

阀门气密封检测（专用）

思明特（济南）生产的阀门气密封检测（专用）主要适用于用于各种球阀截止阀、旋塞阀、止回阀、球阀、调节阀、阀组等高压球阀、阀体的高压气体气密封检测，配有专用的球阀、阀体密封工装和试验装置，轻松完成对球阀、阀体气体密封性的检测，气瓶阀和瓶头阀及仪表球阀、阀体的阀体强度试验与高低压气密性能试验，阀门气密封检测（专用）广泛的用于球阀、阀体生产厂家、质量监督机构，消防检测中心、科研院校等需要检测球阀、阀体气体密封性的领域。，同时可实现球阀、阀门的水压强度测试和阀门的气密封测试，测试方法为保压法和冒泡法测试。

阀门气密封检测（专用）参考执行标准

GB/T 13927 通用球阀、阀体压力试验；

GB/T 19672 管线球阀、阀体技术条件

ISO 10297 可搬运气瓶阀—技术要求和型式试验

GB 15382 气瓶阀通用技术要求

球阀、阀体气密封试验机（校验台）主要技术参数：

加压范围：0~30MPa；

消防单位 压力 20MPa

试验介质：氦气/氮气/空气；

介质温度：常温；

测试工位：2个；
装夹方式：螺纹连接或法兰连接；
压力测量精度：±0.5%F.S；*(可选更高精度)
压力控制精度：±2% F.S；
检测方式：湿式检漏或干式检漏；
驱动空气：0.5MPa≤P≤0.8MPa；
电源电压：AC220V 50Hz；
视屏监控*(可选项)
阀门气密封检测（专用）主要功能及特点：
思明特（济南）气动增压技术，输出压力范围高，适合小通径球阀、阀体测试，瓶级供气或与中高压压缩机配合可适用大口径球阀、阀体气密性检测 球阀、阀体气密封试验台
可提供视屏监控系统（适合于气泡法），整机高压均采用进口部件，不锈钢的管路，保证耐压等级和使用的可靠性；
具有超压、超时、泄露监控功能，可自动报警并终止试验；
可实现标准要求的多级升压、多级降压等试压方式。球阀、阀体气密封试验台
自动或手动控制方式可选
型号：
试验压力 控制方式 试验介质
SUP_FM_3 3MPa 手动 / 自动 水/液压油
SUP_FM_5 5MPa 手动 / 自动 水/液压油

SUP_FM_15 15MPa 手动 / 自动 水/液压油

SUP_FM_30 30MPa 手动 / 自动 水/液压油

SUP_FM_50 50MPa 手动 / 自动 水/液压油

SUP_FM_100 100MPa 手动 / 自动 水/液压油

SUP_FM_200 200MPa 手动 / 自动 水/液压油
