:

1. 采样流量：L 设= 20 L/min
2. 流量范围：5L/min~25L/ min
3. 采样范围：TSP RSP
4. 抽气负压：≥3000 Pa
5. 恒流精度：<±1.5%

6. 滤膜直径:  $\Phi 40$  mm (TSP)
7. 流量计精度:  $<2.5$  级
8. 流量稳定性: 30 min 内 $<\pm 5\%$
9. 环境大气压: 80 KPa~110 Kpa
10. 采样头气密性: 1000 Pa 压力不漏气
11. 采样时间误差: 5 min 内不超过 1S
12. 采样效率: 符合“BMRC”采样曲线标准
13. 定时范围: 0~99 min (单片机智能控制)
14. 定时误差:  $\leq \pm 0.1\%$
15. 工作条件:  $-20^{\circ}\text{C} \sim 45^{\circ}\text{C}$
16. 相对湿度:  $<85\%$
17. 储存温度:  $-30^{\circ}\text{C} \sim 55^{\circ}\text{C}$
18. 工作状态: 断续或连续工作
19. 连续时间:  $>180$  min
20. 工作噪音:  $\leq 55$  dB (A)
21. 工作电源: DC 7.2V
22. 充电电流: 300 mA (标准型)
23. 仪器质量: 1.75kg
24. 防爆标志: Exib I
25. 防爆型式: 本质安全型