

济南思明特科技有限公司

— 压力检测试验设备



设计单位：济南思明特科技有限公司

联系人：许友（销售）

手机：13969065356

电话：0531-88885633

地址：济南市历城区开源路兴泉工业园 D 区二号



公司概述

济南思明特科技有限公司坐落在山东济南是解决流体压力检测与控制设备和解决方案供应商，一直专注于流体压力检测与控制技术的研发与创新。致力于帮助客户提升产品质量、安全、寿命提供可靠的研发、检测与验证手段。

科技与创新使思明特一直保持行业领先地位。思明特自主研发的气体增压泵和液体增压泵适用于各种领域的压力检测和介质增压输送。最早用于气瓶水压试验机，高压容器（壳体）水压试验（检测）台，气密封试验机，空调散热器水压爆破检测设备，超高压水压试验机，自动控制软管、刹车管、制动管、水压膨胀量测试台，640MPa超高压液压检测系统，井下安全阀综合试验系统，石油套管车载气密封检测系统等产品均为国内成熟产品，打破国外产品的垄断，为用户提升自身产品质量、性能、数据与可靠性提供了有力保障。

思明特的产品及解决方案涵盖石油、航空、航天、军工、车辆、消防、压力容器、管材等领域。静压试验机、爆破试验机、气密性试验机、寿命（脉冲、疲劳、压力交变）试验机、井口安全阀控制系统等产品已广泛应用于石油天然气集团公司、中国石油钻井研究院、胜利油田集团公司、武汉船舶、中国海洋、中船重工集团、国家煤矿研究院、中国航空科技集团、兵器研究所、特检院消防、国家机动车产品质量监督检验中心、中国重汽集团、东风汽车等单位。

思明特强大的自动控制系统研发团队，不断根据客户需求开发出具有



自主知识产权的自动控制软件。控制精度高、系统运行稳定、人性化操作界面、实时压力曲线图等强大的自定义功能等特点获得所有用户的赞赏。

思明特不断吸收国外先进技术，关键核心元件应用国外高可靠性配件，使思明特的技术一直保持国内领先水平；

“关注细节，追求完美”的管理理念，使思明特产品一直保持高市场占有率。这一理念贯穿研发、采购、生产、调试、检验每一个环节。研发制造高质量、高可靠性、长使用寿命、人性化的操作方式的产品是每一个思明特人共同追求的目标。

未来，思明特将继续坚持“关注细节，追求完美”的管理理念，以满足客户需求为目标，为全球客户不断研发与生产高质量，高可靠性，长使用寿命，人性化的产品，帮助客户实现持续赢利和成功！

气动增压泵

气动增压泵以增压介质分为气体增压泵和液体增压泵（不锈钢），气动柱塞式增压泵是利用空压机的低压空气来作为驱动气源，通过不同增压比来实现所需求的不同压力，其中气体增压压力范围是：

0~140MPa，液体增压压力范围是 0~320MPa，思明特增压泵是一个系列根据所需求的要求选择不同型号的增压泵；气动增压泵广泛的用于惰性介质的增压试验和气体压力检测（气密封性检测）、空气放大器等领域。液体增压泵被作为压力试验用泵（水压泵）应用到各个领域

的压力测试!

分类	气体增压泵		液体增压泵	
型号	SUPC_B	SUPC_H	SUPC_G	SUPC_M
使用条件	进气压力为1MPa以下	进气压力为1MPa以上	进口压力无要求,单头增压	出口压力无要求,双头增压



G系列增压泵



M系列增压泵



H系列增压泵



B系列增压泵

主要产品应用领域

油气田和煤矿行业:



采油树压力试验装置、	石油套管水压试验机、	井下工具试压机、
采气树压力试验装置、	套管气密封检测装置、	油井测斜仪试压机、
井控压力试验装置、	井口气密封检测装置、	井下探测器控压机、
防喷器压力试验装置、	井口用阀门压力试验装置、	井下信号探测器密封性试压机、
防爆产品的压力检测评审设备	壳体的密封性检测设备	管道容积的水压密封性检测设备

并提供各种井口装置的水压和气密封的检测方案和设备。

汽车能源与天然气行业：

气瓶检测线	气瓶水压试验机	气瓶气密封检测设备
高压充气车	天然气回收装置	氢气增压循环泵
便携式增压氮气机	天然气增压泵	二氧化碳增压泵
LNG 汽车改装检测设备	CNG 汽车改装检测设备	LPG 汽车改装检测设备
汽车零部件密封性试验机	汽车软管容积的压力试验	汽车制动管膨胀量试验台
氮气置换装置	消声器气密封检测设	三元催化器气密封检



	备	测
轮胎水压爆破试验机	油箱气密封和水压检测	密封壳体水压强度密封性检测
呼吸阀门，安全阀校验台	充装管压力检测试验台	加气枪压力检测试验台
汽车胶管脉冲试验机	胶管扭曲试验机	脉冲试验机
空调零部件的压力检测	储气罐的气密封检测	消防气瓶的评审检测设备

海洋与科研军工行业：

模拟海洋深度水压试验机	深海模拟水压试验机	井下仪器水压机
海洋捕鱼等密封性试验机	水下仪器密封性试验机	防水仪表试验机
异形壳体的压力检测	军品、船舶、核容器、壳体的水压强度检测	复合材料的管件爆破试压
海底探测器压力试验机	水下摄像头密封性试验机	船舶工具密封性试验机

产品图片

油田压力检测设备（专用）

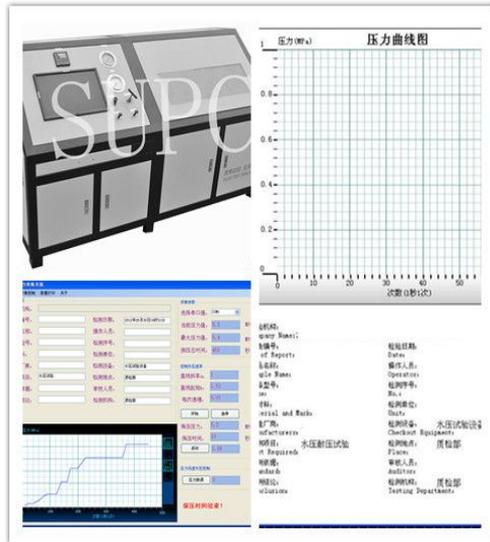


油田气密封检测压力检测（专用）



防爆壳体水压检测设备（可以配加自动加紧密封装置）或者是防爆箱。（专用）

软管、刹车管散热器爆破试验台（专用）



水压脉冲试验台和阀门试验台（专用）



模拟海洋深度水压检测设备（专用）



各种气瓶外测法水压测试台（专用）



带爆破箱设备（专用）



容器、容器、壳体试验设备（专用）



思明特数据采集软件

SUPY1.0 是思明特公司开发的一款用于数据采集的新型软件。软件以 Microsoft .net framework 2.0 为平台。

济南思明特数据采集系统

操作 采集控制 数据库打印

信息填写

检测机构: 三花
 报告编号: 检测日期: 2014年06月05日10时
 产品名称: 操作人员:
 规格型号: 检测序号:
 原材料: 检测单位:
 制造厂商: 检测设备: 水压试验设备
 检测项目: 水压试验 检测地点: 质检部
 检测依据: 审核人员:
 检测结论: 检测机构: 质检部

采集参数

选择串口值: COM1
 当前压力值: 0.1 MPa
 最大压力值: 16.6 MPa
 测压总时间: 411 次

压力迅速升压控制

压力微调: 3.6

压力循环试验

采集频率: 5 次/秒
 循环周期: 35 秒
 试验次数: 70000
 剩余次数: 69996
 试验压力: 15.7 MPa
 低压时间: 1.5 秒
 升压时间: 0.2 秒
 高压时间: 1.5 秒
 泄压时间: 0.2 秒

实时操作 历史查询

数据库操作

添加 删除
 查询
 刷新

控制阀门

泵开 泵关

测压总时间 最大
 1 11
 *

疲劳试验用图表

Y轴量程 MPa
 20
 X采集次数

脉冲试验台（专用）

思明特压力采集系统

操作 采集控制 数据库打印 关于

信息填写

检测机构: 检测日期: 2012年06月30日16时51分
 报告编号: 操作人员:
 产品名称: 检测序号:
 规格型号: 检测单位:
 原材料: 检测设备: 水压试验设备
 制造厂商: 检测地点: 质检部
 检测项目: 水压试验 检测地点: 质检部
 检测依据: 审核人员:
 检测结论: 检测机构: 质检部

采集参数

选择串口值: COM1
 当前压力值: 5.2 MPa
 最大压力值: 5.4 MPa
 测压总时间: 463 秒

控制升压速率

最终斜率: 1
 无线起始: 1.52
 每次递增: 0.03

升压压力: 5.2 MPa
 升压时间: 10 秒
 启动: 1.88

压力迅速升压控制

压力微调: 0

保压时间结束!

压力曲线图

压力 (MPa)
 6
 5
 4
 3
 2
 1
 0
 次数 (秒/次)
 0 100 200 300 400 500

质检机构:
 报告编号: Date:
 No. of Report: 检测日期:
 产品名称: Operator: 操作人员:
 Sample Name: 检测序号:
 规格型号: No.:
 Size: 检测单位:
 原材料: Unit:
 Material and Mark: 检测设备: 质检部
 制造厂商: Check-out Equipment:
 Manufacturers: 检测地点:
 Test Required: Place:
 检测依据: 审核人员:
 Standards: Auditor:
 检测结论: 检测机构: 质检部
 Conclusions: Testing Department:



常规的耐压爆破软件

软件具有如下特点

接受的电信号输入，0-5v、4-20ma 或其他信号输入

数据可以设定，精确到 0.1

及时显示曲线数据

多达十几项的数据输入，可以根据客户的实际需要进行输入

可以方便的打印数据报告，任何打印机插上都可以打印

可以方便的保存数据到 excel 表格，方便以后查询

钻石蓝皮肤，美观的界面

数据采集间隔可以选择

软件可根据要求进行适当修改，完成始终标准的试验报告。

可以设定报警值，实现自动报警，并发出电信号，用来控制设备

可用于压力、温度等相应的数据的采集显示等！

二、销售服务



公司介绍

济南思明特科技有限公司采用先进的生产技术，选用高性能进口密封件，生产具有国际先进水平的高压、高寿命适用于各种工况的全系列气液增压及液压产品。产品达到多元化、精度高、出力大、体积小、永不泄露等特性。

公司规定所有零部件的所有工序都必须检验，每个零件、每个工序的操作者、检验者、检验结果都录入到微机，并向顾客提供试验报告和产品合格证。

济南思明特可提供全方位的液体增压及气体增压检测解决方案，目前实现气体最大压力 120MPa，液体 300MPa 压力，现有 CAD 制图人员 3 名，软件开发人员 3 名，电器工程师 2 名，管理人员 2 名，生产人员 25 名。现有数控车床，普通车床，钻床，铣床等机械加工设备。从设计，生产，检验，售后都有专人负责。可根据客户的不同需求生产具有差异化的产品。

技术服务及培训

1 技术及培训服务

1.1 对招标方 4 名工程技术人员、维修人员和操作人员提供不少于 5 个日历日的免费的、投标方生产制造现场的理论、技术和操作、维修等方面的技术指导和培训，并为招标方受培训人员提供免费的培训地交通、食宿条件。

1.2 负责在招标方货物使用现场，进行 3~4 次免费的技术指导和培训，并接受招标方有关人员的技术咨询。

1.3 免费提供一定数量的培训资料。

1.4 按要求，免费积极协助和提供招标方以及招标方所委托的工程设计单位有关人员所需要的、与货物有关的工程设计资料、技术咨询等。

1.6 负责制定对招标方人员在运行、维修和试验等方面的培训计划，并有专人负责实施培训计划，负责指导招标方受培训人员正确理解设计和制造意图，认识设备的特点和特性，掌握在运行、维修和使用管理中应遵守的规则等方面的综合知识。

2 安装调试服务

2.1 根据货物的要求，调试可分空载和负载两个阶段进行；招标方将予以积极配合，协助投标方达到货物的各项技术指标和性能要求。

2.2 安装调试与验收期间，若投标方提供的货物涉及到外购外协货物、而且该货物的技术质量等较为关键时，投标方应能得到配套厂家的技术支持，并免费为招标方提供安装使用现场的指导与协调。

2.4 投标方提供收费的或免费的、指导安装调试或负责安装调试，至少应在投标文件的报价章节中，予以明确说明。

3 验收服务

3.1 投标方在招标方现场进行的货物的预验收和终验收配合或指导。

3.2 货物验收时，若投标方提供的货物涉及到外购外协货物、而且该货物的技术质量等较为关键时，投标方应能得到配套厂家的技术支持，并免费为招标方提供使用现场验收的配合或指导。

3.3 在投标方所提供货物需要得到招标方建设项目所在地政府或行业主管部门的查验、试验、验收时，投标方应当免费完成或协助招标方完成所需要的工作、材料和服务等。协助完成的，应当在投标文件报价内容中予以说明，否则视同免费。

4 售后服务

4.1 所有的售后服务均由投标方受理。如果发生问题并且收到报告，投标方应当在 2 小时内予以答复。

4.2 如发现所提供的货物存在问题，需要投标方解决或配合解决时：在质保期之内，应在接到通知后 24 小时内派有关人员到达现场；在质保期之外，应在接到通知后 24 小时内派有关人员到达现场。

4.3 投标方派往招标方使用现场的人员，应具有较高的业务素质；现场解决问题时，不得无故拖延或推迟，应为招标方提供最佳的服务。

5 其它服务

5.1 若投标方所提供货物有需要进口的，投标方一般应自行、自费办理；必要时，招标方和投标方共同办理。



5.2 除招标文件、投标文

件、答疑文件、技术协议、合同等约定之外，投标方应免费负责必要的或强制性的货物的检验、试验、化验等直接费用。

5.3 本章节条款所列“免费”，并非指定不可收费，而是指招标文件、投标文件、答疑文件、技术交流文件、技术协议书和合同等范围之外，投标方不可另行收取的费用。