

阀门气密封试验机（专用）

思明特（济南）生产的阀门气密封试验机（专用）主要适用于用于各种截止阀、旋塞阀、止回阀、球阀、调节阀、阀组等高压阀门的高压气体气密封检测，配有专用的阀门密封工装和试验装置，轻松完成对阀门气体密封性的检测，气瓶阀和瓶头阀及仪表阀门的阀体强度试验与高低压气密性能试验，广泛的用于阀门生产厂家、质量监督机构，消防检测中心、科研院校等需要检测阀门气体密封性的领域。

阀门气密封试验机（校验台）参考执行标准

GB/T 13927 通用阀门压力试验；

GB/T 19672 管线阀门技术条件

ISO 10297 可搬运气瓶阀—技术要求和型式试验

GB 15382 气瓶阀通用技术要求

阀门气密封试验机（校验台）主要技术参数：

加压范围：0~30MPa；

消防单位 压力 20MPa

试验介质：氦气/氮气/空气；

介质温度：常温；

测试工位：2个；

装夹方式：螺纹连接或法兰连接；

压力测量精度：±0.5%F.S； *(可选更高精度)

压力控制精度：±2% F.S；

检测方式：湿式检漏或干式检漏；

驱动空气：0.5MPa≤P≤0.8MPa；

电源电压：AC220V 50Hz；

视屏监控*(可选项)

主要功能及特点：

美国气动增压技术，输出压力范围高，适合小口径阀门测试,瓶级供气或与中高压压缩机配合可适用大口径阀门气密性检测
阀门气密封试验台

可提供视屏监控系统（适合于气泡法），氦质谱仪（氦气监控）
或特殊气体检漏；

整机高压均采用进口部件，不锈钢的管路，保证耐压等级和使用的可靠性；

具有超压、超时、泄露监控功能，可自动报警并终止试验；

可实现标准要求的多级升压、多级降压等试压方式。阀门气密封
试验台

自动或手动控制方式可选