

快速水份测定仪 MF50/MS70/MX50



快速水分测定仪 MF50/MS-70/MX-50 以全新的设计理念、精湛的工艺技术制造出高精度快速水份测定仪，它操作简单，易于观察并以其卓越的性能充分应用于食品、烟草、制药、石油、造纸、饲料、化工、涂料、矿产、环保、地质等行业做物料含水率的快速测定，同时满足固体、颗粒、粉末、胶状体及液体含水率的测定要求。

特点：

具有创新 SRA 技术的快速均匀卤素灯加热器

采用直管卤素灯和独特设计的 SRA（二次辐射辅助装置）辐射器来缩短测量时间，形成快速均匀的加热器。

高精度度

采用 SHS 快速灵敏特性的称重传感器，使得非常少的样品在高精度称量下都能得到非常精确的含水率测定。

采用二水酒石酸钠作为测含水率精度检查的标准

二水酒石酸钠是一种具有稳定含水量 $15.66\% \pm 0.3/-0.1$ 的化学物质，因此最可信赖作精确度检查，供给测定仪作参考值。

加热器温度校准（仅 MS/MX）

可选温度校准器，校准结果能够以 GLP、GMP、ISO 的格式输出。

标准 WinCT-Moisture 软件（仅 MS/MX）实现实时图形显示

WinCT-Moisture 软件是一个专为图形显示而设计的含水率分析软件，测定时可显示含水率变化的图形，并能依此图形，通过电脑辅助分析来设置不同样品的测量程序。

测定程序，测定结果存储功能

最多能存储 20 组测量程序，随时根据不同样品调用不同的测定程序进行含水率测定，因此既能实现快速测量又可避免设定操作错误（MF 最多存储 10 组，ML 最多存储 5 组）。测量结果可存储 100 组（MF 为 50 组，ML 为 30 组）并通过电脑或打印机输出，完全避免人为误差。

符合 GLP/GMP/GCP 和 ISO 标准，带日期/时间，ID，校准数据和检测记录输出

能对校准数据及测定数据记录输出，满足品质管理及认证需求。

标准 RS-232 接口

与 PC 双向通讯或连接到打印机。

清晰易观察的大屏幕荧光显示

测量程序、设定值、含水率变化率、测量状态、数据号码和其他重要信息同时清晰的显示出来，一目了然。

部件易于操作

符合人体工学而设计的盘手柄，避免当热的样品放入或取出时产生烧伤之类的意外，翼状手柄使得加热盖容易打开和关闭。

低维修成本的保证

用户更换卤素灯时无需停用，带保护的小室易于清洁（卤素灯的寿命约 5000 小时）

五种测量程序

标准模式：通过设定高、中和低测量精确度自动完成测量。

自动模式：当含水变化率小于一个设定比率时自动结束测量。

快速模式：为了实现快速测定，启动后前 3 分钟采用 200℃加热，然后根据自动设定完成测定。

定时模式：通过设定持续时间来完成测量。

手动模式：通过按启动和停止键来操作测量过程。

四种干燥程序

标准干燥：启动后直接升温到设定温度。

渐近干燥：经过预设时间逐步升温到设定温度。

步序干燥：根据时间分阶段采用不同温度。

快速干燥：采用 200℃快速加热 3 分钟后根据设定的干燥温度持续加热。

通过测量程序和干燥程序的任意组合能充分满足到不同样品的测定要求。

型号	MS-70	MX-50	MF-50	ML-50
加热源	400W 卤素灯	400W 卤素灯	400W 卤素灯	400W 卤素灯
称重范围	71g	51g	51g	51g
读数精度	0.0001g	0.001g	0.002g	0.005g
含水量 测定精度	0.001/0.01/0.1% 1%	0.01/0.1%	0.05/0.1/1%	0.1/1%
温度预设范围	30-200 度	50-200 度	50-200 度	50-200 度
含水率 显示方式	相对含水率, 绝对含水率, 干湿比, 湿干比	相对含水率, 绝对含水率, 干湿比, 湿干比	相对含水率, 绝对含水率, 干湿比, 湿干比	相对含水率, 绝对含水率, 干湿比, 湿干比
测定方法	标准, 自动, 定时, 手动	标准, 自动, 定时, 手动	标准, 自动, 定时, 手动	标准, 自动, 定时, 手动
称盘尺寸 (mm)	直径 85	直径 85	直径 85	直径 85
外形尺寸 W×D×H(mm)	215 x 320x 173	215 x320 x 173	215 x 320 x 173	215x 320x 173
重量 (约 Kg)	6.0	6.0	6.0	6.0