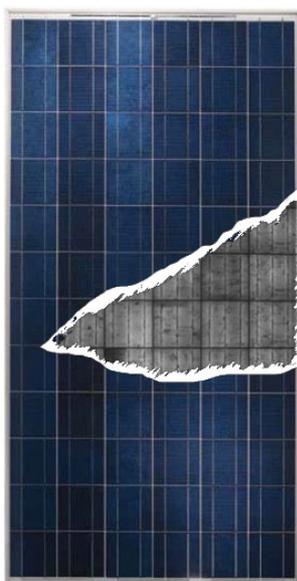


---

# 便携式EL测试仪

EL-M-1600

产品简介



---

## 概 述

在太阳能电池的生产过程，由于硅材料缺陷、切割工艺、印刷工艺以及组件生产工艺中丝网印刷的机械应力、高温烧结的热应力、焊接的热应力、层压封装的机械应力等都会造成电池组件的缺陷，包括裂纹、碎片、断栅、虚焊等。实际测试表明，这些缺陷将不同程度地降低太阳电池的转换效率、可靠性和使用寿命。

为了提供太阳电池产品的效率和质量，必须使得太阳电池组件的缺陷程度达到最小化。有效的缺陷检测手段对提高工艺质量是非常迫切和有效的。

目前，很多太阳电池及组件的生产商已经意识到了太阳电池组件的缺陷对其质量的严重影响，但是依然缺乏现场条件下的 EL 检测手段。本公司为了满足电站 EL 现场测试的需要，开发了便携式 EL 检测设备，本产品摒弃了传统 EL 检测设备的笨重外壳，方便携带，易于安装，可在各类复杂现场条件下进行测试，快速诊断光伏组件的 EL 缺陷。给光伏电站系统评估提供了有力依据。

### 主要特点

- ◇ 便于携带：        可折叠存放，行李箱尺寸
- ◇ 适用样品：        各类平板型晶体硅太阳能电池组件
- ◇ 有效测试面积：    2000mm×1000mm
- ◇ 快速检测：        小于 1 分钟/件
- ◇ 便捷安装：        无地域性限制，可在野外直接安装，安装快速简便。

### 性能指标

适用样品：	各类平板型晶体硅太阳能电池组件。
有效测试面积：	2000mm×1000mm
分辨率：	1600 万像素
电压范围：	0~60V
电流范围：	0~10A
测试时间：	0.1~10S 连续设定
安装时间：	小于 30 分钟。
环境温度：	-10℃~35℃
相对湿度：	≤ 85%RH

---

重量： 33kg

电压允许波动范围：交流单相 220V $\pm$ 10%

频率允许波动范围：50Hz $\pm$ 10%

功率： 小于 2KW

#### 使用环境

温度： -15 $^{\circ}$ C $\sim$ 40 $^{\circ}$ C

湿度：  $\leq$  85%RH

辐照度：  $\leq$ 300W/m<sup>2</sup>

风速：  $\leq$ 5m/s

不建议在恶劣天气及地质环境下使用。